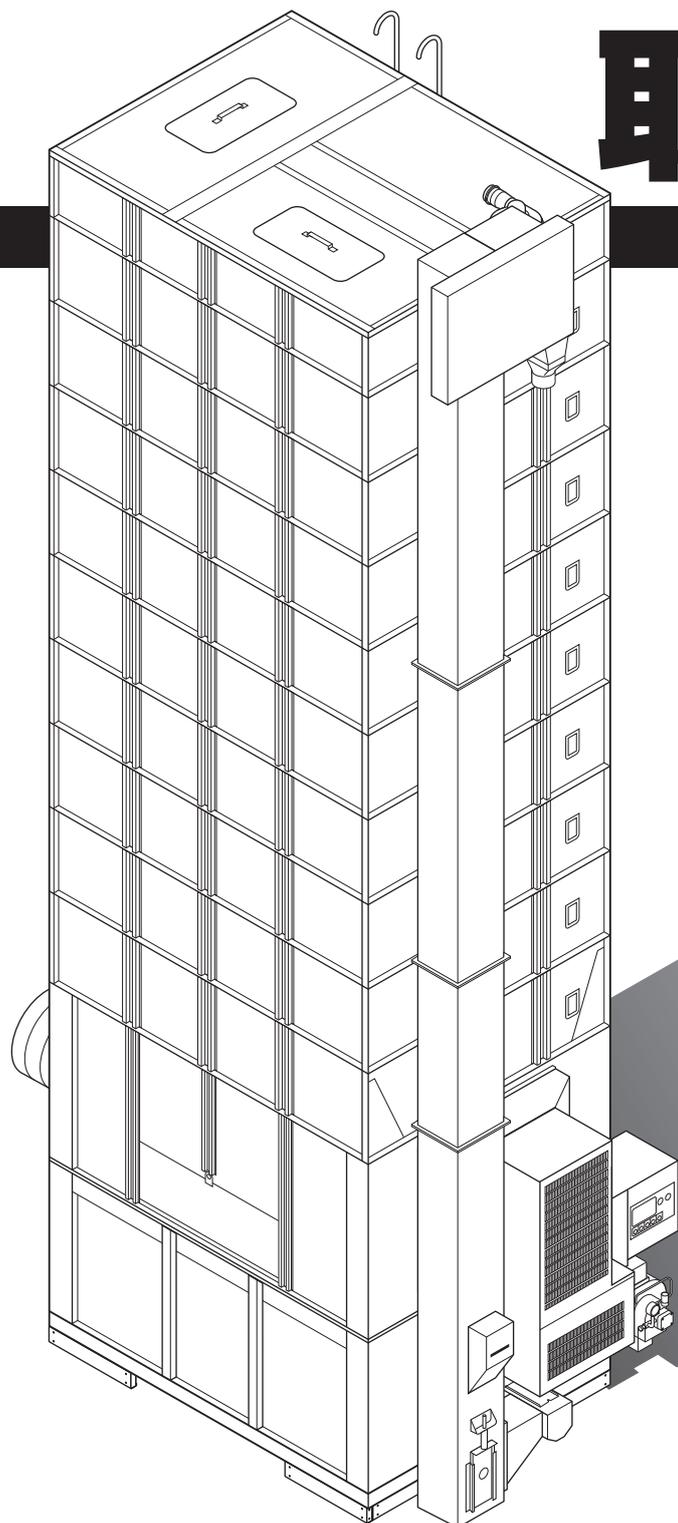


シズオカ 熱風乾燥機

# SSE-GXL

粉・麦用循環型乾燥機

## 取扱説明書



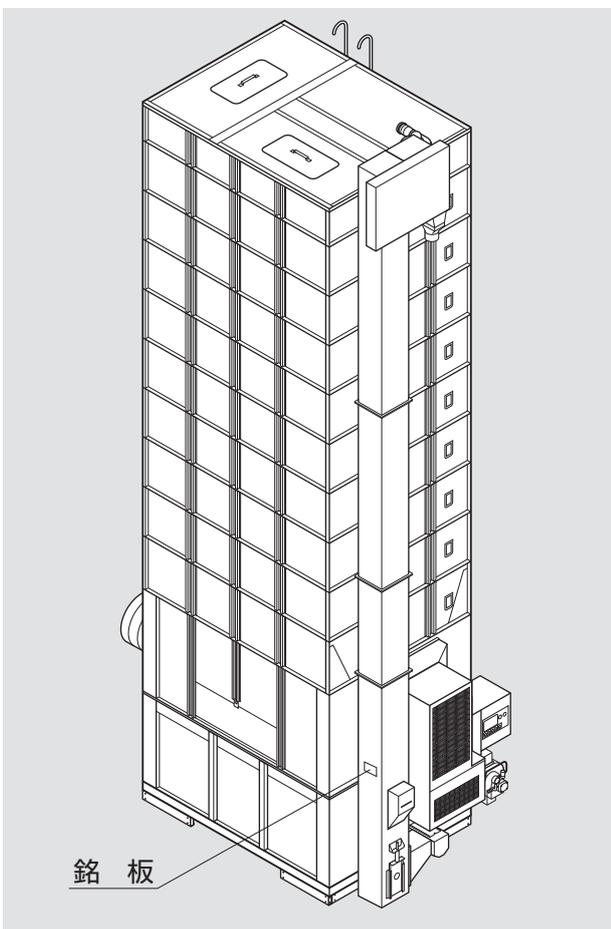
SSE-GXL100  
GXL115  
GXL130

- この取扱説明書をよくお読みの上、機械の取扱いをしてください。
- この取扱説明書は、必要なときにいつでも調べられるように、大切に保管してください。

### ご使用の前に

- 1.この機械を使用する前に、この取扱説明書をまっ先に十分お読みください。そのうえで、取扱説明書に従って運転操作、保守・点検を行ってください。
- 2.この取扱説明書に記載してある注意事項や機械に表示してある注意事項は、発生しうる全ての危険を予測、想定できているわけではありません。従って、機械の運転、保守・点検を行う場合は、取扱説明書の記載及び機械に表示してある事項に限らず、安全対策には十分配慮してください。
- 3.機械の改造はしないでください。修理や交換には必ず正規の部品を使用してください。
- 4.この取扱説明書についてご不明な点がございましたら、購入先または弊社の営業所か本社営業本部にお問合せください。
- 5.この取扱説明書を必要なときにいつでも調べられるように、大切に保管してください。  
紛失した場合は、購入先へ注文してください。

### 機械の型式名のご確認



機械の型式名と製造番号が銘板に記入されています。ご確認の上、次ページの保証書の記入欄に書入れてください。

購入先に点検、修理を依頼したり、部品を注文される場合は、この型式名を一緒にご連絡ください。

## 保証の限定

この製品は万全の品質管理と検査を経てお届けしたものです。万一、正常な使用状態で故障した場合には、お買上げ日より1年間無料で修理いたします。

ただし、次のような場合は保証期間中でも有料修理になります。

(イ) 誤ってご使用になった場合および不当な修理・改装による損傷および故障。

(ロ) 移転等による輸送上の損傷及び故障。

(ハ) 火災・地震・風水害などの天災および公害・異常電圧・指定外の使用電源（電圧）や変質灯油、不純灯油のご使用による損傷および故障。

(ニ) 弊社純正部品以外のご使用による損傷および故障。

(ホ) 保証書のご提示がない場合。

(ヘ) 保証書の指定事項の未記入あるいは文字を訂正された場合。

## 部品の供給年限について

この製品の補修部品の供給年限（期間）は、製造打切り後12年です。

ただし、供給年限内であっても、特殊部品につきましては、納期等についてご相談させていただく場合もあります。

補修用部品の供給は、原則的に上記の供給年限で終了いたしますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期及び価格についてご相談させていただきます。

# 改訂の記録

---

## 改訂の記録

改訂No.	日付	変更内容と理由

## 目次

ご使用の前に	i
機械の型式名のご確認	i
保証の限定	ii
部品の供給年限について	ii
改訂の記録	iii
目次	iv
<b>1.まえがき</b>	<b>1-1</b>
<b>2.安全について</b>	
2.1.警告用語の種類と意味	2-2
2.2.安全に作業を行うための注意事項	2-3
2.3.火災を防ぐための注意事項	2-5
2.4.乾燥を上手に行うための注意事項	2-8
2.5.警告表示ラベルについて	2-10
2.5.1.警告表示ラベルの貼付位置	2-10
2.5.2.警告表示ラベルの内容	2-12
<b>3.機械の仕様、構成</b>	
3.1.機械の仕様	3-2
3.1.1.主要諸元	3-2
3.1.2.機械の主要寸法	3-3
3.2.機械の構成	3-4
<b>4.操作部の説明と安全装置のはたらき</b>	
4.1.コントロールボックスの操作パネル	4-2
4.2.各選択画面の内容と操作方法	4-4
4.2.1.穀物選択の画面	4-4
4.2.2.運転方法の選択画面	4-4
4.2.3.乾燥方法の選択画面	4-6
4.3.設定画面の内容と操作方法	4-7
4.4.データ画面の内容と操作方法	4-9
4.5.起動画面と標準(運転状態の表示)画面	4-10
4.5.1.起動画面	4-10
4.5.2.標準(運転状態の表示)画面	4-11
4.6.試料取出方法	4-12
4.7.安全装置とセンサーのはたらき	4-12

## 5. 収穫期前の確認と作業

- 5.1. 各部の確認と作業 ..... 5-2
- 5.2. 修理・有償点検履歴控 ..... 5-4

## 6. 機械の運転操作

- 6.1. 運転前の確認と作業 ..... 6-2
- 6.2. 張込運転 ..... 6-6
  - 6.2.1. 張込量の目安 ..... 6-6
  - 6.2.2. 張込運転 ..... 6-7
- 6.3. 乾燥運転 ..... 6-10
  - 6.3.1. 乾燥運転の種類 ..... 6-10
  - 6.3.2. 『糲』乾燥の注意点 ..... 6-12
  - 6.3.3. 糲の連続・『標準』乾燥運転 ..... 6-14
  - 6.3.4. 糲の『通風』乾燥運転 ..... 6-17
  - 6.3.5. 糲の『二段』乾燥運転 ..... 6-18
  - 6.3.6. 糲の『タイマー』乾燥運転 ..... 6-21
  - 6.3.7. 糲の『休止予約』乾燥運転 ..... 6-23
  - 6.3.8. 糲の『食味・種子』乾燥運転 ..... 6-25
  - 6.3.9. 糲の『手動温度』乾燥運転 ..... 6-26
  - 6.3.10. 『小麦』の乾燥運転 ..... 6-27
  - 6.3.11. 『ビール麦』の乾燥運転 ..... 6-30
  - 6.3.12. 水分確認 ..... 6-31
  - 6.3.13. 追加乾燥運転 ..... 6-32
- 6.4. 排出運転 ..... 6-35
- 6.5. 緊急時の停止方法・停電時の復帰方法 ..... 6-36

## 7. 水分測定

- 7.1. 自動水分計の動作と乾燥制御 ..... 7-2
- 7.2. 手動測定のしかた ..... 7-4
- 7.3. 糲の水分変化について ..... 7-5
- 7.4. 保管上の注意 ..... 7-7
- 7.5. 点検 ..... 7-7
- 7.6. 水分の微調整の方法について ..... 7-8

<b>8.収穫期後の掃除、点検・保管</b>	
8.1.残留穀物の取出しと掃除	8-2
8.2.各部の掃除	8-4
8.3.ネズミの侵入防止	8-7
8.4.電気部品の保管	8-8
<b>9.異常・故障の原因とその処置</b>	
9.1.異常コードを表示する場合	9-2
9.2.異常コードを表示しない場合	9-9
9.2.1.停止中	9-9
9.2.2.張込運転のとき	9-9
9.2.3.乾燥運転のとき	9-9
9.2.4.排出運転のとき	9-10
9.2.5.乾燥仕上り後	9-11
<b>10.各部の調整方法</b>	
10.1.バケットベルトの張り調整	10-2
10.2.Vベルトの張り調整と点検	10-2
10.3.チェーンの張り調整と注油	10-3
<b>11.オプション部品</b>	11-1
<b>12.保守部品表</b>	12-1
<b>13.索引</b>	13-1

**MEMO**

A series of horizontal dashed lines for writing.

# 1 まえがき

この章では、取扱説明書の記載内容、機械の使用目的・範囲・構成および使用電源について説明しています。

# 1.まえがき

---

## 1.取扱説明書の記載内容

この取扱説明書には、機械の取扱安全事項、仕様、運転操作、保守・点検およびオプション部品、保守部品の説明が記載されています。

## 2.機械の使用目的・使用範囲

この機械は粉、麦の乾燥が行えるように設計されています。  
粉、麦以外には使用しないでください。

## 3.機械の構成

この機械は、本機1台と排風ダクト、排塵筒で一式になっています。

## 4.使用電源

この機械の使用電源は三相200Vで、電源電圧が180～220Vの範囲でご使用になれます。

また、漏電ブレーカーの定格感度電流は**乾燥機1台あたり30mA以上とし、高調波(インバーター)対応品**をお使いください。

**(古いタイプで高調波(インバーター)未対応品の場合、機械が正常でも漏電ブレーカーが誤作動する場合がありますので、対応品へ交換してください。)**

また、発電機にて使用する場合も同様の誤作動のおそれがありますので、高調波(インバーター)対応型の発電機を使用してください。

※現在使用の漏電ブレーカーが対応品かどうか不明の場合は、お近くの電気工事店にご相談ください。

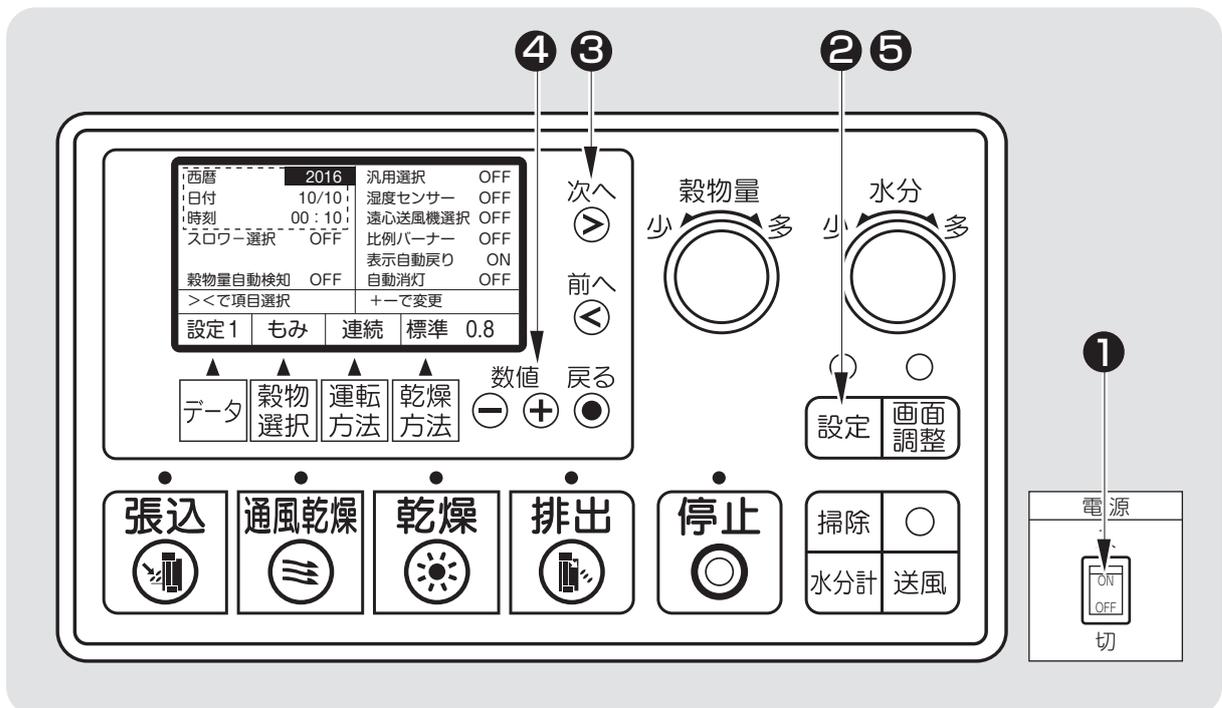
## 5.時計の校正方法

この機械は時計機能をもっており、校正して出荷しています。通常は、校正不要ですが、リチウム電池交換等でリセットされた場合は、下記の手順で校正を行ってください。

## 注 意

時計の校正を行わないと、正しい終了予定時間が表示されなくなります。

## ●校正方法



- ① 電源スイッチを入れます。
- ② 『設定』ボタンを押し、「設定1」を表示させます。
- ③ 『次へ』『前へ』を押し、「西暦」「日付」「時計」を選択します。
- ④ 『+』『-』を押し、現在の日時にあわせます。
- ⑤ 『設定』ボタンを押し、元の画面に戻します。

**MEMO**

A series of horizontal dashed lines for writing.

# 2 安全について

この機械を取扱う前に必ずお読みください。

この章では、警告用語の種類と意味、機械の取扱い全般についての注意事項および警告表示ラベルについて説明しています。

2.1.警告用語の種類と意味

2.2.安全に作業を行うための注意事項

2.3.火災を防ぐための注意事項

2.4.乾燥を上手に行うための注意事項

2.5.警告表示ラベルについて

2.5.1.警告表示ラベルの貼付位置

2.5.2.警告表示ラベルの内容

## 2.安全について

### 2.1.警告用語の種類と意味

取扱説明書の警告内容および機械本体に貼付してある警告ラベルは、危険の度合に従って次の3段階に分けています。

この警告用語の意味を理解していただき、取扱説明書の内容に従って、運転操作・保守・点検を行ってください。

警告用語	意 味
	[危険] の文字の下に書かれている事柄は、その内容を守らないと死亡または重傷および火災事故につながる危険性が高く、最もご注意くださいたい内容です。
	[警告] の文字の下に書かれている事柄は、その内容を守らないと死亡または重傷および火災事故につながることもあり、十分ご注意くださいたい内容です。
	[注意] の文字の下に書かれている事柄は、その内容を守らないとケガ・裂傷などの事故につながることもあり、ご注意くださいたい内容です。

この機械の取扱い全般について留意していただきたい事項は、この取扱説明書の中で下記のように書いて、上の警告事項とは区別しています。

**注 意**

特に注意を要する留意事項

**注 意**

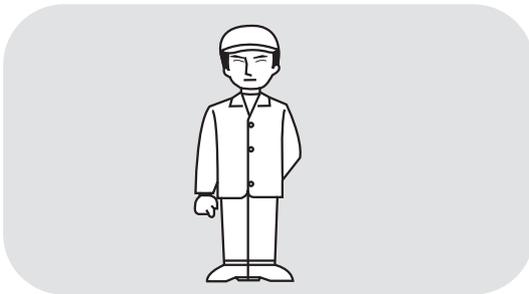
一般的な留意事項

 **警 告**

- この機械の運転操作、保守、点検は、必ずこの取扱説明書に従って行ってください。
- 取扱説明書の内容で不明な点がありましたら、購入先または、(背表紙の連絡先)にお問合せ、確認してから作業を始めてください。

### 2.2.安全に作業を行うための注意事項

安全に作業を行うために次の注意事項を守ってください。

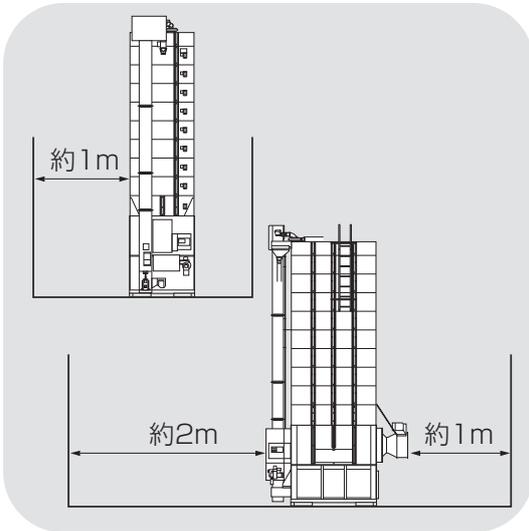


#### ① 作業者の制限



**警告**

- 取扱説明書を熟知してください。
- 作業に適した服装と靴で作業してください。
- 過労や病気、酒気帯びの状態では作業しないでください。
- 取扱説明書に書いてないことはしないでください。



#### ② 作業場の整備



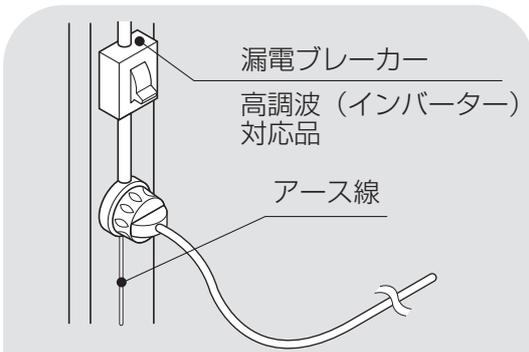
**危険**

機械の周辺に作業通路を確保してください。  
機械の周囲1～2m以上が必要です。



**注意**

機械の据付場所は、コンクリート床の水平な所で、機械と穀物の全荷重に長期間耐えられるようになっていることを確認してください。

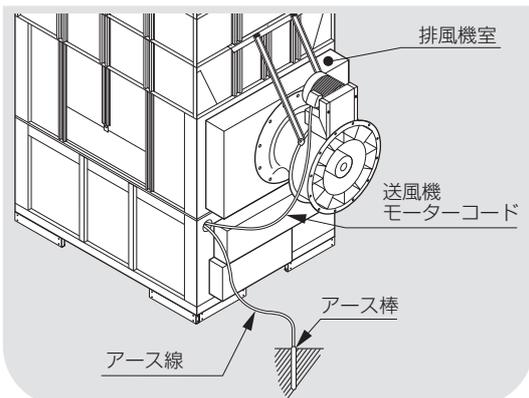


#### ③ 電源配線とアース



**危険**

- 機械の電源は感電事故防止のために、漏電ブレーカーがあるコンセントから配線してください。定格感度電流は乾燥機1台あたり30mAとし、**高調波(インバーター)対応品**をお使いください。(漏電ブレーカーが古いタイプでインバーター対応していないものはブレーカーが誤作動する場合があります。)
- 感電事故防止や機械の誤動作防止のために、アース棒を地中に打込んでください。

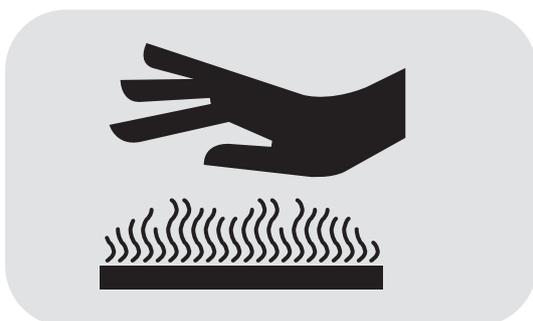
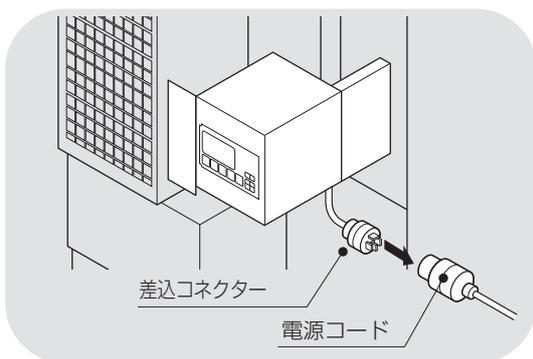
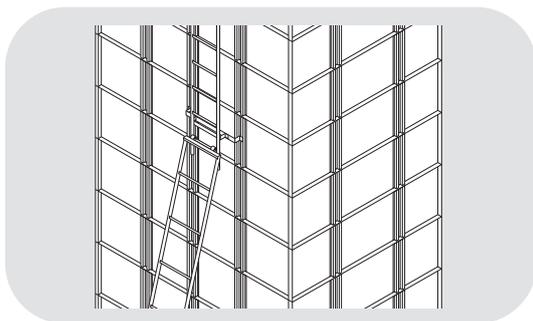
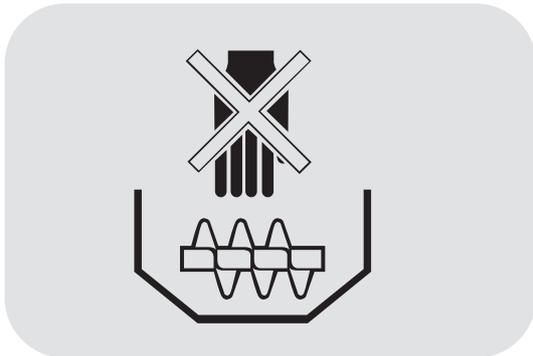
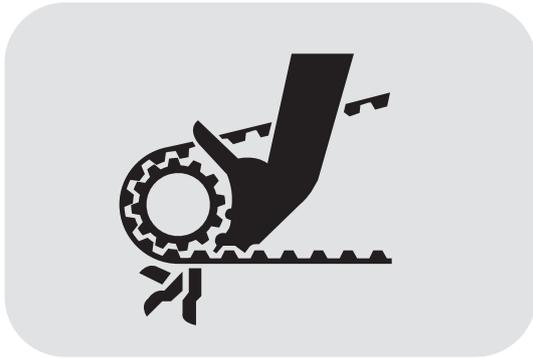


**注意**

電源コードは電圧降下を防止するために、8mm<sup>2</sup>以上の太さで15m以下の長さにしてください。

- 上記の配線になっていない場合は、購入先か電気工事店に連絡してください。

## 2.安全について



### ④ 運転中の安全



無人運転は避けてください。



- 周囲の安全を確かめてから運転を始めてください。
- カバー類は全て取付けてください。
- 子供や作業に関わらない人は、作業通路内に入らないようにしてください。

### ⑤ 掃除・点検・整備の時の安全



左記のはしごは、購入先やメーカーの組付けおよび点検用です。危険ですから使用しないでください。

はしごは、常時保管しておいてください。



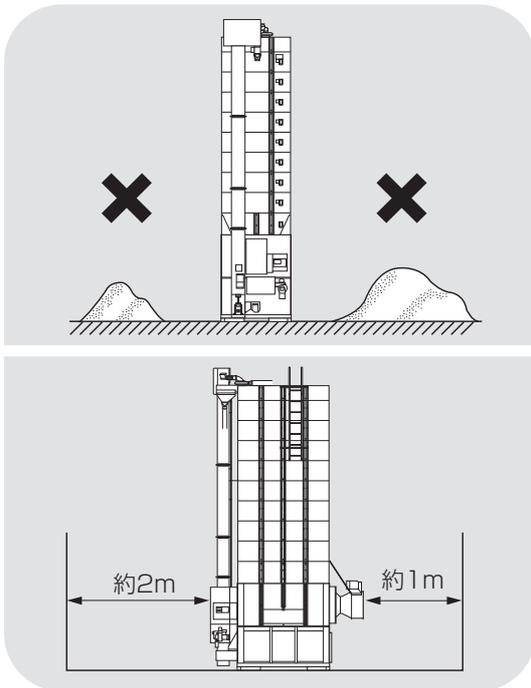
各部の掃除、点検をする場合は、必ず元電源を抜いてから行ってください。  
元電源とは乾燥機本体の電源差込コネクタの部分进行言います。



バーナー部の掃除、点検は消火後5分以上通風し、バーナー部の温度が下がってから行ってください。

### 2.3.火災を防ぐための注意事項

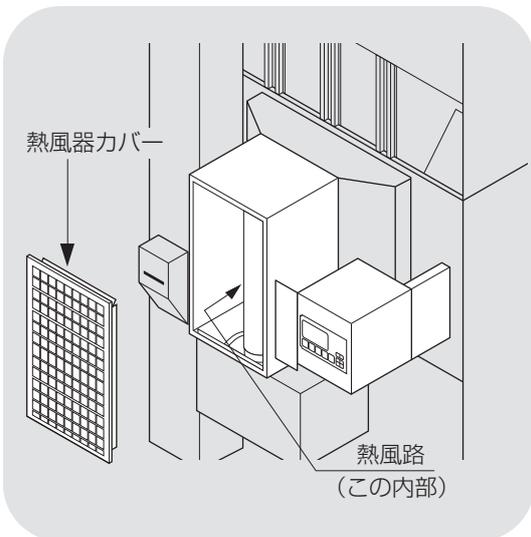
火災を防ぐために次の注意事項を守ってください。



#### ① 機械周りの整理、整頓

**危険**

- わらくず、燃料など燃えやすいものを機械の周囲に置かないでください。
- バーナー側は壁面より2m以上離して設置してください。



#### ② 熱風路・燃焼室の点検

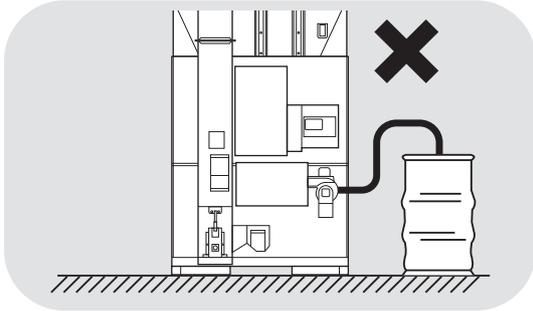
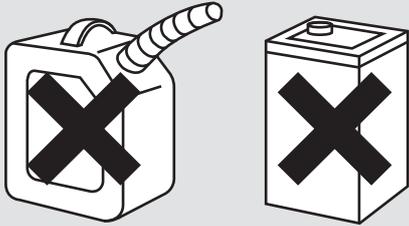
- 熱風器カバーをはずし、熱風器前側から熱風路内にわらくず、ゴミなどが堆積していないか確認してください。
- 懐中電灯などで照らして確認してください。
- 燃焼室にゴミなどの異常がないか確認してください。
- 点検後は熱風器カバーを取付けてください。

**危険**

ゴミなどの堆積・変形・亀裂などの異常がある場合は購入先に掃除・点検を依頼してください。

## 2.安全について

古い灯油      ガソリン・軽油



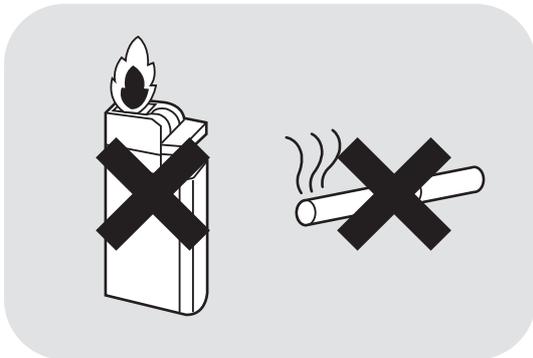
### ③ 燃料タンク

**危険**

- ドラム缶やホームタンクから直接配管しないでください。  
ホームタンク使用の場合は、2-7ページを参照してください。

**危険**

- 燃料はJIS 1号灯油（白灯油）を使用してください。
- 軽油・ガソリンは火災の原因になりますから、絶対に使用しないでください。



### ④ 給油

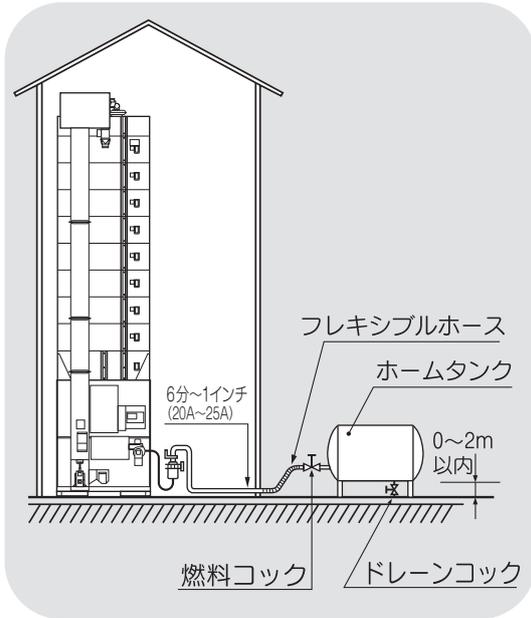
**危険**

- 給油は機械の停止中に行ってください。  
運転中に給油すると、火災やバーナーが失火する原因になります。
- 給油中は火気を近づけないでください。

### ⑤ 燃料配管

**危険**

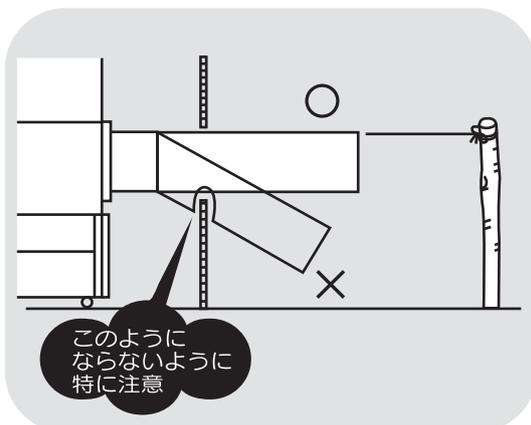
燃料配管に油漏れがある場合は、乾燥運転をしないでください。  
購入先に点検・修理を依頼してください。



### ⑥ ホームタンク使用の注意点

#### 危険

- ホームタンクから直接配管する場合は、次の点に注意してください。
- ホームタンク接合部には、地震時の油漏れを防ぐためフレキシブルホースを使用してください。
- ホームタンクは、床面より0~2mの高さになるよう設置してください。
- ホームタンクに水が溜まらないよう、定期的にホームタンクのドレンコックで、水抜きを行ってください。
- 配管の太さは、6分(20A)~1インチ(25A)を使用してください。
- 使用しない場合は、必ず燃料コックを閉めておいてください。
- その他、地元消防署の指導に従ってください。



### ⑦ 排風ダクト

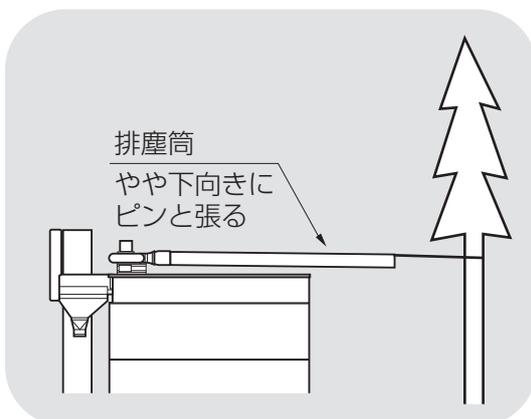
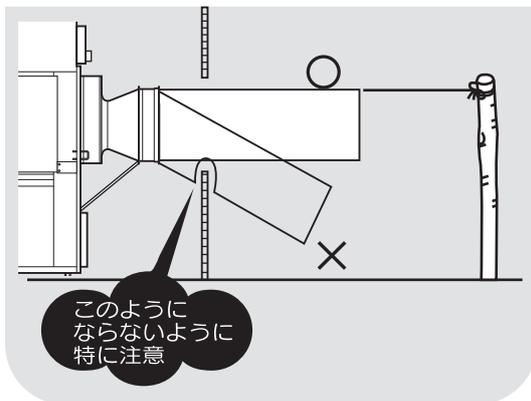
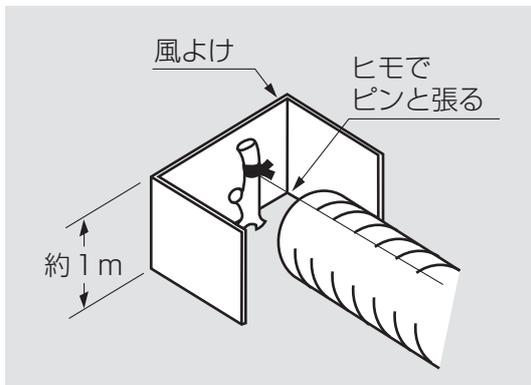
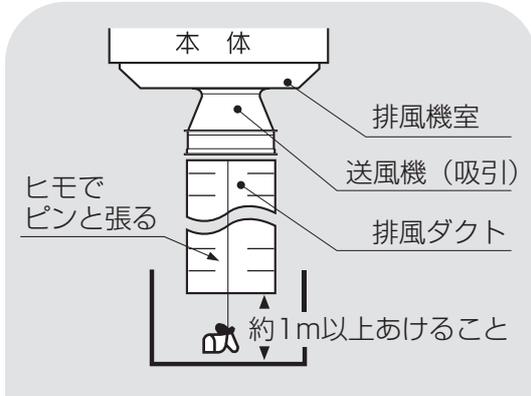
#### 危険

排風ダクトが途中で折れ曲がらないようにしてください。  
折れ曲がると、バーナーの燃焼不良による火災の原因になります。

## 2.安全について

### 2.4.乾燥を上手に行うための注意事項

機械が性能を十分発揮できるように次の注意事項を守ってください。



#### ① 排風ダクト

● 排風ダクトは送風機からまっすぐに伸ばして、バタバタしないように固定してください。

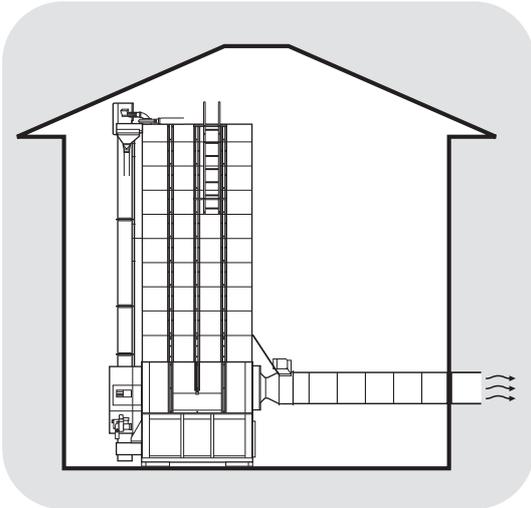
● 排風ダクトに逆風が入り込む場合は、風よけをつけてください。

● 排風ダクトが途中で折れ曲がらないようにしてください。  
折れ曲がると、乾燥性能が低下します。

#### ② 排塵筒

● 排塵筒は途中で曲がらないように引張ってください。

途中で折れ曲がると、わらくずが排塵筒に詰まったり、排塵機モーターの焼損や穀物の乾燥ムラ（乾燥穀物の水分がばらつく）の原因になります。

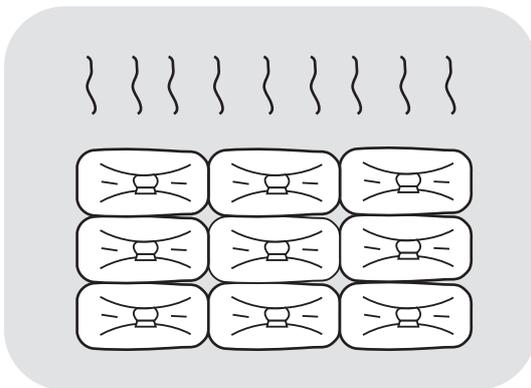


### ③ 作業場の換気

- 排風が作業場内にこもったり入り込まないようにし、換気をよくしてください。

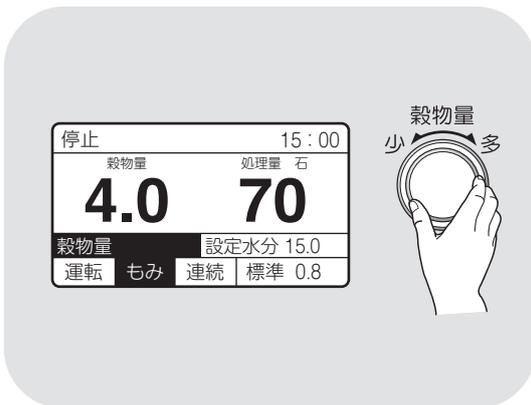
### ④ 穀物のわらくすなどの除去

- わらくすやごみが多い場合は、取除いてから張込んでください。わらくすなどが多いと乾燥ムラの原因になります。



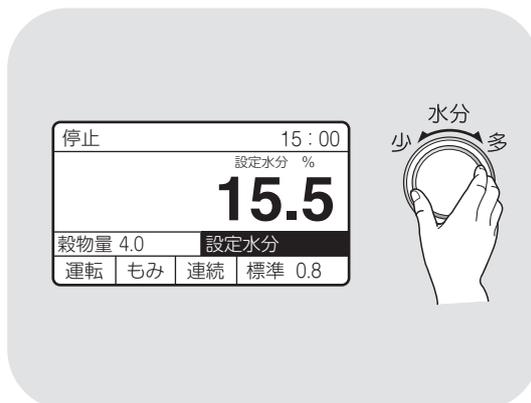
### ⑤ 乾燥前の穀物の蒸れ防止

- 刈取りした穀物はすみやかに機械に張込み、乾燥を始めるまでは送風または通風乾燥してください。穀物を放置しておくると変質する場合があります。



### ⑥ 操作ツマミの設定

- 収穫期の初めての乾燥では、設定温度を窓数字より1つ分下げて乾燥し、その年の粉(麦)の状態を確認してください。



- 収穫期の初めての水分設定は、目標水分より0.5%位高めにして、その年の仕上り水分の傾向を確認してください。

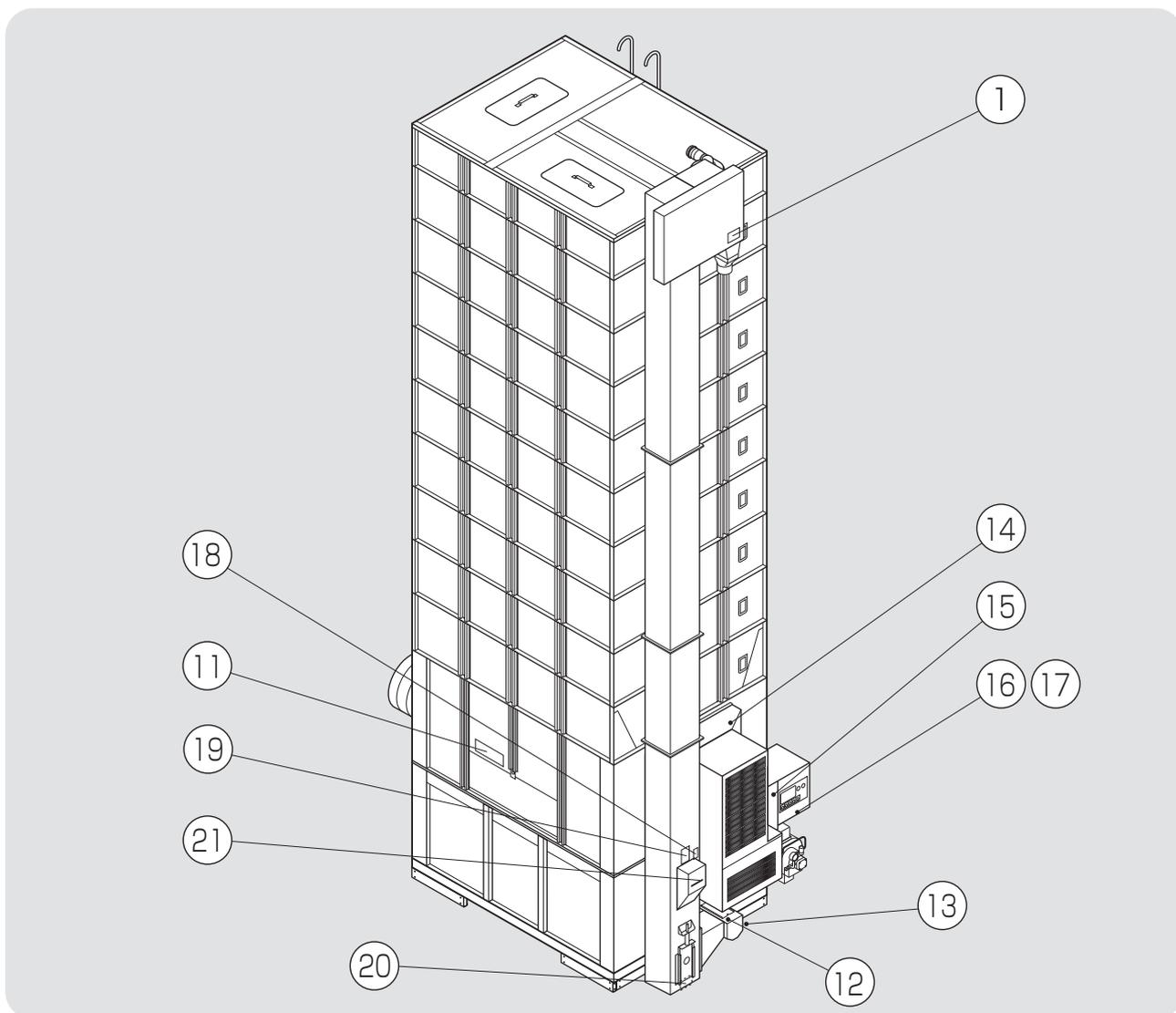
## 2.安全について

### 2.5.警告表示ラベルについて

機械の特に注意を要する箇所に警告表示ラベルが貼ってあります。これらの位置と内容をよく確認し、守って安全作業を行ってください。

#### 2.5.1.警告表示ラベルの貼付位置

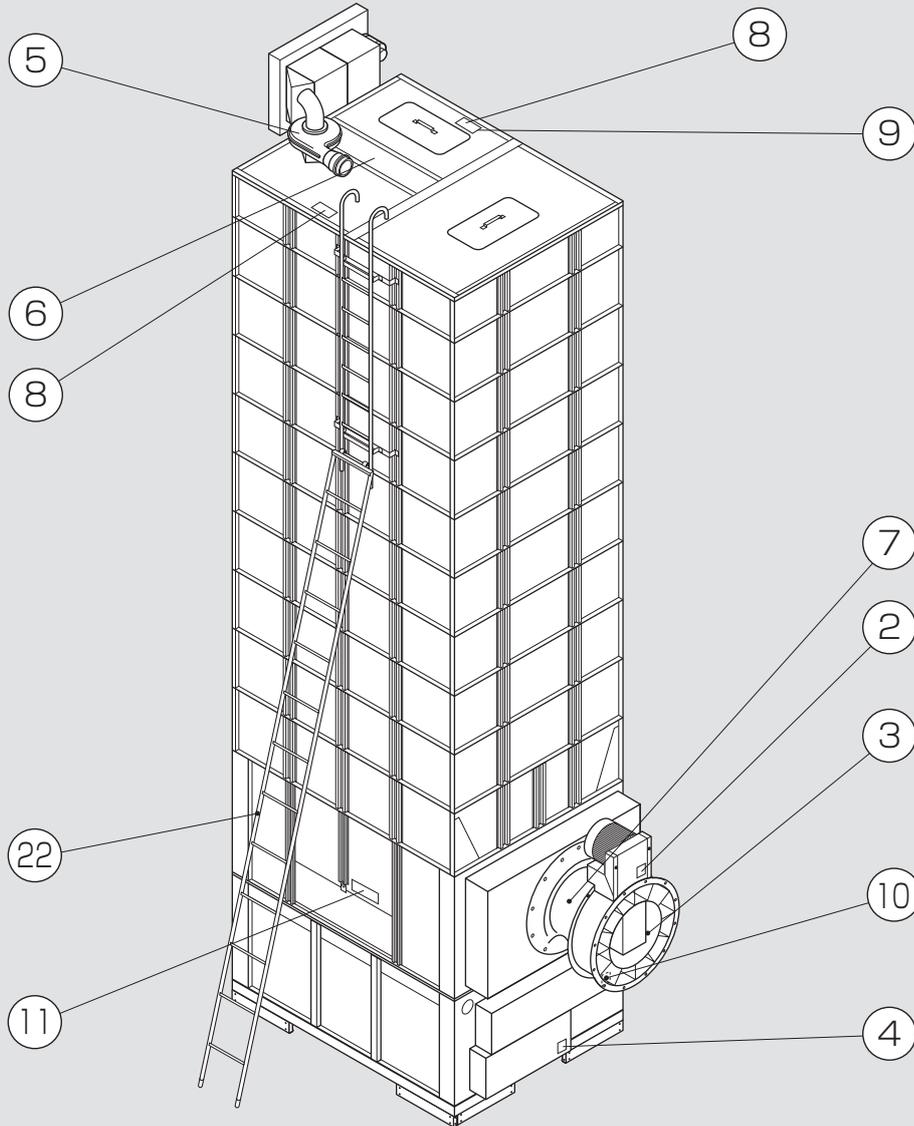
警告表示ラベルの貼付位置を次に示します。



図面表示番号	標識	名 称	貼 付 位 置	品 番
1	注意	ベルト巻込注意ラベル	昇降機上カバー	00087-200108
2			送風機ベルトカバー	
3			送風機風洞ベルトカバー	
4			後下カバー	
5	注意	回転羽根巻込注意ラベル	排塵機	00087-200117
6			上部スクリュー	
7			送風機側面	
8	危険	屋根落下危険ラベル	屋根	00087-200101
9	危険・警告	巻込警告把手危険ラベル	屋根	01027-200108
10	注意	チェーン巻込注意ラベル	後カバー	01046-200102
11	危険・注意	落下+巻込+格子危険ラベル	中段側面中央付近（両側）	01115-200102

### 注 意

図中の①、⑤、⑥、⑧、⑨は購入先が行う高所作業上の注意ですが、参考に示してあります。



図面表示番号	標識	名 称	貼 付 位 置	品 番
12	注意	スクリュー巻込注意ラベル	流穀筒点検フタ付近	00087-200113
13	注意	スクリュー巻込注意ラベル (小)	流穀筒掃除口フタ付近	00087-200114
14	注意	高温注意ラベル	熱風室側面 (両側)	01115-200101
15	警告・注意	操作法プレート	C-BOX取付ステー前	01257-210037
16	警告	電源スイッチラベル	コントロールボックス	01257-211038
17	危険・注意	火災危険・取扱注意ラベル	コントロールボックス側面	01012-200101
18	注意	バケット巻込注意ラベル	水分計取付板付近	00087-200110
19	注意	バケット巻込注意ラベル (小)	点検窓フタ	00087-200111
20			昇降機底板	
21	注意	自動水分計注意書シール	自動水分計取付板裏面	07094-200053
22	危険	梯子使用禁止ラベル	はしご	01171-218006

## 2.安全について

### 2.5.2.警告表示ラベルの内容

警告表示ラベルの内容は次の通りです。

警告表示ラベルが汚れ、破れなどで見にくくなった場合は、新しいラベルに貼替えてください。ラベルは購入先へ注文してください。

①②③④



⑤⑥⑦



⑧



⑨

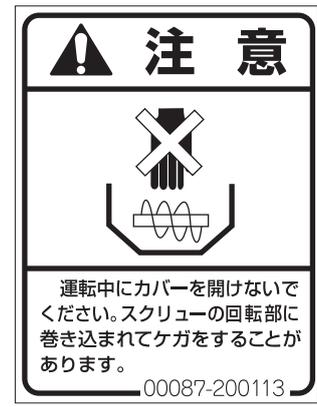


⑩



とどきカパー内部のチェーンやスプロケット軸部に注油してください。チェーンは断続的に動きますので元電源を抜いて行ってください。

⑫



⑪



13

**注意**

運転中にカバーを開けないでください。スクリュウの回転部に巻き込まれてケガをすることがあります。

00087-200114

14

**注意**

高温のため、ボンネットにさわらないでください。  
ヤケドや思わぬ事故になることがあります。

PET (01115-200101)

18

**注意**

運転中に水分計取付板を開けないでください。駆動しているバケットに巻き込まれてケガをすることがあります。

00087-200110

15

## 確認と留意点

### 運転操作上の留意点

- 電源スイッチが入っている事を確認してください。停止ランプが点灯し画面に周囲温度を表示します。
- 取扱説明書をよくお読みになり正しい操作を行なってください。
- 乾燥方法ボタンで〔標準 1.0〕、〔標準 1.1〕に設定する場合には取扱説明書で条件が合っていることを確認してください。殺菌が損傷する場合があります。

### 選択ボタンの説明と確認

水分分布、乾燥データ、異常履歴 稼働時間を表示します。	データ	殺菌	乾燥
殺菌 殺菌の種類を確認してください。 もみ、小麦などを選択できます。	運転	もみ	乾燥 標準 0.8
運転方法 運転方法を確認してください。 連続、二段、タイマー、休止予約を選択できます。 タイマーを用いる場合はタイマー運転を選択して+、-ボタンで運転時間を合わせてください。	データ	殺菌	乾燥 標準 0.8
乾燥方法 乾燥方法を確認してください。 標準、食味種子、手動温度、静か を選択できます。 静か乾燥は熱風式乾燥機では選択できません。 標準乾燥の乾燥速度を+、-ボタンで選択できます。	データ	殺菌	乾燥 標準 0.8

### 異常コードを表示した時の処置

- 安全装置が作動すると、異常コードを表示し警告ブザーが鳴ります。データボタンを押すとブザーが停止します。
- 異常コードを確認したら停止ボタンを押してください。
- 乾燥機の点検は、必ず電源コンセントを抜いてから行なってください。

16

**警告**

乾燥運転中にカバーを開けないでください。  
内部が高温のため、ヤケドや思わぬ事故になることがあります。

**注意**

高温のため、カバー周辺にさわらないでください。  
ヤケドや思わぬ事故になることがあります。

PET<01257-210037

17

**危険**

火災になることがありますので次のことを守ってください。

- 乾燥機のバーナーは壁から1m以上離してください。
- 1シーズンに1回または5~6乾燥毎にバーナーの点検清掃をしてきれいな状態にしてください。  
異常がありましたら速やかに購入先に連絡し、修理を依頼してください。
- 1シーズンに1回または5~6乾燥毎に熱風路・排風路の点検清掃をしてください。
- 乾燥機のまわりに燃えやすい物を置かないでください。
- 排風ダクトの出口から1m以内には物を置かないでください。排風の抵抗で正常燃焼ができなくなります。
- 燃料タンク・燃料ホース・ポンプ・燃料パイプ・バーナーなどに油漏れがないか点検してください。
- 電源・配電盤・モーター・コード類の損傷をチェックして、漏電がないか点検してください。
- 無人運転は避けてください。点火後燃焼が安定状態になるまでは必ず見ていてください。
- ねずみが入らないように、カバー・シャッター・フタなどを正しく付けてください。配線を傷めて漏電の原因になります。

**注意**

乾燥機を運転・点検するときには、安全のため次の注意点を守ってください。

- 乾燥機を運転するときは、周囲の安全を確認してください。
- 運転前には必ず点検や整備をしてください。
- 点検・整備をするときは、必ず元電源を切ってから行ってください。
- バーナーの点検・整備は、バーナーが冷えてから行ってください。
- 点検・整備で取りはずしたカバー類は、必ず元通りに取り付けてください。
- 点火後は正常に燃えているか必ず確認してください。
- 長期格納するときは、元電源を切っておいてください。
- 燃焼器・サーモスタットは必ず正規の部品を使用してください。改造しないでください。

PET<01012-200101

22

**危険**

おはしごは業者の点検時に使用しますので保管して大切にしてください。  
JFEI 0171-210006

19 20

**注意**

駆動しているバケットに巻き込まれてケガをすることがあります。  
点検後はカバーを必ず元通りに取付けてください。

00087-200111

21

**注意**

急に動き出す事があります。円筒内に指などを入れないでください。  
上記の安全注意を守らない場合、手や指に損傷を与える場合があります。

07094-200053

16

**警告**

電源を入れたまま、パネルを開けないでください。感電することがあります。  
必ず、元電源のブレーカーを切り、2分以上経過してから点検してください。

メイン基板  
電源スイッチの設定

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

コントロールボックス内部 (基板の名称)

SSE-GXL100~GXL130

ヒューズ定格	ヒューズ名称	定格電圧	定格電流
F1	AC250V	5A	
F2	AC125V	2A	
F3	AC250V	5A	

電源

入

切

(底面・手前)	(予備)	穀温センサー	熱風温度センサー	周囲温度センサー
水分計	(回転灯) (RY6)		(回転灯) (RY5)	フレームアイ
(風圧スイッチ)	風圧スイッチ	サーモスタット	感震器	緊急停止スイッチ
			回転検出センサー	(遠隔通信)
				(遠隔電源)

(底面・奥)

送風機コード

電源コード

PET<01257-211038

**MEMO**

A series of horizontal dashed lines for writing.

# **3** 機械の仕様、構成

この章では機械の主な仕様、構成、  
について説明しています。

### 3.機械の仕様、構成

#### 3.1.機械の仕様

##### 3.1.1.主要諸元

機械の主な仕様を次に示します。

農業機械公正取引協議会規約に準ずる。

型 式 名		SSE-GXL100	SSE-GXL115	SSE-GXL130	
区 分		—			
使 用 対 象		粳、小麦、大麦、ビール麦			
穀物の種類 と処理量	粳 (kg)560/m <sup>3</sup>	2500~10000	2500~11500	2500~13000	
	小麦 (kg)680/m <sup>3</sup>	3000~12100	3000~13900	3000~15700	
機 体 寸 法	全 長 (mm)	4125			
	全 幅 (mm)	1904			
	全 高 (mm)	7155	7705	8255	
機 体 質 量 (重量)(kg)		2450	2550	2650	
送 風 機	型 式 名	シズオカ FS-71KA/KB (50/60Hz)			
	種 類	斜流式(吸引)φ710			
	常 用 回 転 速 度 (r.p.m)	1715			
乾 燥 方 式		熱風式			
バ ー ナ	型 式 名	シズオカ SGB-17.0G			
	種 類	ガンタイプ			
	点 火 方 式	自動点火(高圧放電)			
	燃 焼 量 (ℓ/時)	1.9~17.0(ON-OFF運転)			
使 用 燃 料		JIS 1号灯油			
燃 料 タ ン ク 容 量 (ℓ)		オプション			
所 要 動 力	定 格 電 圧 (V)	三相200 50/60Hz			
	格 出 力	循 環 (kW)	0.20		
		送 風 機 (kW)	3.75		
		搬 送 (kW)	1.50		
		下 部 ス ク リ ュ ー (kW)	0.75		
		排 塵 機 (kW)	0.14		
		バ ー ナ (kW)	0.25		
		コ ン ト ロ ー ラ 他 (kW)	0.085		
最 大 同 時 使 用 電 力 (kW)	6.675(乾燥時)				
性 能	張 込 時 間	粳 (分)	30	35	39
		小 麦 (分)	73	83	94
	排 出 時 間	粳 (分)	37	43	48
		小 麦 (分)	42	48	54
毎 時 乾 減 率	粳 (%/時)	0.6~1.0	0.6~0.9	0.6~0.8	
	小 麦 (%/時)	0.6~0.9	0.6~0.8	0.6~0.7	
諸 装 置	安 全 装 置		●サーマルリレー ●サーモスタット ●回転検出センサ ●電流検知器 ●炎センサ ●風圧スイッチ ●満量センサ ●ヒューズ ●感震器 ●穀温センサ		
	運 転 制 御 方 式		マイコンによる水分、乾燥温度など自動制御		
	そ の 他	標 準 装 備 品	●排出自動ダンパ ●側面ホッパ ●単粒水分計 ●排塵機		
		別 売 部 品	●昇降機ホッパ YY-05(X)・YY-10S ●昇降機後組付用延長コード EC-A8 ●15石増枠セット ●穀物量センサ ●安全防護枠 ●安全点検架台		
		制 御	SSE		
		水 分 計	CS-TII		
		排 塵 機	140W 回転機構あり(吐出管)		
		昇 降 機	10インチ前後組み付け可		
排 出 管	管径φ125対応				
張 込 口	屋根張り込み対応				

# 3.機械の仕様、構成

## ●主要諸元の条件

**注  
意**

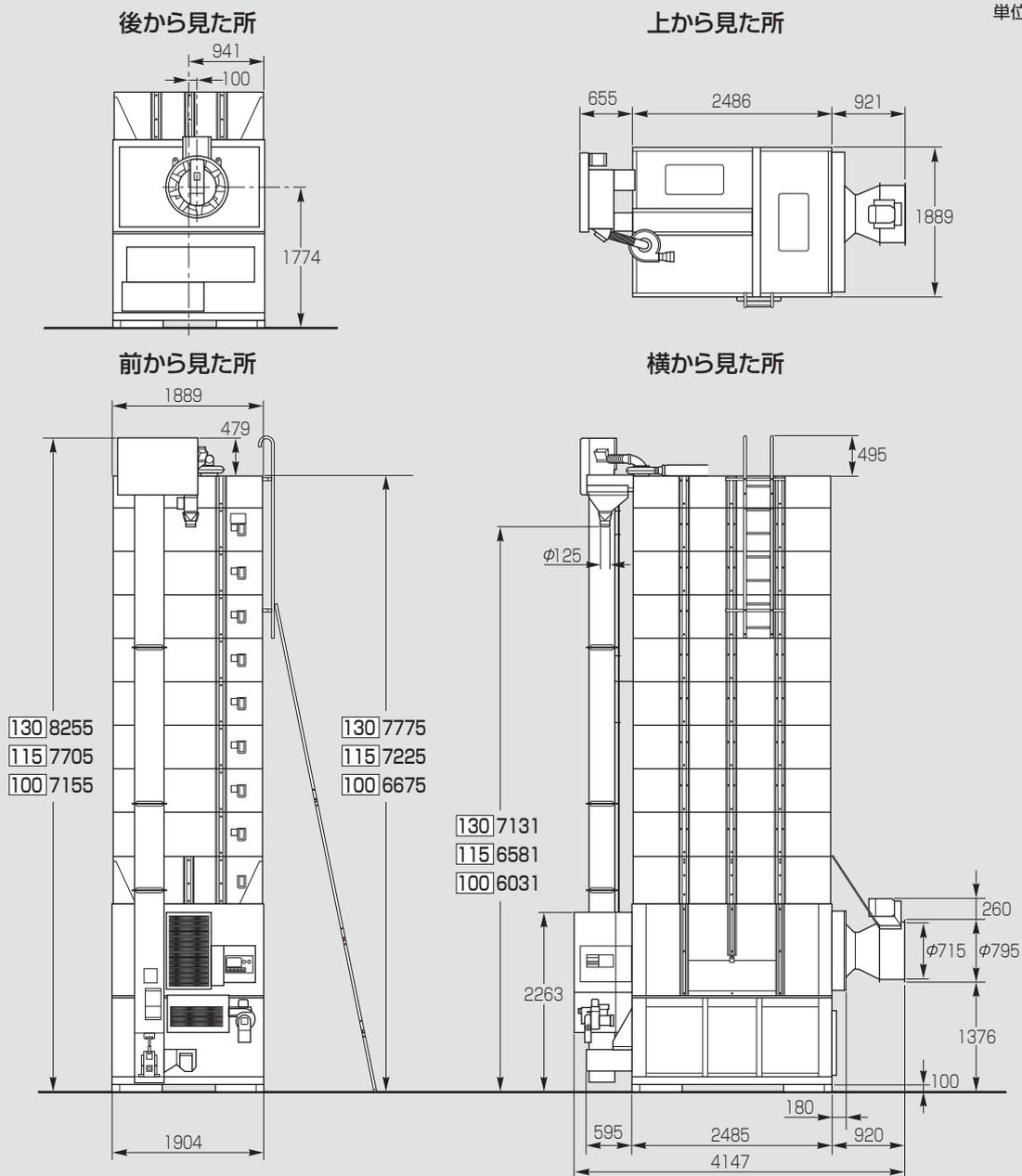
- 1.張込時間は粉水分24%、小麦水分30%、夾雑物1%以下のものを最大処理量張込んだ場合の数値です。
- 2.排出時間は粉水分14.5%、小麦水分12.5%の場合の数値です。
- 3.乾減率は粉では、24%のものを14.5%まで乾燥した場合の数値、小麦では、30%のものを12.5%まで乾燥した場合の数値です。
- 4.電気契約は三相200V7kW以上で行ってください。
- 5.180V以下では使用できません。

負 荷 名 称	定格(kW)	張込	乾燥	排出
送風機モーター	3.75	△	○	×
搬 送 モ ー タ ー	1.50	○	○	○
下部スクリーモーター	0.75	○	○	○
循 環 モ ー タ ー	0.20	▲	○	○
排塵機モーター	0.14	○	○	○
バ ー ナ ー	0.25	×	○	×
コントローラー	0.085	○	○	○
合 計(kW)		6.425	6.675	2.675

○:運転 ×:停止 △:選択手動運転 □:オプション部品 ▲:間欠運転

## 3.1.2.機械の主要寸法

機械の主な据付寸法を次に示します。



※昇降機は前・後どちらにも付きますが図は前に付けた場合です。

※昇降機後組付の場合、昇降機後組付用延長コード (EC-A8：オプション) が必要です。

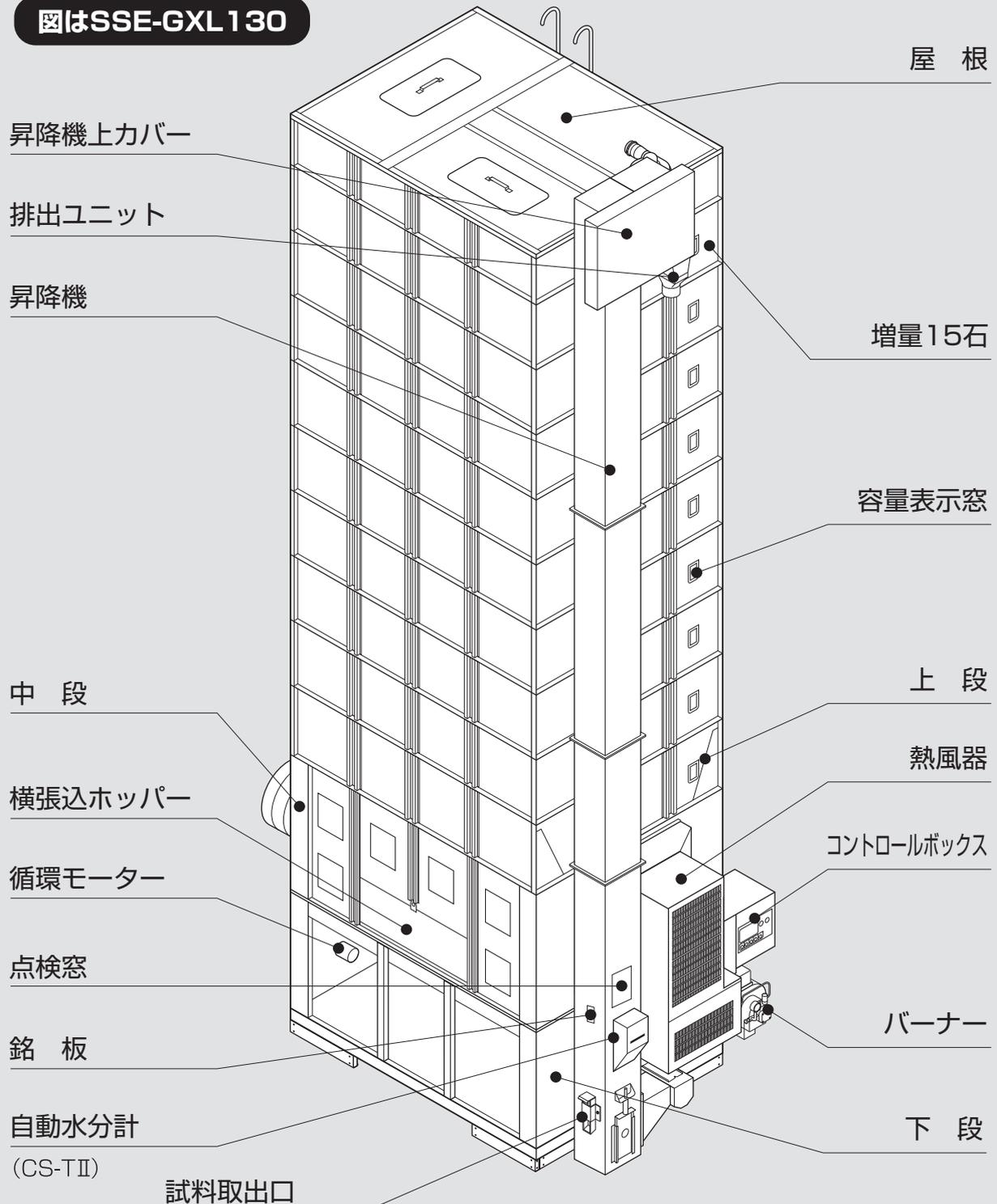
### 3.機械の仕様、構成

#### 3.2.機械の構成

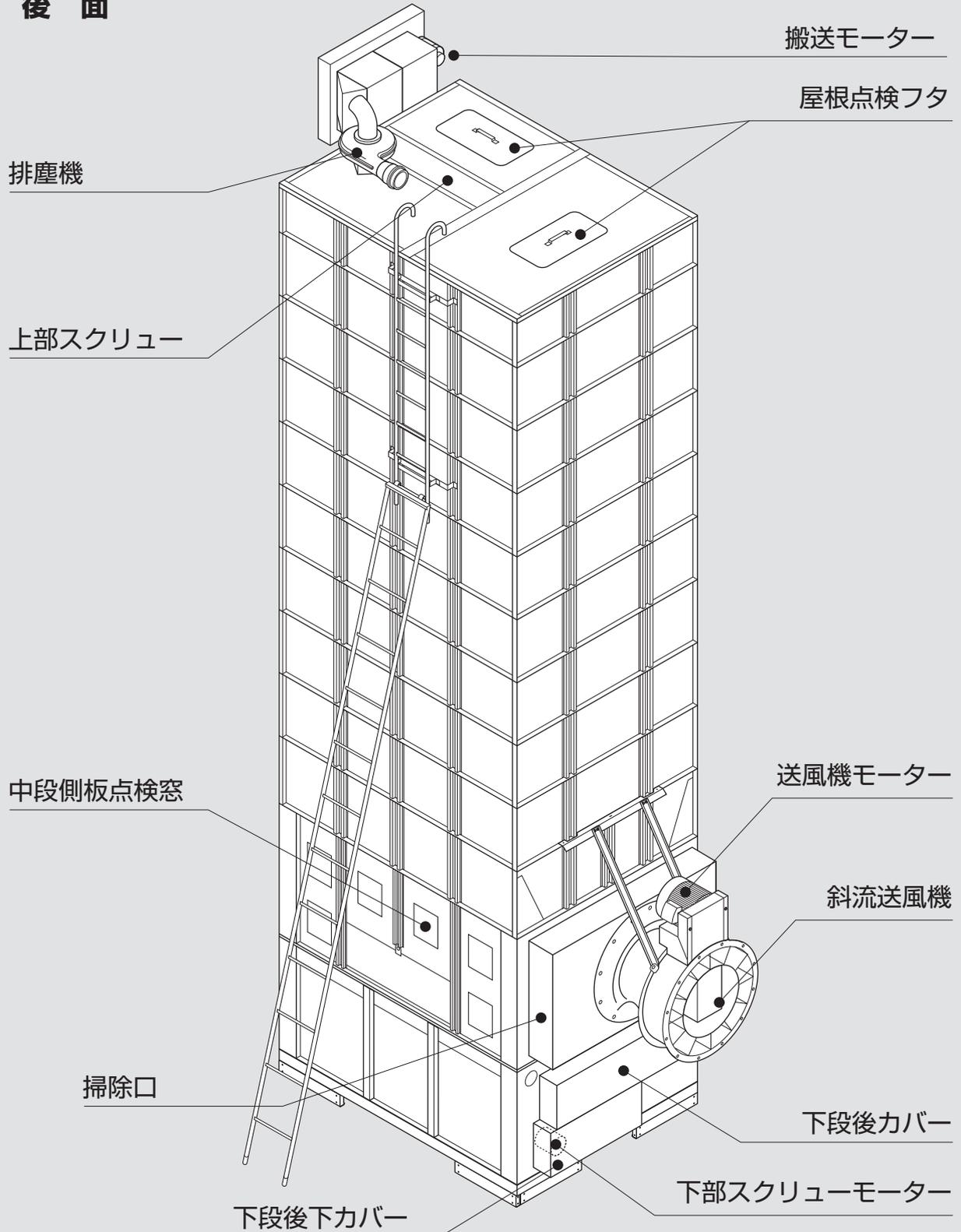
機械の構成を次に示します。

##### 前 面

図はSSE-GXL130



#### 後面



**MEMO**

A series of horizontal dashed lines for writing.

# 4

## 操作部の説明と安全装置のはたらき

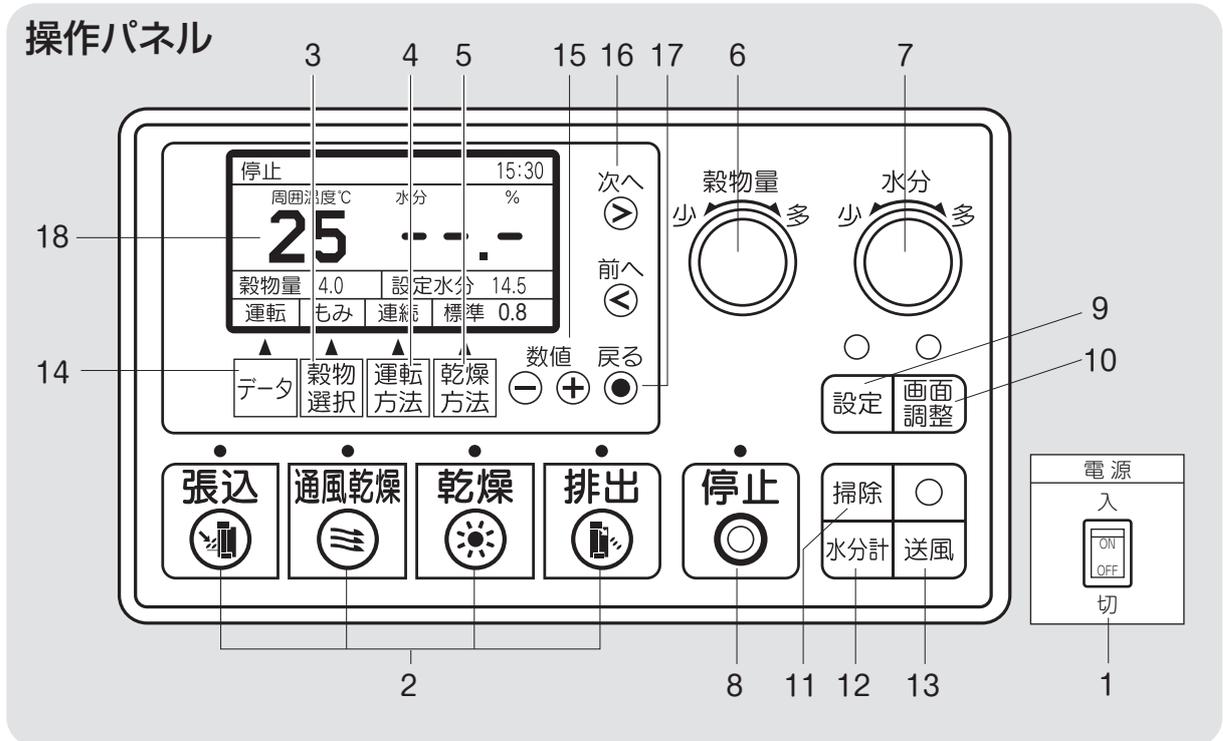
この章では、操作部の説明と安全装置・センサーのはたらきについて説明しています。

- 4.1.コントロールボックスの操作パネル
- 4.2.各選択画面の内容と操作方法
  - 4.2.1.穀物選択の画面
  - 4.2.2.運転方法の選択画面
  - 4.2.3.乾燥方法の選択画面
- 4.3.設定画面の内容と操作方法
- 4.4.データ画面の内容と操作方法
- 4.5.起動画面と標準(運転状態の表示)画面
  - 4.5.1.起動画面
  - 4.5.2.標準(運転状態の表示)画面
- 4.6.試料取出方法
- 4.7.安全装置とセンサーのはたらき

# 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

## 4.1.コントロールボックスの操作パネル

コントロールボックスの操作パネルの各スイッチ、表示器などについて説明します。



### 1.電源スイッチ

コントロールボックスの操作用電源スイッチです。

### 2.運転ボタン

張込、通風乾燥、乾燥、排出の各作業時に押します。

運転ボタンにより表のモーターが回転します。

運 転	搬送	下部スクルー	排塵	循環	送風	水分計
張 込	○	○	○	▲	△	○
通風乾燥	○	○	○	○	△	○
乾 燥	○	○	○	○	○	○
排 出	○	○	○	○	×	△

○：運転、×：停止▲：間欠運転、△：停止選択可（手動）

張込中は、循環モーターが間欠運転します。

### 3.穀物選択ボタン :4.2.1項参照

穀物の種類(もみ、もち米、酒米、小麦、大麦、ビール麦)を選びます。

### 4.運転方法選択ボタン :4.2.2項参照

連続・二段乾燥・タイマー・休止予約の各乾燥運転を選びます。

### 5.乾燥方法選択ボタン :4.2.3項参照

標準・食味種子・手動の各乾燥方法を選びます。

### 6.穀物量つまみ

張込まれた穀物量(窓の数字)に合わせてます。熱風温度が自動設定されます。

### 7.水分つまみ

希望する仕上り水分値を、10.5～33%の範囲で設定できます。

10.5～17.0は0.1%、17.0%～33%は0.5%きざみです。

---表示は水分計を使用しません。

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

### 8.停止ボタン

乾燥機の運転を停止するスイッチです。乾燥運転中(通風乾燥以外)に停止ボタンを押すと、送風機を90秒間運転し、バーナーを冷却した後に停止します。

### 9.設定ボタン

時刻、運転動作、水分計などを設定する画面を表示します。

### 10.画面調整ボタン

液晶画面のコントラストを調整します。

### 11.掃除ボタン

バルブ下側の残留穀物を排出するボタンです。押し続けている間だけ運転します。

#### 注意

機械の中に穀物が入っている時は絶対に操作しないでください。

排出運転中に押すと、逆にバルブのみ停止します。

### 12.水分計ボタン

現在の穀物水分を測定します。排出中、停止中のみ可能です。

### 13.送風ボタン

下記の3つの使い方ができます。

- ①送風機だけ運転したい時
- ②張込中に送風機を停止したい時
- ③通風乾燥中に送風を停止したい時

### 14.データボタン :4.4項参照

乾燥中の各種データを表示します。

押す回数	表示内容
1	直近の測定水分値と水分分布
2~10	乾燥データ0~8回
11、12	異常履歴1、2
13	乾燥回数と稼動時間
14	元の画面に戻る

### 15.数値⊕(増)、⊖(減)ボタン

タイマー、時刻、各種設定値の変更と、「ON」・「OFF」の切り換えをします。

### 16.次へ▶、前へ◀ボタン

設定画面内での項目を選択します。

### 17.戻るボタン

標準(運転状態の表示)画面に戻ります。設定変更中の場合は、設定が確定します。

### 18.液晶モニター(以下モニター)

温度と水分値、終了予定時刻、水分分布などを各運転に合わせて5秒間ずつ繰返し表示します。異常が発生した場合、異常コード(エラーコード)を表示します。乾燥運転以外の時は、周囲(外気)温度を表示します。  
(標準画面)

運転モード	周囲温度	水分値	熱風温度	終了予定時刻	水分分布	異常コード
停止中	○	△(手動)	×	×	△(手動)	—
張込中	○	○	×	×	○	—
乾燥	×	○	○	○	○	—
排出	○	△(手動)	×	×	△(手動)	—
異常時	運転モードによる					○

○:表示 ×表示しない

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

### 4.2.各選択画面の内容と操作方法

#### 4.2.1.穀物選択の画面

データ	穀物 選択	運転 方法	乾燥 方法
-----	----------	----------	----------

停止	15:00		
<input checked="" type="checkbox"/> もみ	<input type="checkbox"/> 小麦		
<input type="checkbox"/> もち米	<input type="checkbox"/> 大麦		
<input type="checkbox"/> 酒米	<input type="checkbox"/> ビール麦		
<input type="checkbox"/> 穀物選択で選択 <input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面			
運転	もみ	連続	標準 0.8

- 穀物選択ボタンを押すと、モニターは穀物選択画面を表示します。  
続けて穀物選択ボタンを押していくと下記の順に穀物を選択できます。  
もみ→もち米→酒米→小麦→…もみ…
- もち米を選択すると、運転方法は自動的に『二段』乾燥になります。
- 操作なし20秒で標準(運転状態の表示)画面に戻ります。または、他の操作をした場合に画面が移り、選択が確定します。
- 選択した穀物の表示が白黒反転します。

#### 4.2.2.運転方法の選択画面

データ	穀物 選択	運転 方法	乾燥 方法
-----	----------	----------	----------

##### (1) 連続乾燥

停止	15:00		
<input checked="" type="checkbox"/> 連続			
<input type="checkbox"/> 二段			
<input type="checkbox"/> タイマー			
<input type="checkbox"/> 休止予約			
<input type="checkbox"/> 運転方法で選択 <input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面			
運転	もみ	連続	標準 0.8

##### (2) 二段乾燥

停止	15:00		
<input type="checkbox"/> 連続			
<input checked="" type="checkbox"/> 二段	休止水分 <input checked="" type="checkbox"/> 18.0%		
<input type="checkbox"/> タイマー	休止時間 5.0H		
<input type="checkbox"/> 休止予約			
<input type="checkbox"/> 運転方法で選択 <input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面			
><で項目選択 +で変更			
運転	もみ	二段	標準 0.8

- 「運転方法ボタン」を押すと、モニターに運転方法選択画面を表示します。  
続けて「運転方法ボタン」を押していくと下記の順に運転方法を選択できます。  
連続→二段→タイマー→休止予約→連続→二段→…
- 画面左側は変わりません。右側は運転方法によって表示が変わります。
- 操作なし20秒で標準(運転状態の表示)画面に戻ります。または、他の操作をした場合に画面が移り、選択が確定します。
- 選択した運転の表示が白黒反転します。
- 画面右側に休止水分と休止時間を表示します。
- 変更できる数値を白黒反転します。
- 数値は最少←→最大で変わります。
- 設定範囲  
休止水分…15.0~20.0% 0.5%単位  
休止時間…2.0~10.0H(時間) 1.0H(時間)単位

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

### (もち米・二段乾燥)

停止		15:00
<input type="checkbox"/> 連続	休止水分 <b>16.0%</b> 休止時間 5.0H	
<input checked="" type="checkbox"/> 二段		
<input type="checkbox"/> タイマー		
<input type="checkbox"/> 休止予約		
<input type="checkbox"/> 運転方法で選択		><で項目選択
<input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面		+で変更
運転	もち米	二段 標準 0.7

- もち米を選択した場合  
休止水分…16.0%  
休止時間…5.0H(時間)  
各設定範囲はもち米以外と同じです。

### (3)タイマー乾燥[設定した時間で止まります]

停止		15:00
<input type="checkbox"/> 連続	設定時間 <b>1.0H</b>	
<input type="checkbox"/> 二段		
<input checked="" type="checkbox"/> タイマー		
<input type="checkbox"/> 休止予約		
<input type="checkbox"/> 運転方法で選択		><で項目選択
<input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面		+で変更
運転	もみ	タイマー 標準 0.8

- 画面右側に設定時間を表示します。
- 変更できる数値を白黒反転表示します。
- 数値は、0.1 ←→ 24.0 ←→ 0.1 ←→ 24.0 と繰返し表示します。初期値は1.0H(時間)です。
- 設定時間単位  
0.1～3.0H(時間)…0.1H(時間)単位  
3.0～24.0H(時間)…0.5H(時間)単位

### (4)休止予約乾燥[お好みの時間に合わせることができます]

停止		15:00
<input type="checkbox"/> 連続	休止時刻 <b>22:00</b> 再開時刻 翌6:00	
<input type="checkbox"/> 二段		
<input type="checkbox"/> タイマー		
<input checked="" type="checkbox"/> 休止予約		
<input type="checkbox"/> 運転方法で選択		><で項目選択
<input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面		+で変更
運転	もみ	休止 標準 0.8

- 画面右側に休止時刻と再開時刻を表示します。
- 変更できる数値を白黒反転します。
- 数値は、最少 ←→ 最大で変わります。
- 設定範囲  
休止時刻…20:00～24:00 30分単位  
再開時刻…翌4:00～8:00 30分単位

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

### 4.2.3.乾燥方法の選択画面



#### (1)標準乾燥

停止		15:00
<input checked="" type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 食味種子 <input type="checkbox"/> 手動温度	乾燥速度	0.8%/H
<input type="checkbox"/> 乾燥方法で選択 <input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面	+で変更	
運転	もみ	連続 標準

#### (2)食味種子乾燥

停止		15:00
<input type="checkbox"/> 標準 <input checked="" type="checkbox"/> 食味種子 <input type="checkbox"/> 手動温度	乾燥速度	0.6%/H
<input type="checkbox"/> 乾燥方法で選択 <input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面		
運転	もみ	連続 食味

#### (3)手動温度乾燥

停止		15:00
<input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 食味種子 <input checked="" type="checkbox"/> 手動温度		
<input type="checkbox"/> 乾燥方法で選択 <input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面		
運転	もみ	連続 手動

- 乾燥方法ボタンを押すと、モニターは乾燥方法選択画面を表示します。続けて乾燥方法ボタンを押していくと下記の順に運転方法を選択できます。標準→食味→手動→標準→食味→…
- 画面左側は変わりません。右側は乾燥方法によって表示が変わります。
- 操作なし20秒で標準(運転状態の表示)画面に戻ります。または、他の操作をした場合に画面が移り、選択が確定します。
- 画面右下の乾燥方法の乾燥速度の表示(例:標準0.9の0.9)は乾減率制御が有効な場合。無効の場合は画面表示しません。

- 「もみ」乾燥速度は、0.6%/H(時間)で乾減率制御します。
- 胴割れしやすい品種にお使いください。

- 乾燥速度は表示しません。

## 4.3.設定画面の内容と操作方法



### (1)設定1…初期設定

西暦	2018	汎用選択	OFF
日付	10/10	湿度センサー	OFF
時刻	00:10	遠心送風機選択	OFF
スロワー選択	OFF	比例バーナー	OFF
		表示自動戻り	ON
穀物量自動検知	OFF	自動消灯	OFF
><で項目選択		+で変更	
設定1	もみ	連続	標準 0.8

### (2)設定2…初期設定

張込送風連動	ON	回転センサー	ON
満量自動停止	ON	穀温センサー	ON
循環量制御	ON	モニター	OFF
排出送風選択	OFF	遠隔制御	OFF
排出自動停止	OFF	インバーター通信	OFF
パラツキ乾燥	ON		
><で項目選択		+で変更	
設定2	もみ	連続	標準 0.8

### (3)設定3…水分微調整

水分微調整 (%)	水分停止補正 (%)		
もみ 0.0	もみ 0.2		
小麦 0.0	小麦 0.0		
大麦 0.0	大麦 0.0		
大豆 0.0	大豆 0.0		
そば 0.0	そば 0.0		
><で項目選択		+で変更	
設定3	もみ	連続	標準 0.8

### (4)設定4…乾燥自動停止時間 他

乾燥自動停止 (分)	排出循環ON時間 (秒)		
もみ、そば 5	もみ、そば 6.0		
小麦 5	小麦、大麦 3.0		
大麦 5			
	手動送風 (Hz) 40		
><で項目選択		+で変更	
設定4	もみ	連続	標準 0.8

- 設定ボタンを押すと、モニターは設定画面を表示します。  
続けて設定ボタンを押していくと設定画面を選択できます。  
設定1→設定2→設定3→設定4→設定5→初期化→標準画面
- ⊙ボタンで、左上～左下～右上～右下～左上へ、  
⊙ボタンで、逆の方向で項目を選択可能です。
- 途中の画面で⊙戻るボタンを押すと、標準(運転状態の表示)画面に戻ります。  
設定変更した項目は有効です。
- ⊕⊖ボタンで設定を変更します。(初期値を選択したときピピピとブザーが鳴る。)
- 選択中の項目は、白黒反転します。
- 運転モードで設定変更できない項目は選択できません。

### 注意

- 操作なし60秒で標準(運転状態の表示)画面に戻ります。または、他の操作をした場合に画面が移り、選択が確定します。

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

### (5)設定5…初期設定

モニター2	OFF		
局番	01		
識別	00000000000000		
><で項目選択		+で変更	
設定5	もみ	連続	標準 0.8

### (6)初期化…初期化①

<input type="checkbox"/> 設定スイッチ長押しで 工場出荷時の設定にします。			
初期化したらピピピとブザーが鳴ります。			
初期化	もみ	連続	標準 0.8

- 設定ボタン2秒長押しで初期化できます。

### (7)初期化…初期化②

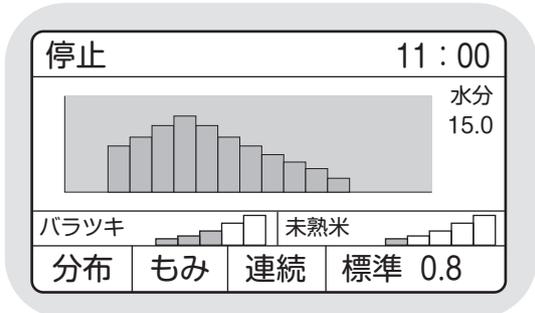
初期化しました。			
初期化	もみ	連続	標準 0.8

- 初期化完了画面を表示します。
- 標準(運転状態の表示)画面に戻ります。

## 4.4.データ画面の内容と操作方法



### (1)水分分布の画面



### (2)乾燥データの画面

□□	○○○○		
終了時間	15:00	乾燥時間	13時間55分
穀物量	5.5	乾燥速度	0.9%/H
初期水分	27.0%	停止水分	14.5%
バラツキ/未熟	5/3	バラツキ/未熟	2/1
外気温度	25℃	熱風温度	50℃
灯油消費	130.5L	穀物温度	30℃
データ1	もみ	連続	標準 0.8

### (3)異常履歴の画面

□□	○○○○		
コード名称	発生日時		
1 E23 初回失火	10/01 22:00		
2 E23 初回失火	09/28 21:58		
3 E11 搬送モーター過負荷	09/28 10:00		
4 E33 水分計データ通信異常	09/20 14:30		
5 E17 回転検出センサー	09/20 14:29		
異常1	もみ	連続	標準 0.8

### (4)稼動時間の画面

2018/07/01	11:00		
SSE-GXL100~GXL130 P.V.1.09			
乾燥回数	10回		
稼動時間	210時間		
稼動	もみ	連続	標準 0.8

●データボタンを押すごとに、モニターは下記4種類の乾燥(運転)データを順に表示します。  
標準画面→水分分布→乾燥データ0(乾燥中)→乾燥データ1~乾燥データ8→異常履歴→稼動時間→標準画面…

●操作なし60秒で標準(運転状態の表示)画面に戻ります。

●他の操作をした場合に画面が移り、●戻るボタンで標準(運転状態の表示)画面に戻ります。

●最新の単粒データの水分分布を表示します。

●⊗⊗ボタンで他の水分値の参考分布画面(25%と15%)を表示します。

●□□は機種、○○○○はプログラムバージョンの表示です。

●データ0→データ1~データ8まで新しい順に表示します。

●⊗⊗ボタンでデータ0←→データ8を表示します。

●異常1は直前~5回前、異常2は6回前~10回前を履歴表示します。

●⊗⊗ボタンで異常コードとエラーメッセージの画面を表示します。

異常履歴1又は2←→E01←→E11←…→E9F←→異常履歴1又は2…

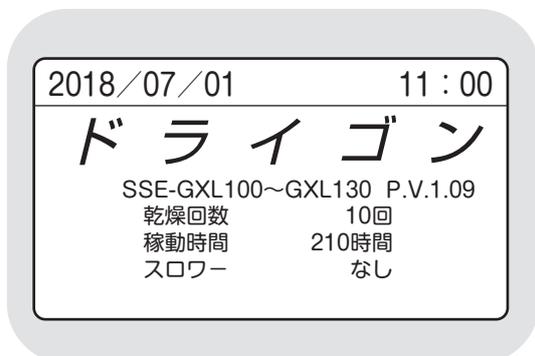
### 注意

異常停止して警報ブザーが鳴っている時にデータボタンを押すと、警報ブザーが停止します。その後、データボタンを押すと、乾燥(運転)データを表示します。

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

### 4.5.起動画面と標準(運転状態の表示)画面

#### 4.5.1.起動画面



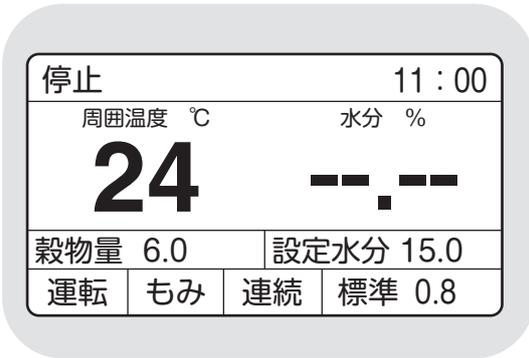
- 電源スイッチを「入」にして最初の5秒間表示します。
- 日時、愛称、型式、プログラムバージョンと、乾燥回数、稼働時間、スロワーの有無を表示します。

#### **注 意**

機械の仕様と表示が合っていることを確認してください。異なる場合は、販売店にご連絡ください。

# 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

## 4.5.2.標準(運転状態の表示)画面



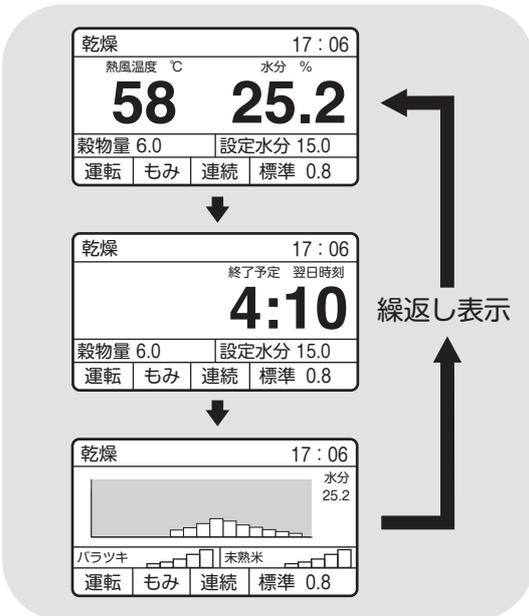
- 標準画面は運転状態を表示する画面です。
- 起動画面の次に、停止中の画面を表示します。
- 各運転に応じて、表の内容を表示します。

(標準画面)

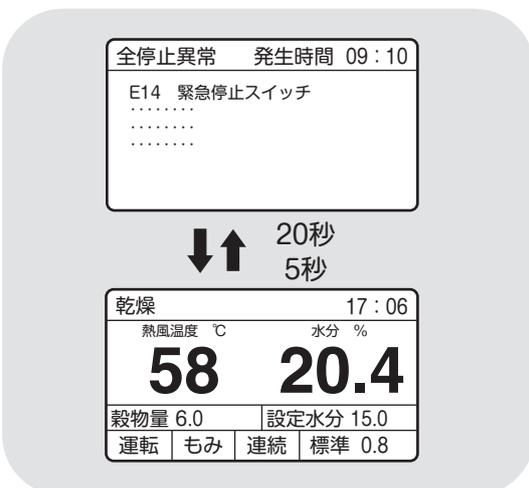
運転モード	周囲温度	水分値	熱風温度	終了予定時刻	水分分布	異常コード
停止中	○	△(手動)	×	×	△(手動)	—
張込中	○	○	×	×	○	—
乾燥	×	○	○	○	○	—
排出	○	△(手動)	×	×	△(手動)	—
異常時	運転モードによる					○

○:表示 ×表示しない

- 乾燥中は3画面を5秒ずつ繰返し表示します。



- 各運転中に安全装置が作動した場合は、警報ブザーが鳴り、異常表示画面と温度・水分の画面を20秒と5秒で交互表示します。異常内容によっては、警報ブザーが鳴らない場合があります。



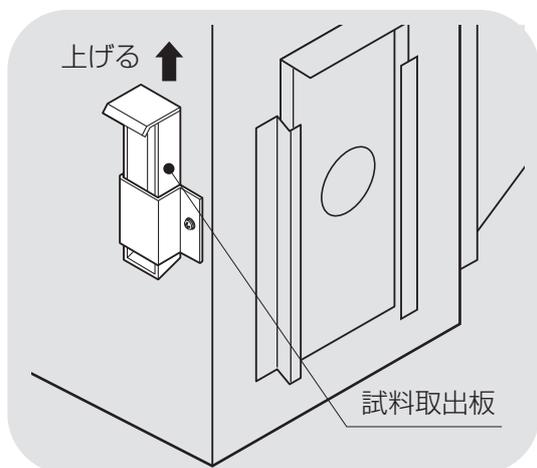
### 注意

警報ブザーを停止させたい場合は、データボタンを押します。交互表示は継続します。

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

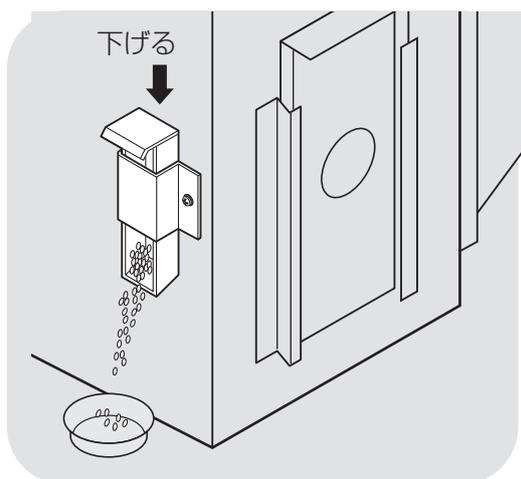
### 4.6.試料取出方法

試料取出方法について説明します。



#### ① 試料取出方法

試料取出板を持ち上げ、中に試料が入るまで20～30秒間待ちます。

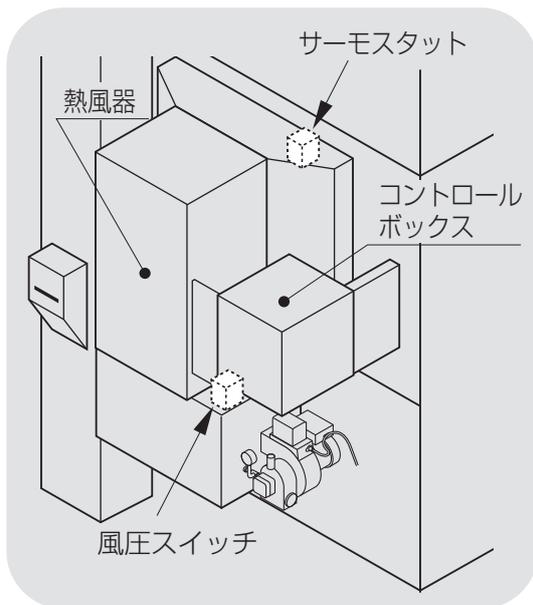


#### ② 試料が中に入ったら、試料取出板を下げ試料を出します。

### 4.7.安全装置とセンサーのはたらき

安全装置とセンサーの機能について説明します。

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき



### ① 風圧スイッチ

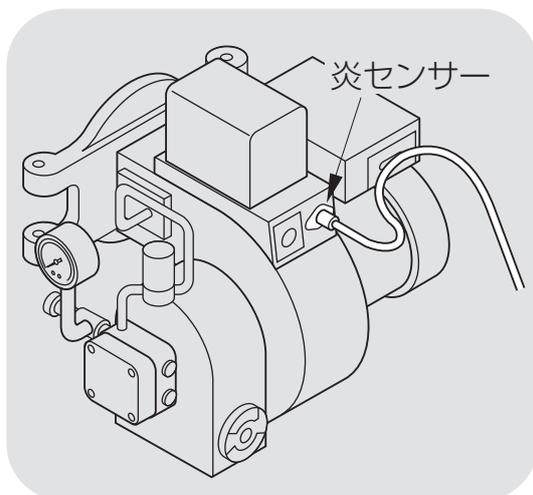
- 乾燥風量が減ると、このスイッチが作動して燃料を停止し、ブザーと異常コードE51表示で知らせます。
- 機械の中段前部にあります。

### ② サーモスタット

- 乾燥風量低下やバーナーの異常燃焼で熱風器内部が過熱すると、このセンサーが作動して燃料を停止し、ブザーと異常コードE55表示で知らせます。
- 熱風器内部にあります。

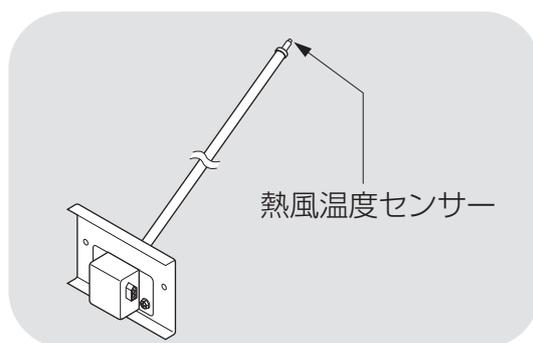
### ③ バーナーファン過負荷

- バーナーファンにゴミなどが詰まり過負荷になると、サーマルリレーが作動して燃料を停止し、ブザーと異常コードE26表示で知らせます。
- コントロールボックス内にあります。



### ④ 炎センサー(フレイムアイ)

- バーナーの炎を監視し、着火確認と燃焼中の異常失火を検知します。
- 異常を検知すると、燃料を停止し、ブザーと異常コードE23、E24、E25表示で知らせます。
- バーナー部にあります。

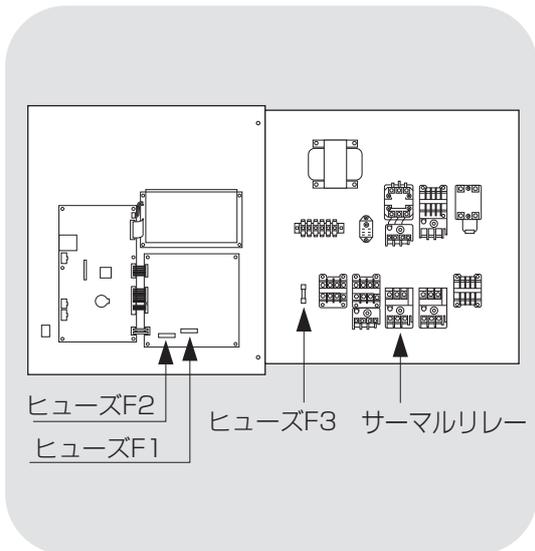


### ⑤ 熱風温度センサー

- 熱風の温度を検知します。
- 異常を検知すると、乾燥中は安全な温度で乾燥を継続し、異常コードE41、E42表示で知らせます。
- 熱風路内部にあります。

**注意** ⑤、⑩(後述)はセンサー自体の故障。その他は安全装置の作動です。

## 4.操作部の説明と安全装置のはたらき

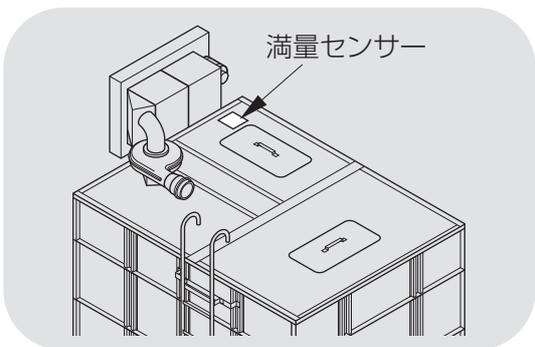


### ⑥ サーマルリレー「E11、E12、E15、E16」

- モーターの電流が定格を超えると、この安全装置が作動してモーターを停止し、ブザーと異常コードE11、E12、E15、E16で知らせます。
- コントロールボックス内部にあります。
- 作動後1～2分で自動復帰します。

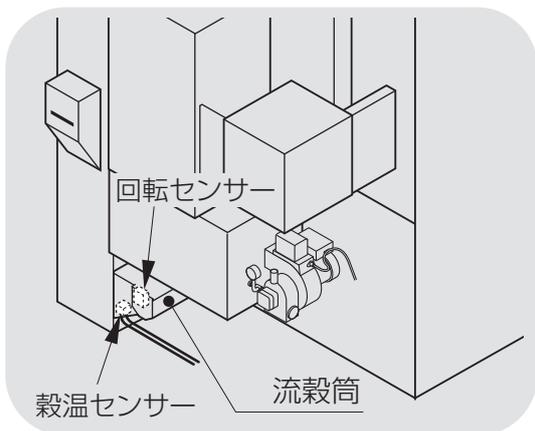
### ⑦ ヒューズ「E01」

- コントロールボックスの回路に過電流が流れると、このヒューズが切れます。  
F1 100V:異常コードE01表示  
F2 200V:表示なし、F3 200V:表示なし
- コントロールボックス内部にあります。



### ⑧ 満量センサー

- 機械に張込んだ穀物が最大張込量になると、このセンサーが作動します。
- ブザーで知らせますので、張込を停止してください。機械は**1分後**に自動停止します。
- 張込量の調整は可能です。調整は購入先に依頼してください。

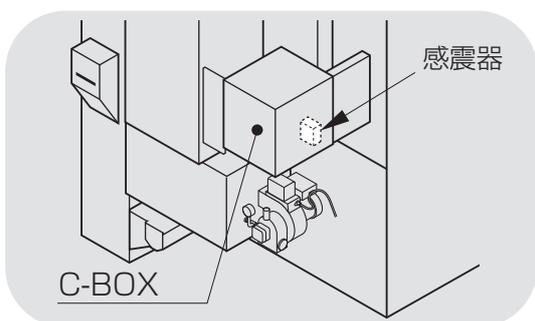


### ⑨ 回転検出センサー

- 昇降機、下部スクリューが運転中に停止した場合、モーターを停止し、ブザーと異常コードE17で知らせます。
- 下部スクリューの前にあります。

### ⑩ 穀温センサー

- 穀物の温度を感知し、乾燥制御します。
- センサーの故障を検知した場合は、異常コードE44表示で知らせます。
- 流穀筒内部にあります。



### ⑪ 感震器

- 万一、地震が発生した場合、この安全装置が作動し、ブザーと異常コードE14で知らせます。
- 機械の中段前部にあります。

# 5 収穫期前の確認と作業

この章では、機械を使用する収穫期の前に行う確認と作業について説明しています。

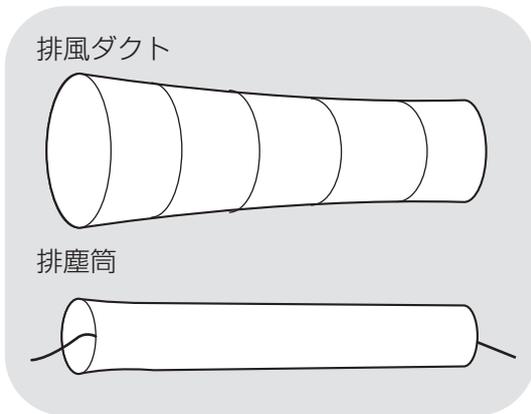
5.1.各部の確認と作業

5.2.修理・有償点検履歴控

## 5.収穫期前の確認と作業

### 5.1.各部の確認と作業

収穫期の前には、2.2安全に作業を行うための注意事項(2-3)と2.3火災を防ぐための注意事項(2-5)を参照して、安全の確認を行ってください。



#### ① ダクト類の確認

- 排風ダクト、排塵筒が破れたり穴があいたりしていないことを確認してください。傷んでいる場合は、購入先に部品を注文してください。

12.保守部品表参照

#### ② Vベルト、チェーン、バケットの確認

- この機械には、下表のVベルトを使用しています。

10.2.Vベルトの張り調整と点検を参照して、2～3年ごとに②下部スクリュー駆動Vベルトを点検してください。②下部スクリュー駆動Vベルト以外は購入先に依頼してください。

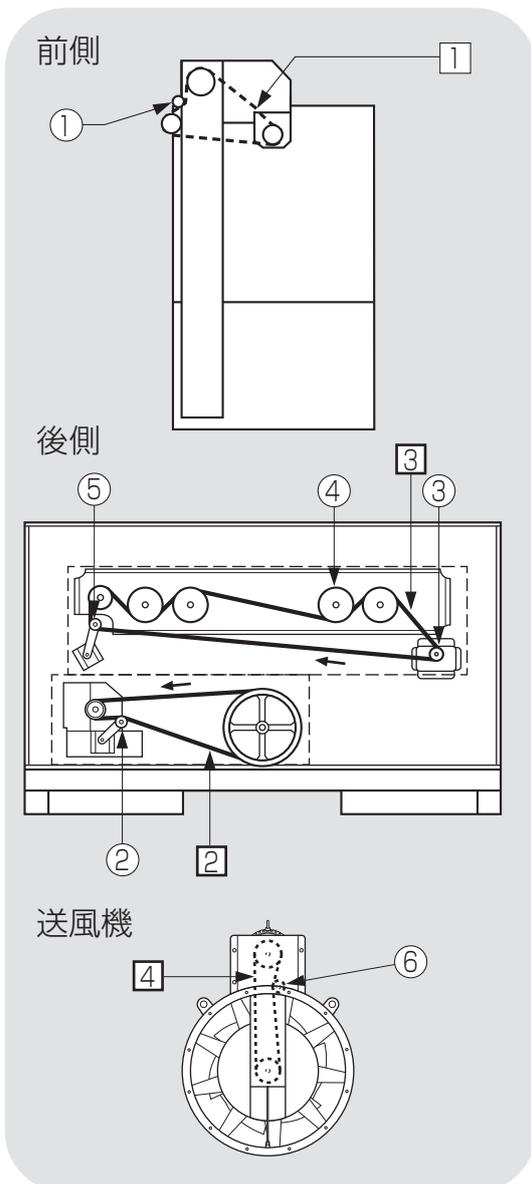
##### ■ Vベルト・チェーン

番号	名 称
①	昇降機駆動Vベルト(2本)
②	下部スクリュー駆動Vベルト
③	チェーン
④	送風機駆動Vベルト(2本)

##### ■ テンション・sprocket

番号	名 称
①	テンションプーリー(平)
②	テンションプーリーB(平)
③	バルブ駆動sprocket
④	バルブ軸駆動sprocket
⑤	ガイドsprocket
⑥	テンションプーリーC(平)

※保守部品のサイズや品番は12-1ページに記載してあります。



## 5.収穫期前の確認と作業

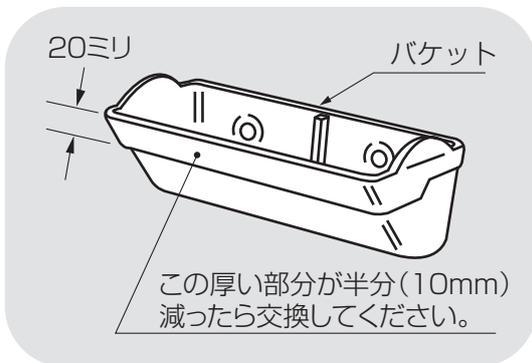
- チェーンが油切れしていないことを確認してください。

手順は、10.3.チェーンの張り調整と注油(10-3)を参照してください。



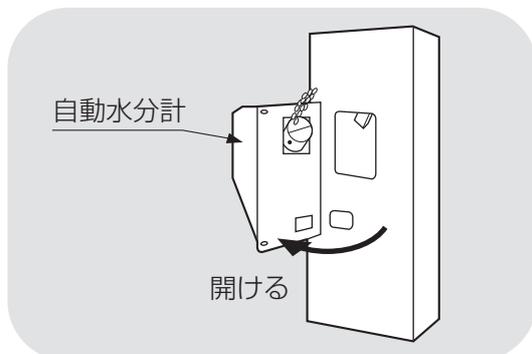
**注意**

はずしたカバーは必ず取付けてください。



- 昇降機のバケット、バケットベルトが傷んでいないことを確認してください。

昇降機の点検窓から確認できます。傷んでいる場合は、購入先にバケット、バケットベルト交換を依頼してください。



### ③ 自動水分計の確認

- 水分が分かっている玄米で、自動水分計の点検をしてください。確認手順は7.5.点検を参照してください。

**注意**

水分が0.6%以上異なる場合は、購入先に点検を依頼してください。

- 水分微調整を行なう場合は、7.6.水分微調整の方法を参照してください。

## 5.収穫期前の確認と作業

---

### 5.2.修理・有償点検履歴控

- 1年に1度、あるいは500時間毎に、熱風路内の掃除、バーナーの点検、掃除を  
購入先にご依頼ください。
- 修理や有償点検をお受けになった場合は、その内容を点検者に記入してもらっ  
てください。

#### ①修理履歴控

月 日	内 容	所要時間	確認印

#### ②有償点検履歴控

月 日	内 容	所要時間	確認印

# 6

## 機械の運転操作

この章では、機械の運転前の確認と作業および、張込、乾燥、排出の各運転操作について説明しています。

6.1. 運転前の確認と作業

6.2. 張込運転

6.2.1. 張込量の目安

6.2.2. 張込運転

6.3. 乾燥運転

6.3.1. 乾燥運転の種類

6.3.2. 『糊』乾燥の注意点

6.3.3. 糊の連続・『標準』乾燥運転

6.3.4. 糊の『通風』乾燥運転

6.3.5. 糊の『二段』乾燥運転

6.3.6. 糊の『タイマー』乾燥運転

6.3.7. 糊の『休止予約』乾燥運転

6.3.8. 糊の『食味・種子』乾燥運転

6.3.9. 糊の『手動温度』乾燥運転

6.3.10. 『小麦』の乾燥運転

6.3.11. 『ビール麦』の乾燥運転

6.3.12. 水分確認

6.3.13. 追加乾燥運転

6.4. 排出運転

6.5. 緊急時の停止方法・停電時の復帰方法

## 6.機械の運転操作

### 6.1.運転前の確認と作業

機械の運転前には2.4.乾燥を上手に行うための注意事項を参照して、次の各部の確認と作業を行ってください。

#### ⚠ 危険

高所作業は、必ず購入先に依頼してください。

#### ⚠ 注意

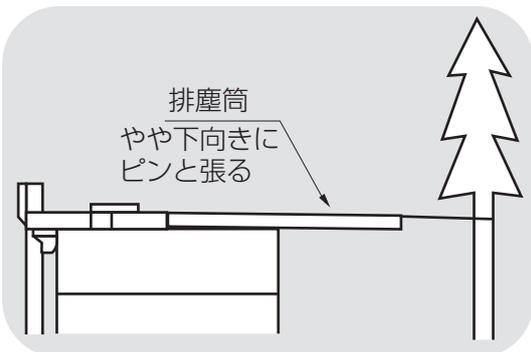
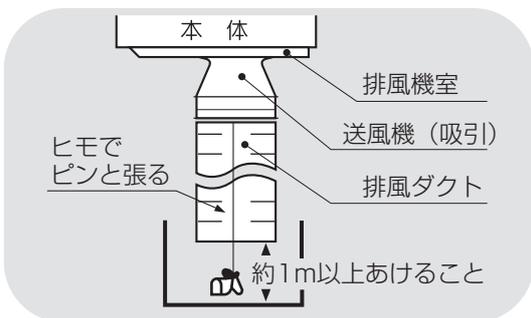
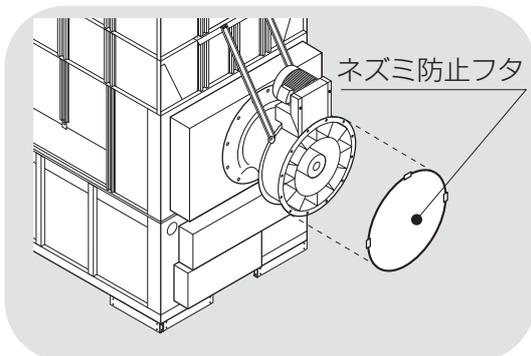
- はずしたカバー、点検窓は、必ず元どおりに取り付けてください。
- 周囲の安全を確認してから、運転を始めてください。

#### 注意

ネジがしっかり締付けてあることを確認してください。

#### 注意

機械を深夜運転する場合は、騒音で近所に迷惑をかけないように配慮してください。

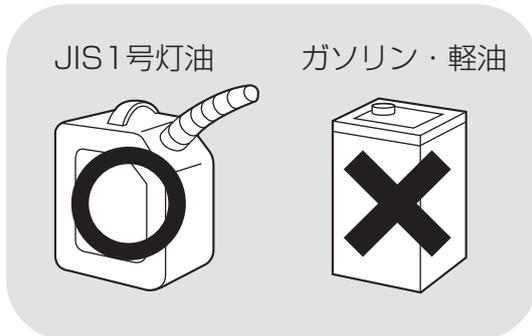


#### ① 排風ダクトの確認

- ネズミ防止フタがはずれていることを確認してください。
- 排風ダクトは送風機からまっすぐ伸びていて、途中で折れ曲がっていないこと、及び風よけから1m以上離れていることを確認してください。

#### ② 排塵筒

- 排塵筒が途中で曲がらないように引張ってあることを確認してください。



### ③ 給油

- 燃料タンクにJIS 1号灯油（白灯油）を給油してください。
- こぼれたJIS 1号灯油（白灯油）は必ずきれいにふき取ってください。

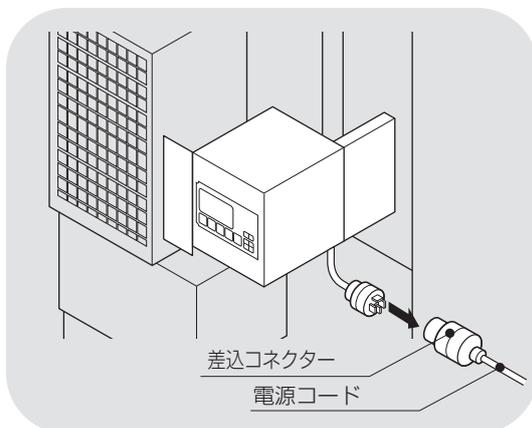


### 危険

- 燃料はJIS 1号灯油（白灯油）を使用してください。
- 軽油・ガソリンは火災の原因になりますから、絶対に使用しないでください。

### ④ カバーの確認

- 各カバーが取付けてあることを確認してください。



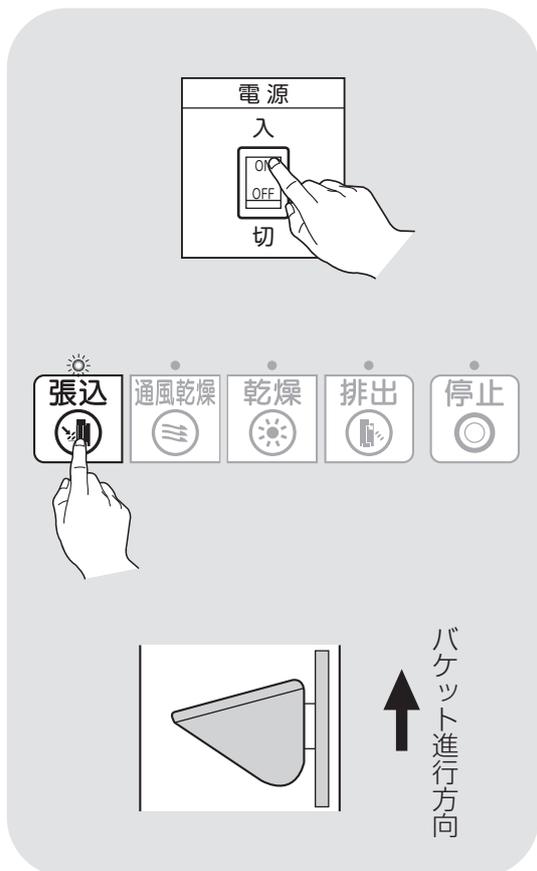
### ⑤ 電源コードの確認

- 乾燥機に接続している電源コードの被覆に異常がないか、コネクターに破損はないか確認してください。

2018/10/30	13:10
メンテナンス情報	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 1000時間経過しました。</li> <li>・ 消耗部品の点検と交換をしてください。</li> <li>・ 交換目安 フィルター1000H ベルト1500H、ポンプ3000H</li> <li>・ メンテ前「戻る」で標準画面</li> <li>・ メンテ後「-」でメンテ表示リセット</li> </ul>	

- 電源を入れた際、1000時間ごとにメンテナンス情報画面を表示します。購入先に点検を依頼してください。
- 点検が終了しましたら、メンテナンス情報画面の表示中に「-」ボタンを押してリセットしてください。

## 6. 機械の運転操作

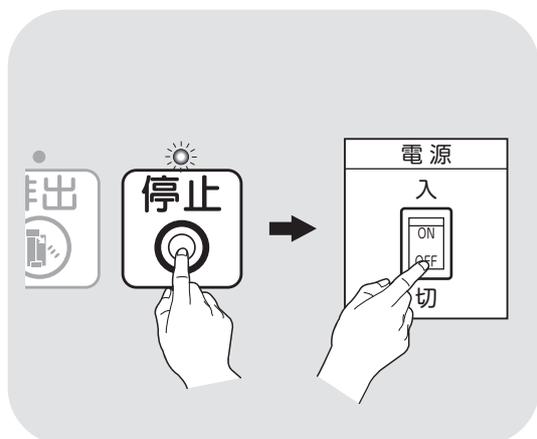


### ⑥ 回転方向の確認

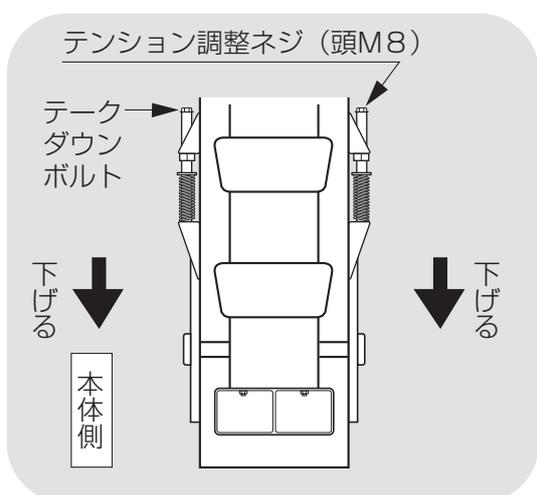
- コントロールボックスの電源スイッチを『入』にします。停止ランプが点灯し、モニターは周囲温度を表示します。
- 張込ボタンを押します。張込ランプが点灯し、ピピピと警告音が鳴り、モーターが回ります。
- 昇降機の点検窓でバケットの進行方向を確認します。上に向かって動いていれば、回転方向が合っています。モニターは『張込・送風』を表示します。

#### 注意

回転方向が逆の場合には、購入先に変更を依頼してください。

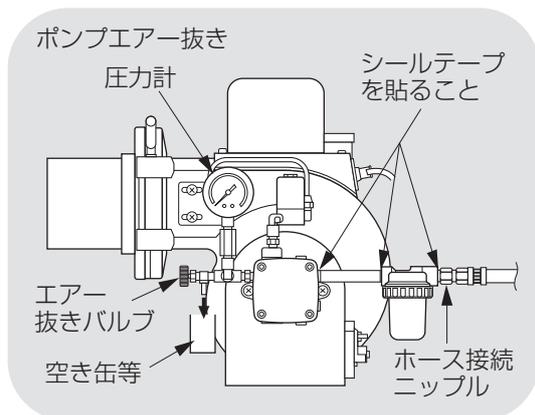
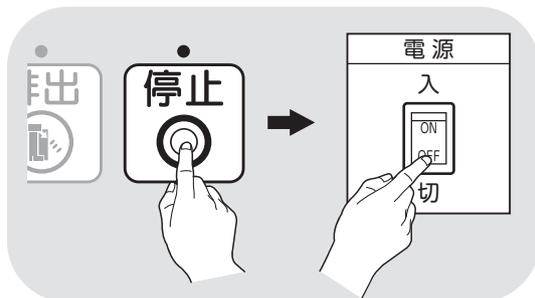
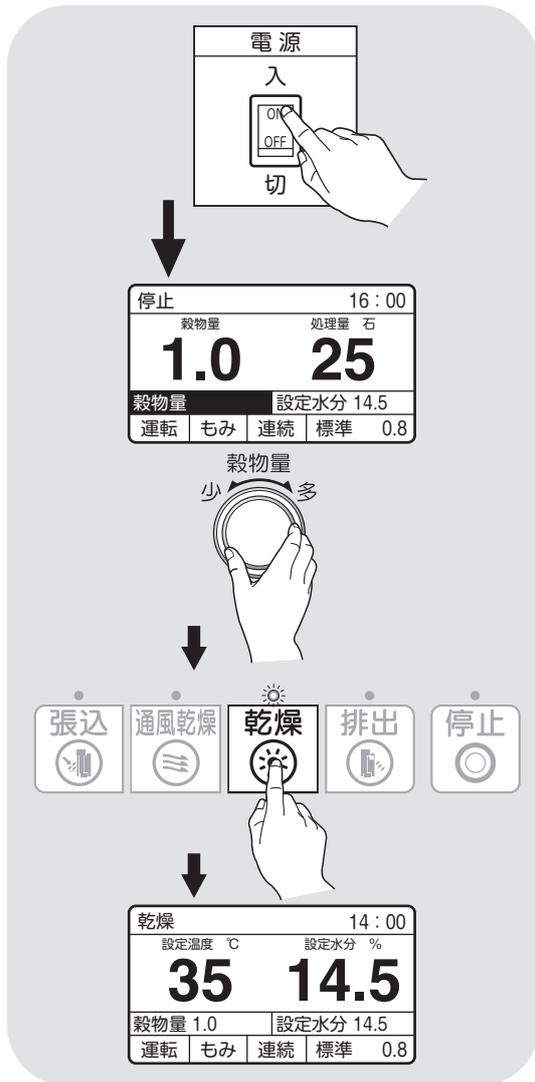


- 停止ボタンを押し、電源スイッチを『切』にします。
- 停止ランプとモニター表示が消えます。



### ⑦ 昇降機の確認

- ⑥の確認のとき、昇降機からカタカタ音がした場合は、昇降機のバケットベルトの張りを調整します。
- 調整の仕方は10.1.バケットベルトの張り調整を参照してください。



## ⑧ バーナーの点火確認

- 燃料タンクのコックが開いていることを確認します。
- コントロールボックスの電源スイッチを『入』にします。
- 穀物量つまみを回して、穀物量表示を1.0にセットします。
- 乾燥ボタンを押します。
- ピピピピと警告音が鳴ります。
- 各モーターが回ります。
- モニターは、「温度・水分、時刻、水分分布グラフ」を繰返し表示します。
- バーナーは10～20秒後に点火します。
- その後しばらくすると、消火、燃焼を繰返します。
- 一度で点火しない場合は、エアー抜きをしてください。
- 乾燥ボタンを押します。
- バーナーファンが回ります。
- エアー抜きバルブを回してポンプ内のエアーを抜いてください。
- ※バルブから灯油が吹き出しますので、空き缶等で受けながら作業してください。
- エアー抜きが完了すると圧力計は0.8～1.0MPa前後を指します。
- ※燃焼量でポンプ圧力を調整していますので圧力調整はしないでください。
- 点火の確認が済んだら、停止ボタンを押します。自動冷却運転終了(90秒)の後に電源スイッチを『切』にします。
- 燃料配管に油もれがないことを確認してください。

**危険**

燃料配管に油漏れがある場合は、運転をやめ購入先に点検・修理を依頼してください。

## 6.機械の運転操作

### 6.2.張込運転

#### 6.2.1.張込量の目安

- 最大張込量、最少張込量の目安はコンバイン袋(約32kg入り)で右の表のとおりです。
- コンバイン袋に詰められた量や選別状態により、10%前後の差がでます。

#### 標準張込量

標準張込量—参考コンバイン袋数 (粉)

型 式	SSE-GXL100	SSE-GXL115	SSE-GXL130
最少袋数	78	78	78
最大袋数	312	359	406

#### 注 意

- 初回の乾燥のときには、最大張込量より少なめに刈取ってください。
- 最少袋数の張込量の場合、分散の状態によっては乾燥部の網の部分が露出して、乾燥時間が長くなる場合があります。
- 20%以下の小麦乾燥の場合は、「最大限で量(満量)の7割程度」の張込量にしてください。

- 各容量表示窓と張込量の目安は、下表のとおりです。  
満量窓(最上位の窓)から穀物が見える前に警告音が鳴ることがあります。

#### 容量表示窓と張込量の関係 (目安)

型 式		窓							
		1	2	3	4	5	6	7	8
SSE-GXL130	石	25	40	55	70	85	100	115	130
	俵	30	48	66	84	102	120	138	156
SSE-GXL115	石	25	40	55	70	85	100	115	
	俵	30	48	66	84	102	120	138	
SSE-GXL100	石	25	40	55	70	85	100		
	俵	30	48	66	84	102	120		

#### 注 意

最少の張込量①より少ない張込量で、乾燥運転はしないでください。

## 6.2.2.張込運転

粉（麦）を張込む場合は、次の運転操作を行ってください。



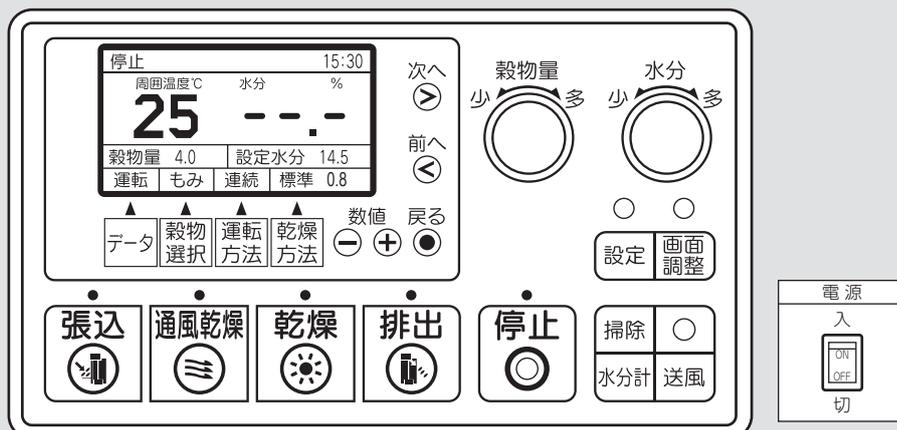
**注意**

張込運転中は、ロータリーバルブが周期的に回転します。張込ホッパーの中へ手を入れないでください。

**注意**

- 満量になると、警告音が鳴り、自動停止します。すぐ張込みを停止してください。張込み過ぎると、機械故障の原因になります。
- 入りきらなかった粉（麦）は、乾燥開始後、量が減ってから張込みしてください。コンバイン袋で1～2袋張込可能で、1時間以内なら乾燥ムラになりません。
- 張込時は、粉（麦）の水分が高いため、分散状態は昇降機（前）側が少し低くなる傾向があります。
- 張込速度の違いで分散状態が変わります。調整が必要な時は、購入先に依頼してください。

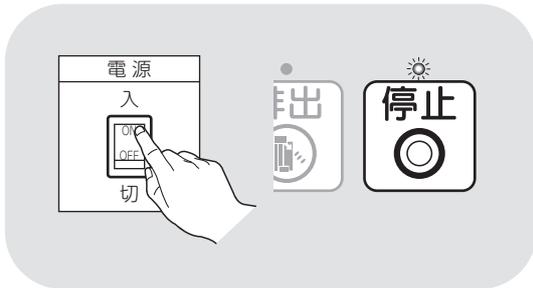
### 操作パネル



**注意**

送風しながらホッパーを閉めると、風の中でホッパーが引きよせられて急に閉まり、指をはさむことがあります。  
ホッパーを閉める場合は、乾燥機を停止させてから閉めてください。

## 6.機械の運転操作



① 電源スイッチ (コントロールボックス) を『入』にします。

- 停止ランプが点灯し、モニターは周囲温度を表示します。



② 『穀物選択』をセットします。

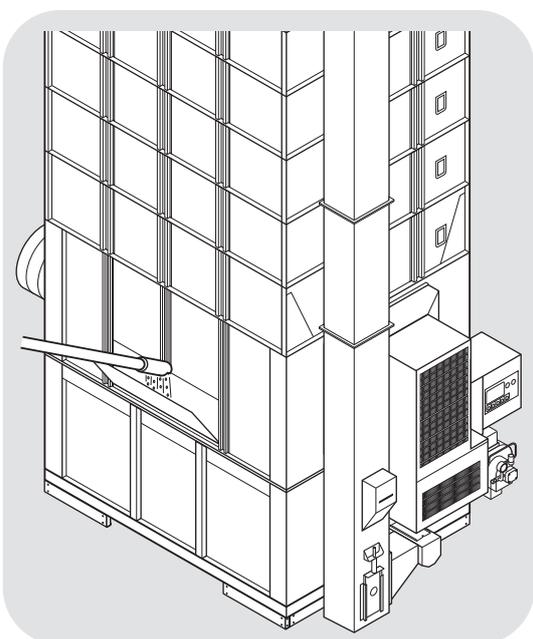
- 選択ボタンを押してモニターに張込む穀物を表示するようにします。

③ 張込ホッパーを開けます。



④ 『張込』ボタンを押します。

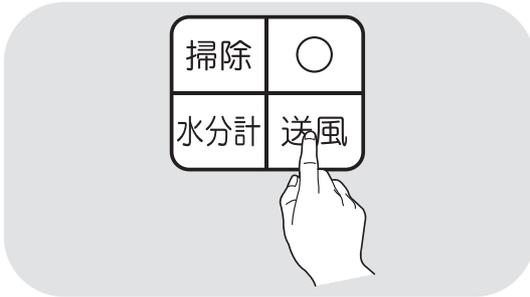
- 張込ランプが点灯し、警告音が鳴ります。モニターは『張込・送風』を表示します。



⑤ 粉 (麦) を張込ホッパーから張込みます。

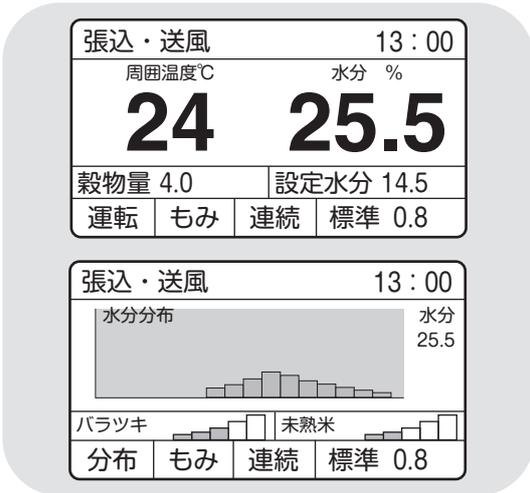
### 注意

最上位の1つ下の容量表示窓まで粉 (麦) が張込まれたら、以後張込ホッパーに入れ過ぎないように注意しながら張込んでください。

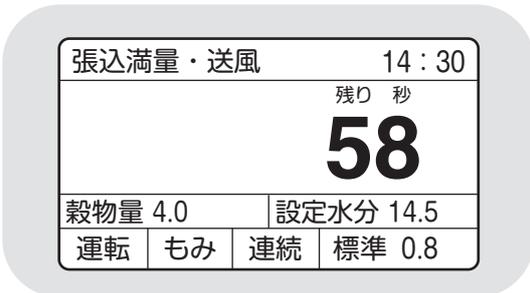


## 注意

張込中に送風を停止する場合は、送風ボタンを押してください。



⑥ 張込中は10分おきに水分測定を行いデータ表示します。



⑦ 満量になると、満量センサーが作動し警告音で知らせます。

- 機械は1分後に自動停止し、同時に警告音も停止します。

その間、張込ホッパーに入れ過ぎないように注意してください。

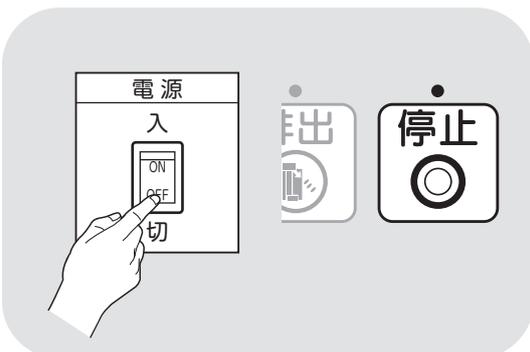
モニターは「張込満量・送風」と、残り時間を秒で表示します。

- 張込作業を停止します。
- 張込ランプは点滅を続けます。



⑧ 『停止』ボタンを押します。

- 停止ランプが点灯します。
- 張込ホッパーを閉めます。



⑨ 電源スイッチを『切』にします。

- 停止ランプとモニター表示が消えます。

## 注意

張込が終わったら、必ず張込ホッパーを閉めてください。

## 6.機械の運転操作

### 6.3.乾燥運転



**危険**

- 給油は、必ず運転前に行ってください。
- 運転中に給油が必要な場合は、一旦運転を停止してから給油してください。
- 給油中は火気を近づけないでください。
- 無人運転は避けてください。



**注意**

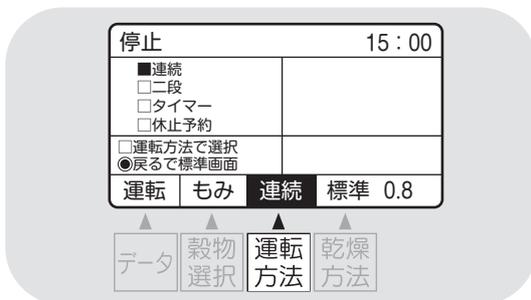
運転中のバーナーは熱いのでさわらないでください。

**注意**

- 運転を停止する場合は、停止ボタンを押してください。  
バーナー冷却運転（90秒）の後に、機械が停止します。
- 張込ホッパーは必ず閉めてください。
- 穀物量の設定は各乾燥毎に行なってください。

#### 6.3.1.乾燥運転の種類

4種類の運転方法（連続、二段、タイマー、休止予約）と、3種類の乾燥方法（標準、食味・種子、手動温度）、及び通風乾燥について説明します。



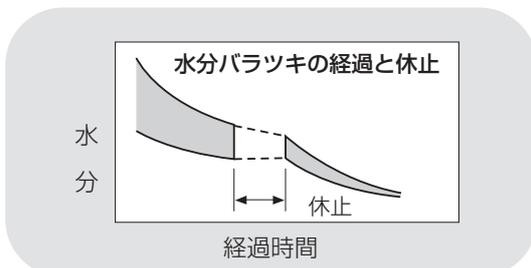
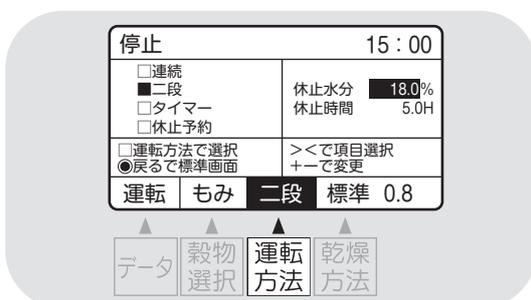
#### 運転方法

##### ① 連続

- 自動水分計の希望停止水分になるまで連続して乾燥する方法です。
- 通常この運転モードで乾燥します。

##### ② 二段

- 乾燥途中で一度停止し、数時間休止した後、再度乾燥運転を始め、希望停止水分まで乾燥します。  
複数の田(畑)の籾(麦)を張込む、倒伏した籾など水分バラツキが多い場合に使用します。
- 休止水分は18%です。15～20%まで変更できます。※0.5%単位
- 休止時間は5時間です。2～10時間まで変更できます。※1.0時間単位



停止		15:00
<input type="checkbox"/> 連続	設定時間	1.0H
<input type="checkbox"/> 二段		
<input checked="" type="checkbox"/> タイマー		
<input type="checkbox"/> 休止予約		
<input type="checkbox"/> 運転方法で選択	>>で項目選択	
<input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面	+-で変更	
運転	もみ	タイマー 標準 0.8

停止		15:00		
<input type="checkbox"/> 連続	休止時刻	22:00		
<input type="checkbox"/> 二段			再開時刻	翌6:00
<input type="checkbox"/> タイマー				
<input checked="" type="checkbox"/> 休止予約				
<input type="checkbox"/> 運転方法で選択	>>で項目選択			
<input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面	+-で変更			
運転	もみ	休止 標準 0.8		

停止		15:00
<input checked="" type="checkbox"/> 標準	乾燥速度	0.8%/H
<input type="checkbox"/> 食味種子		
<input type="checkbox"/> 手動温度		
<input type="checkbox"/> 乾燥方法で選択	>>で項目選択	
<input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面	+-で変更	
運転	もみ	連続 標準

▲	▲	▲	▲	数値
データ	穀物 選択	運転 方法	乾燥 方法	○ +
				○ -

停止		15:00
<input type="checkbox"/> 標準	乾燥速度	0.6%/H
<input checked="" type="checkbox"/> 食味種子		
<input type="checkbox"/> 手動温度		
<input type="checkbox"/> 乾燥方法で選択	>>で項目選択	
<input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面	+-で変更	
運転	もみ	連続 食味

停止		15:00
<input type="checkbox"/> 標準	乾燥速度	0.6%/H
<input type="checkbox"/> 食味種子		
<input checked="" type="checkbox"/> 手動温度		
<input type="checkbox"/> 乾燥方法で選択	>>で項目選択	
<input checked="" type="radio"/> 戻るで標準画面	+-で変更	
運転	もみ	連続 手動

## ③ タイマー乾燥

- タイマーでセットした時間だけ運転します。
- 追加乾燥したい場合などに使用します。
- 自動水分計と併用した場合は、どちらか早い方で停止します。

## ④ 休止予約乾燥

- 夜間に運転を停止し、翌朝から再開する乾燥です。
- 停止時刻 22:00(20:00~0:00まで変更可能)
- 再開時刻 翌6:00(翌4:00~8:00まで変更可能)

## 乾燥方法

### ① 標準乾燥

- 通常の乾燥速度で乾燥します。
- 乾燥速度を変更できます。(もみ=0.6~1.1%/H)
- 乾減率をみながら熱風温度を自動的に上げ下げして乾燥します。

### 注意

- 乾燥速度を1.0%/H以上にすると、**胴割れの危険**があります。胴割れしやすい品種の粉の場合には、使用できません。
- 乾燥後の余熱乾燥で乾燥が進む事もあります。シーズン初めの乾燥は、水分設定を高め(0.5%程度)にして、その年の状況を確認してください。

### ② 食味・種子乾燥

- お米の品質、食味を保持する乾燥、種子用の乾燥です。
- 発芽率の低下を防ぐため、乾燥温度を下げています。
- 粉では乾燥初期40℃、終了時45℃になります。

### ③ 手動温度乾燥

- 手動で熱風温度を設定して、乾燥します。設定範囲は1~65℃。ただし周囲温度より低い温度は設定できません。

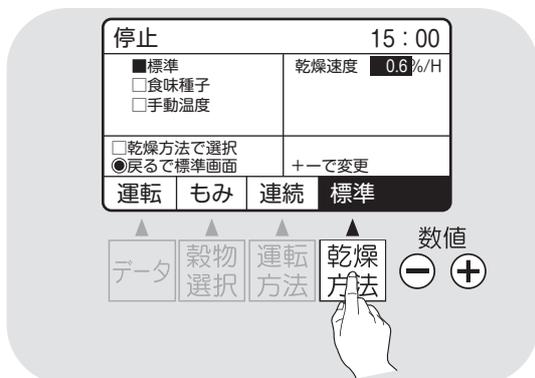
## 通風乾燥運転

バーナーを停止して、常温の風で乾燥する方法です。刈取り途中で、乾燥機の中に生粉(麦)が長時間張込まれている場合、内部で生粉(麦)が蒸れる可能性があります。このような場合に、蒸れ防止のために使用します。

## 6.機械の運転操作

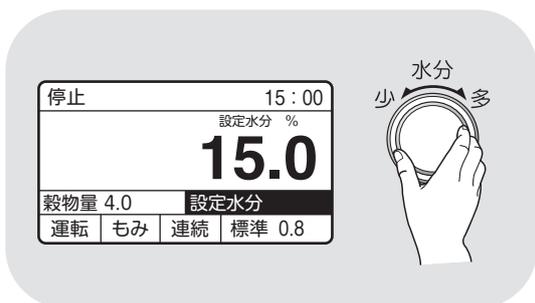
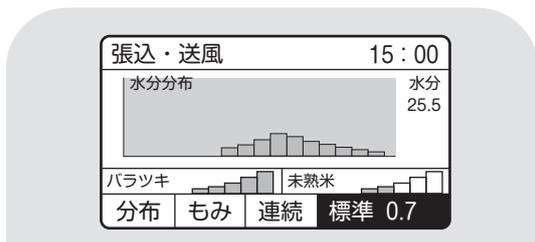
### 6.3.2.『籾』乾燥の注意点

通常乾燥すると、品質を損なう場合がある籾の乾燥の注意点について説明します。



#### 胴割れしやすい品種

アキヒカリ アキユタカ 碧風 イシヒカリ  
 オオセト カツラワセ キヨニシキ コチヒビキ  
 ササミノリ サトホナミ ともゆたか トヨニシキ  
 ニホンマサリ はつかおり フジミノリ  
 ホウネンワセ モチ米全般 酒米全般 など



#### ① 刈遅れの籾

●刈遅れ（過熟）や脱ぷ米のある籾は、胴割れが発生しやすいので、**標準乾燥**で、乾燥速度を**0.6%/H**に下げ、ゆっくり乾燥します。

#### ② 胴割れしやすい籾

●従来から軟質米地域と言われている地域の品種および胴割れが発生しやすい品種の場合も、上記①と同様の方法で乾燥します。

#### ③ 水分バラツキの多い籾

●標準乾燥で水分バラツキか未熟米が「4又は5段階」または、水分バラツキ、未熟米ともに「3段階以上」の場合は、自動的にバラツキ乾燥に移行します。

**品質重視の観点から、乾燥速度が0.7%/Hに変更され、乾燥時間が2～4時間長くなります。**

バラツキ乾燥に移行すると画面の乾燥方法の枠内が暗転し「**標準0.7**」と表示します。

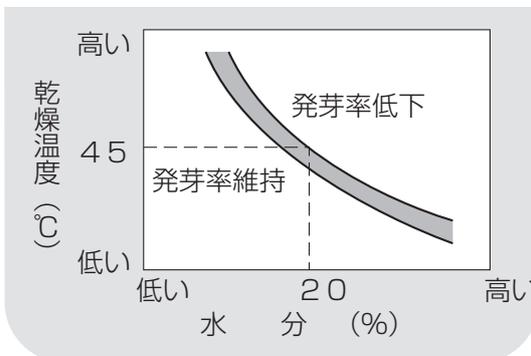
●又は、「**二段乾燥**」を選択し運転することで5時間休止して、水分バラツキを減らします。休止時間は2～10時間まで変更できます。

●収穫作業の段取りも考慮して選択してください。

#### ④ 未熟米の多い籾

●未熟米表示が『5段階』の場合は次のいずれかの方法で乾燥してください。

①設定水分を目標水分より**0.5%位高め**に設定して乾燥します。未熟米の影響で乾き過ぎになるのを防ぐためです。



④『二段』乾燥運転します。

水分18%で5時間休止して水分のバラツキを減らし、乾き過ぎを防ぎます。休止時間は変更できます。

⑤『食味種子』乾燥に設定し、ゆっくり乾燥します。

●収穫作業の段取りも考慮して選択してください。

## ⑤ もち米

●もち米の乾燥で、ハゼさせたい場合は、穀物選択を『もち米』にします。運転方法は、自動的に二段乾燥になります。乾減率は0.7%/H設定になります。

●16%で休止し、5時間後に再開します。

●標準乾燥で連続で乾燥すると、胴割れの原因になります。

## ⑥ 種 粉

●『食味種子』乾燥に設定します。

●発芽率の低下を防ぐため、乾燥初期は40℃以下、水分が約20%以下になったら、45℃以下の熱風温度で乾燥します。(乾減率は0.6%/H設定になります。)

## ⑦ 酒 米

●酒米は、粒が大きく胴割れが発生しやすいので、標準の温度より下げて乾燥します。

●穀物選択を『酒米』にすると、乾燥方法が自動的に『食味・種子』になります。乾減率は0.5%/H設定になります。

●地域の指導機関や顧客の情報を参考にして乾燥してください。

## ⑧ 新しい品種の粉

●新しい品種の乾燥方法は、地域の指導機関の指導に従ってください。

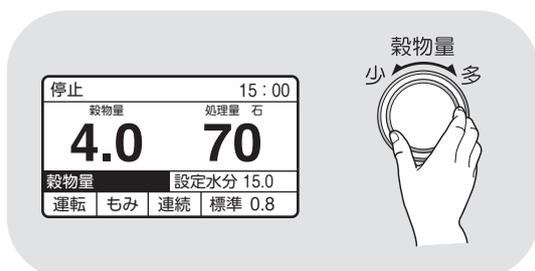
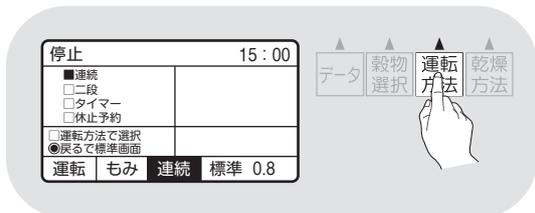
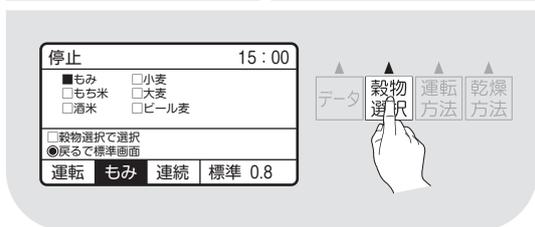
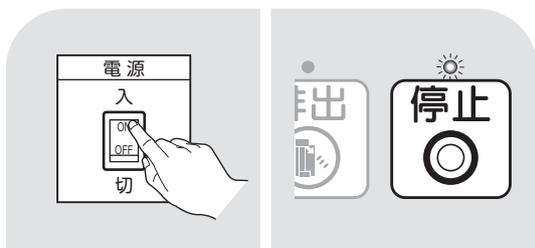
## 6.機械の運転操作

### 6.3.3. 粉の連続・『標準』乾燥運転

粉の標準乾燥運転の方法を次に示します。

#### 注意

- 標準乾燥『1.0』『1.1』モードで乾燥すると、標準乾燥『0.8』『0.9』より2～4時間乾燥が速くなりますので、**胴割れしやすい品種の粉での乾燥にはおすすめできません。**



#### ① 電源スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯し、モニターは周囲温度を表示します。

#### ② 『穀物選択』をセットします。

- 『穀物選択』ボタンを押し、モニターに『もみ』を表示するようにします。

#### 注意

穀物選択は正しくセットしてください。『もみ』以外にセットすると、間違った水分値を表示し、希望の水分に仕上がりません。

#### ③ 『運転方法』をセットします。

- 『運転方法』ボタンを押して、モニターに『連続』を表示するようにします。

#### ④ 『乾燥方法』をセットします。

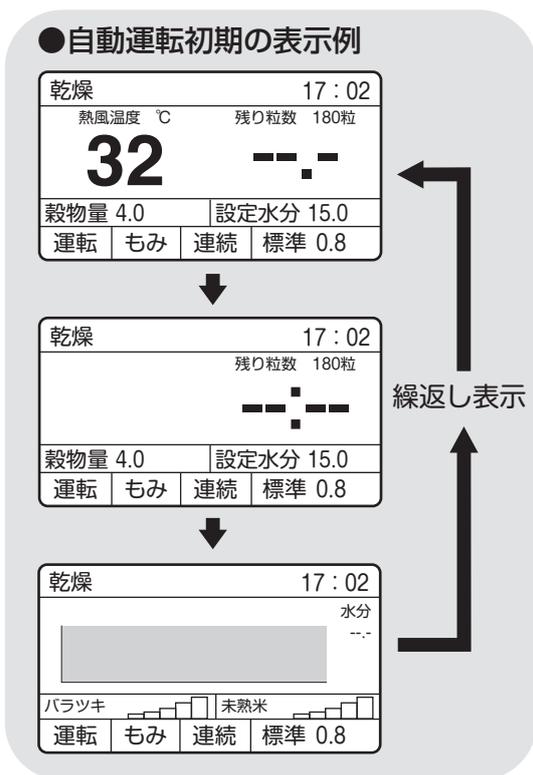
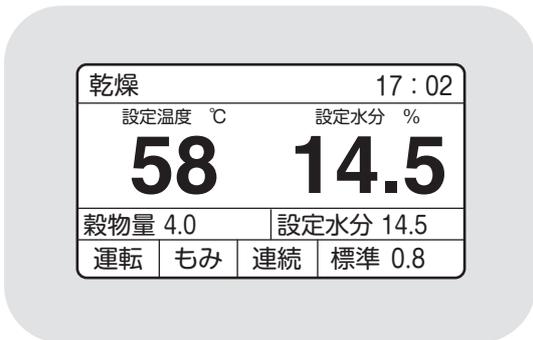
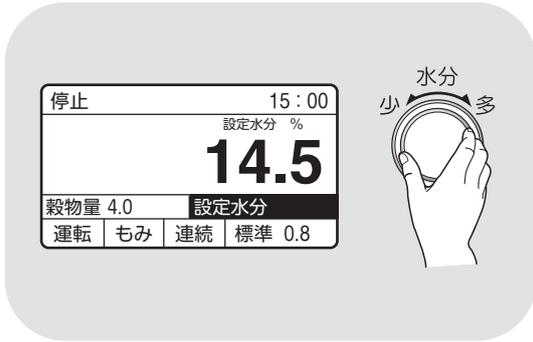
- 『乾燥方法』ボタンを押して、モニターに『標準0.8』を表示するようにします。
- 乾減率を『0.8』以外にする場合は、⊕、⊖ボタンを押して変更します。

#### ⑤ 穀物量をセットします。

- 『穀物量』ツマミを回して穀物量の表示を張込まれた窓の数字に合わせます。
- 乾燥ボタンを押した後に、穀物量を変更してもかまいません。

#### 注意

- 収穫期の初めての乾燥や、品種が変わったときは、胴割れ発生防止のため、乾燥選択を『標準0.7』にセットして乾燥してください。ただし、乾燥時間は1～2割長くなります。
- 種粉は必ず『食味・種子』乾燥で乾燥してください。



## ⑥ 水分をセットします。

- 『水分』つまみを回して、設定水分の表示を目標の水分値に合わせます。

### 注意

- 設定水分の表示は、10.5%～17%の間が0.1%きざみです。**表示を確認しながらセットしてください。**
- 収穫期の初めての乾燥や、品種が変わったときは、目標水分より0.5%位高めにセットして、仕上水分を確認してください。

## ⑦ 『乾燥』ボタンを押します。

- 乾燥ランプが点灯し、警告音が鳴ります。
- バーナーが点火し、乾燥が始まります。
- 自動水分計が水分測定を開始します。
- モニターは、最初に設定温度と設定水分値を表示し、次に
  - ①熱風温度と水分値(-.-.-)
  - ②終了予定時刻(-.-:--)
  - ③水分分布のグラフ
 を繰返し表示します。

### 注意

点火しなかった場合は、『停止』ボタンを押し、もう一度『乾燥』ボタンを押ししてください。

- バーナーは設定温度に近づくと、消火、燃焼を繰返して、自動的に熱風温度を設定温度に保ちます。

### 注意

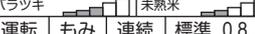
初回の水分測定中は、50粒ごとに途中の水分値を表示します。

## 6.機械の運転操作

### ●自動運転中の表示例

乾燥中		17:06	
熱風温度 °C	水分 %		
<b>58</b>	<b>25.2</b>		
穀物量 4.0	設定水分 14.5		
運転	もみ	連続	標準 0.8

乾燥		17:06	
		終了予定 翌日時刻	
		<b>4:10</b>	
穀物量 4.0	設定水分 14.5		
運転	もみ	連続	標準 0.8

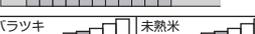
乾燥		17:06	
水分分布		水分 25.2	
			
パラツキ		未熟米	
			
運転	もみ	連続	標準 0.8

繰返し表示

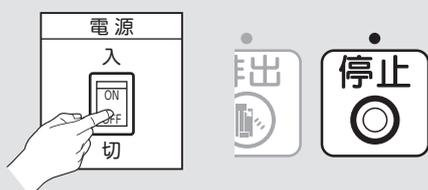
### ●自動停止後の表示例

乾燥終了		4:11	
熱風温度 °C	水分 %		
<b>58</b>	<b>14.5</b>		
穀物量 4.0	設定水分 14.5		
運転	もみ	連続	標準 0.8

乾燥終了		4:11	
		終了時刻	
		<b>4:06</b>	
穀物量 4.0	設定水分 14.5		
運転	もみ	連続	標準 0.8

乾燥終了		4:11	
水分分布		水分 14.5	
			
パラツキ		未熟米	
			
運転	もみ	連続	標準 0.8

繰返し表示



### ●200粒の水分測定が終了すると

①熱風温度と平均水分値

②終了予定時刻

③水分分布とバラツキと未熟米(もみ、もち米・酒米)を繰返し表示します。

### ●その後、30分間隔で自動測定を繰返します。

水分測定中はモニターに残りの粒数を表示します。

### 注意

●運転中に穀物量の設定を変えると、20秒間新たな設定熱風温度を表示します。

●設定水分を変えると、20秒間新たな設定水分値を表示します。

●途中でボタンを押すと設定が完了し元の画面に戻ります。

●終了予定時刻は目安です。乾燥の進行状況によって30分間隔で見直し、変更しています。

●設定水分になると自動停止し、乾燥ランプが点滅します。モニターは繰返し表示を続けます。温度と水分は設定値を表示します。

### 注意

水分表示が設定水分と同じことを確認してください。

### ⑧『停止』ボタンを押します。

●停止ランプが点灯します。

●モニターは、周囲温度と乾燥終了時の水分値(設定値)を表示します。

### ⑨電源スイッチを『切』にします。

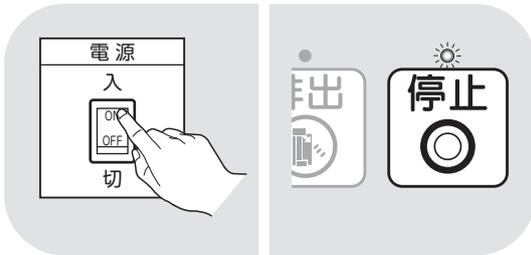
●停止ランプとモニター表示が消えます。

### 6.3.4. 粉の『通風』乾燥運転

通風乾燥運転の方法を次に示します。

#### 注 意

最初に6.3.3. 粉の連続『標準』乾燥運転をお読みください。



① 電源スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯し、モニターに周囲温度を表示します。



② 『通風乾燥』ボタンを押します。

- 通風乾燥ランプが点灯し、警告音が鳴ります。
- バーナーは停止した状態で、乾燥運転が始まります。

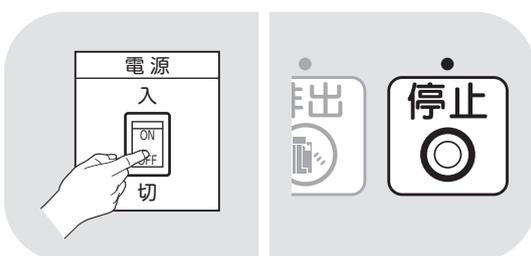
#### 注 意

- 通風乾燥でも自動水分計で自動停止します。
- 通風乾燥中に乾燥ボタンを押してもバーナーは点火しません。一度停止ボタンを押してから乾燥運転を行ってください。
- 送風ボタンを押すと、送風が停止します。もう一度押すと運転します。



③ 停止は『停止』ボタンを押します。

- 停止ランプが点灯します。



④ 電源スイッチを『切』にします。

- 停止ランプとモニター表示が消えます。

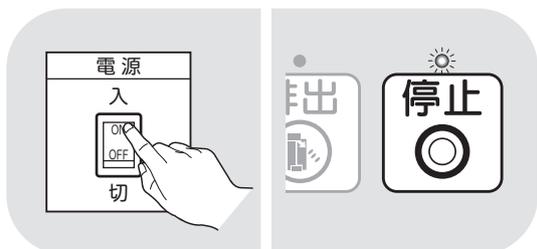
## 6.機械の運転操作

### 6.3.5. 粉の『二段』乾燥運転

粉の二段乾燥運転の方法を次に示します。

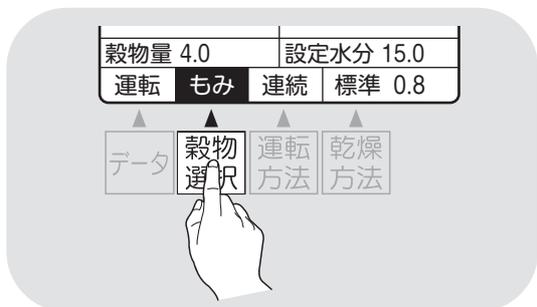
#### 注意

最初に6.3.3.粉の連続『標準』乾燥運転をお読みください。



① 電源スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯し、モニターは周囲温度を表示します。



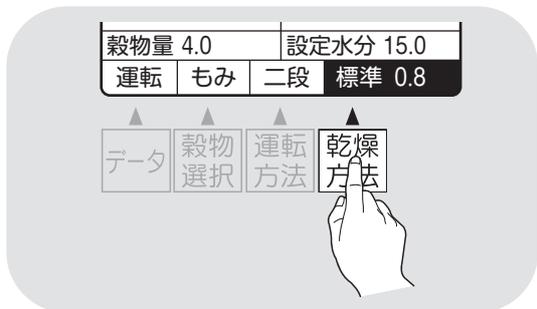
② 『穀物選択』をセットします。

- 穀物選択ボタンを押し、モニターに『もみ』を表示するようにします。



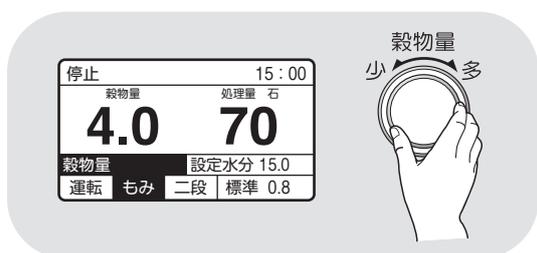
③ 『運転方法』をセットします。

- 『運転方法』ボタンを押し、モニターに『二段』を表示するようにします。
- 休止水分18.0%、休止時間5.0Hです。それ以外にする場合は、モニター表示と4.2.2.(2)二段乾燥を参照してください。



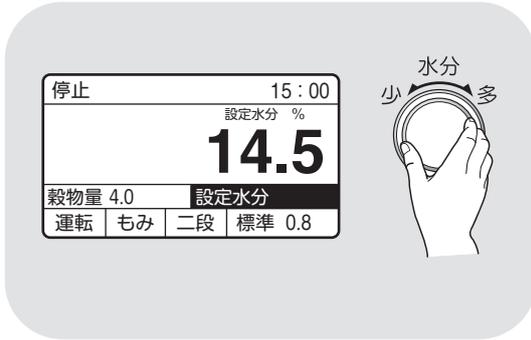
④ 『乾燥方法』をセットします。

- 『乾燥方法』ボタンを押し、『標準0.8』を表示するようにします。
- 乾減率を0.8以外にする場合は、⊕、⊖ボタンで設定します。



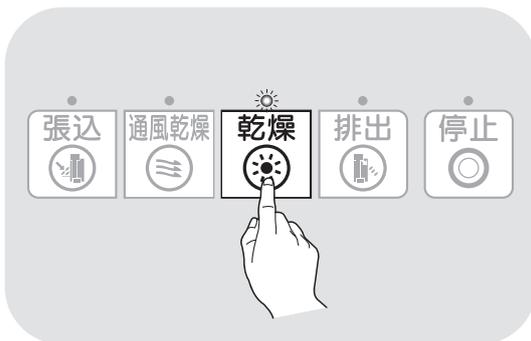
⑤ 穀物量をセットします。

- 『穀物量』つまみを回して穀物量の表示を張込まれた窓の数字に合わせます。



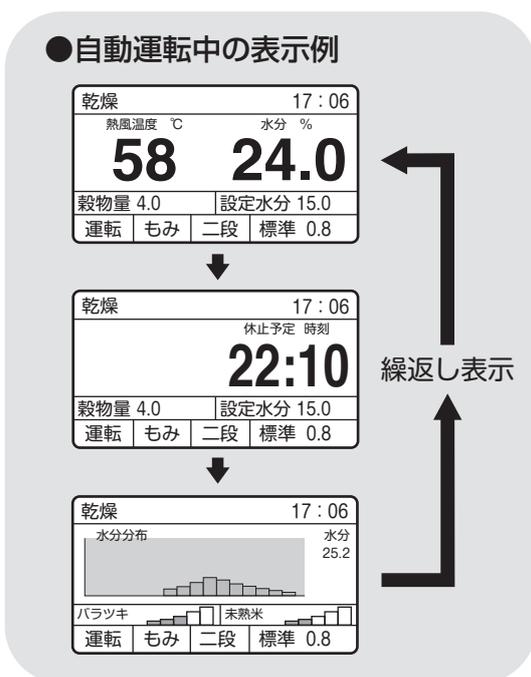
## ⑥ 水分をセットします。

- 『水分』ツマミを回して、設定水分の表示を目標の『水分値』に合わせます。



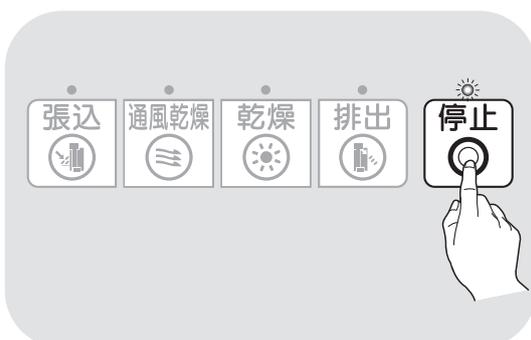
## ⑦ 『乾燥』ボタンを押します。

- 乾燥が始まります。
- 機械の運転とモニターの表示は、6.3.3. 粳の連続・標準乾燥運転と同様です。ただし、休止前の時刻表示は**“休止予定時刻”**です。



### 注 意

- 二段乾燥を中止する場合は、運転選択を『連続』に変えてください。
- 休止水分と休止時間は変更可能です。4.2.2.(2)二段乾燥を参照してください。
- 休止中、機械は動きません。
- 休止を中断して、乾燥を始めたい場合は、『停止』ボタンを押してください。5秒間ブザーが鳴ってから乾燥運転が始まります。



## 6.機械の運転操作

### ●休止中の表示例

休止	2:00		
熱風温度 °C	水分 %		
<b>24</b>	<b>18.0</b>		
穀物量 4.0	設定水分 15.0		
運転	もみ	二段	標準 0.8

休止	2:00		
	再開 時刻		
	<b>3:10</b>		
穀物量 4.0	設定水分 15.0		
運転	もみ	二段	標準 0.8

- 水分が設定した休止水分(工場出荷時は18.0%)になると自動休止します。
- 休止中の時刻表示は、次の乾燥**運転再開**の時刻です。
- 休止時間は、5時間(工場出荷時設定値)です。
- 休止時間が過ぎると、自動的に乾燥運転が始まります。



二段乾燥休止中で機械が停止していても、カバーを開けて点検などをしないでください。**最初に警告音が5秒間鳴ってから、機械が動きます。**

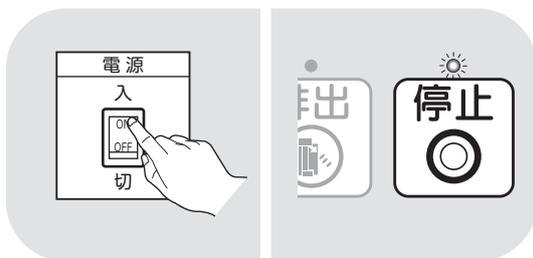
- 以降の手順は、6.3.3**粉の連続・『標準』乾燥運転**と同じです。

## 6.3.6. 粉の『タイマー』乾燥運転

粉のタイマー乾燥運転の方法を次に示します。

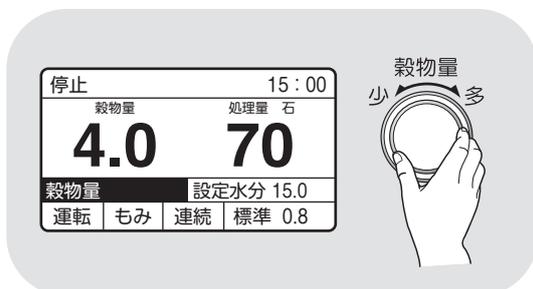
### 注意

- 最初に6.3.3.粉の連続『標準』乾燥運転をお読みください。
- 電源スイッチを入れたら、穀物選択が『もみ』になっていることを確認してください。
- 乾燥選択によって、乾燥速度が変わります。乾減率は0.6～1.1%/Hを選択できます。乾き過ぎないように時間をセットしてください。
- タイマーと自動水分計を併用した場合は、どちらか早い方で機械が停止します。必ず表示を確認してください。
- タイマー停止した場合は、希望水分まで乾燥していないことがあります。必ず水分確認をしてください。



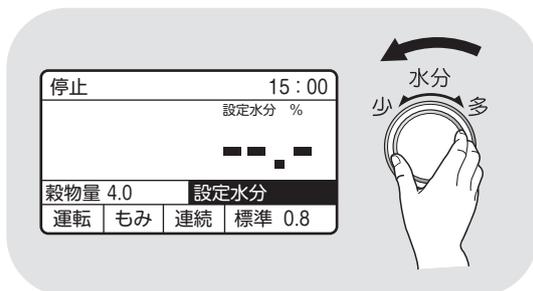
① 電源スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯し、モニターは周囲温度を表示します。



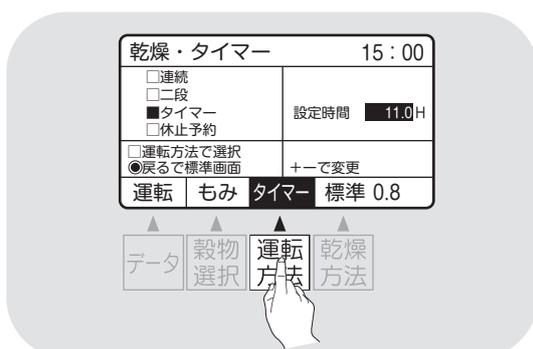
② 穀物量をセットします。

- 『穀物量』つまみを回して穀物量の表示を張込まれた窓の数字に合わせます。
- 乾燥ボタンを押した後に、穀物量を変更してもかまいません。



③ 水分をセットします。

- 水分計測定値で自動停止させない場合は、水分つまみを左に回して水分を『—.—』にします。ピピピとブザーが鳴ります。
- 水分計測定値で自動停止させる場合は、6.3.3⑥を参照してください。



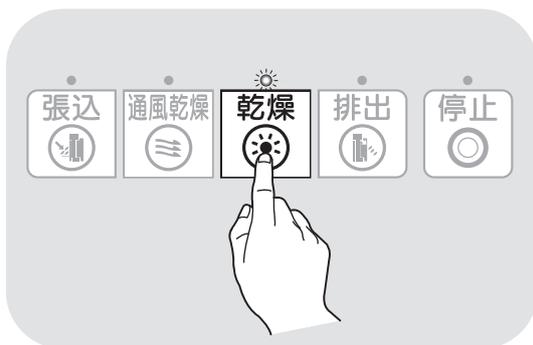
④ 乾燥時間を設定します。

- 『運転方法』ボタンを押し、『タイマー』を表示するようにします。
- ⊖、⊕ボタンで時間をセットします。3時間までは0.1時間(6分)単位、3時間以上は0.5時間(30分)単位で、24時間まで設定できます。

## 6.機械の運転操作

### 注 意

- 乾燥途中で設定を変更する場合は、④の操作をしてください。
- 残時間表示は0.1H(時間)ずつ減少します。
- 運転方法を『タイマー』以外にセットすると、タイマー運転を中止します。『水分』つまみで水分値を設定し直してください。



### ⑤ 『乾燥』ボタンを押します。

- 乾燥が始まります。
- 機械の運転とモニター表示は6.3.3.粉の連続・『標準』乾燥運転と同様です。ただし、終了予定時刻に代わってタイマーの残り時間を表示します。

### ⑥ セットした時間が経過すると、機械が停止します。

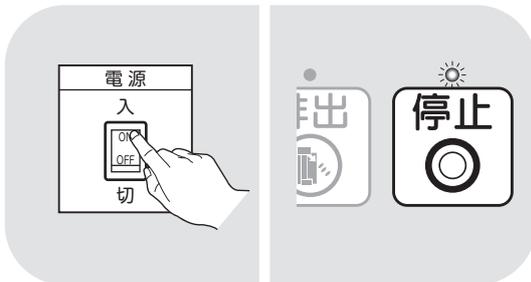
- 乾燥ランプは点灯したままです。
- 以降の手順は、6.3.3粉の連続・『標準』乾燥運転と同じです。

## 6.3.7. 粉の『休止予約』乾燥運転

粉の休止予約乾燥運転の方法を次に示します。

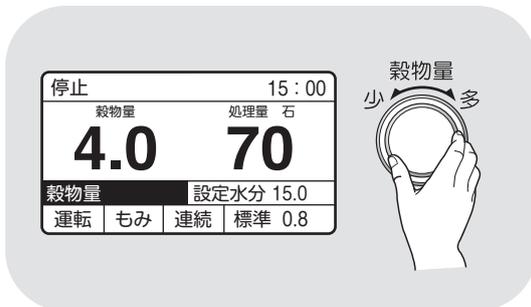
### 注意

最初に6.3.3.粉の連続『標準』乾燥運転をお読みください。



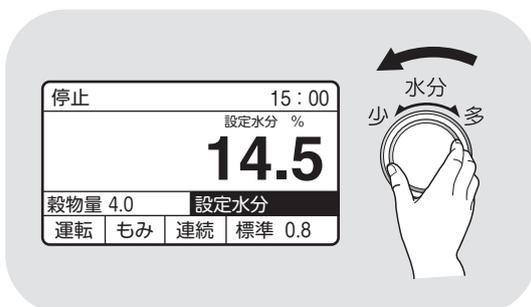
① 電源スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯し、モニターは周囲温度を表示します。



② 穀物量をセットします。

- 『穀物量』つまみを回して張込まれた窓の数字に合わせます。
- 乾燥ボタンを押した後に、穀物量を変更してもかまいません。



③ 水分をセットします。

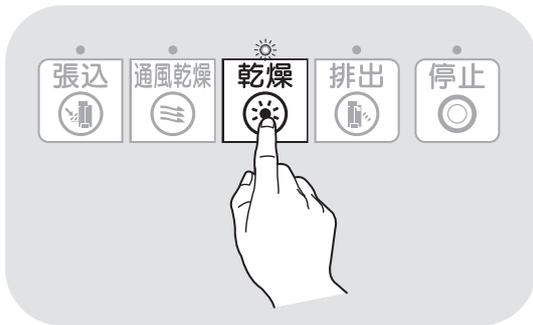
- 『水分』つまみを回して、設定水分の表示を目標の水分値に合わせます。



④ 『運転方法』をセットします。

- 『運転方法』ボタンを押して、『休止』を表示するようにします。
- 各時刻は ⊕、⊖ ボタンで変更できます。  
休止時刻は20:00～0:00まで。  
再開時刻は翌4:00～8:00まで。

## 6.機械の運転操作



### ●自動運転中の表示例

乾燥	17:06
熱風温度 °C	水分 %
<b>58</b>	<b>24.0</b>
穀物量 4.0	設定水分 15.0
運転	もみ 休止 標準 0.8

乾燥	17:06
休止予定時刻	
<b>22:00</b>	
穀物量 4.0	設定水分 15.0
運転	もみ 休止 標準 0.8

乾燥	17:06
水分分布	水分 25.2
水分分布	
ハラツキ	未熟米
運転	もみ 休止 標準 0.8

繰返し表示

### ⑤『乾燥』ボタンを押します。

- 乾燥が始まります。
- 機械の運転とモニターの表示は、6.3.3. 粉の連続・『標準』乾燥運転と同様です。ただし、休止前の時刻表示は**“休止予定時刻”**です。
- 途中で時刻を変更する場合は、④の操作をします。
- 休止時刻になると**自動休止**します。
- 休止中の時刻表示は、次の乾燥**運転再開**の時刻です。
- 再開時刻になると、自動的に乾燥運転が始まります。



**警告**

休止予約乾燥の休止中で機械が停止していても、カバーを開けて点検しないでください。**最初に警告音が5秒間鳴ってから、機械が動きます。**

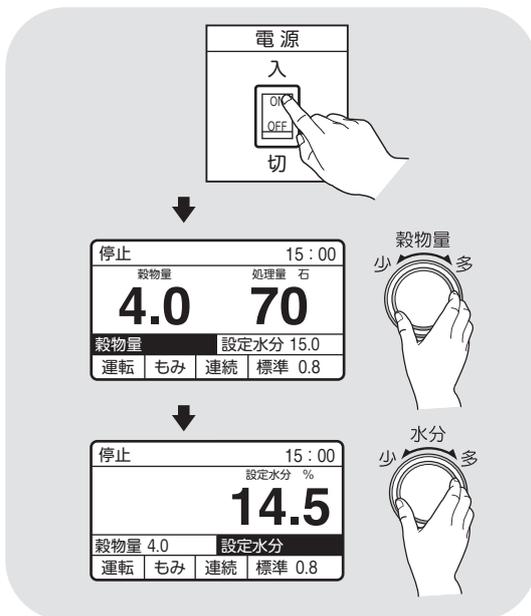
- 以降の手順は、6.3.3粉の連続・『標準』乾燥運転と同じです。

## 6.3.8. 粉の『食味・種子』乾燥運転

粉の食味・種子乾燥運転の方法を次に示します。乾減率0.6%/H設定。

### 注意

- 最初に6.3.3.粉の連続『標準』乾燥運転をお読みください。
- 電源スイッチを入れたら、穀物選択が『もみ』、運転方法選択が『連続』になっていることを確認してください。
- 食味・種子乾燥モードでの乾燥は、標準乾燥『0.8』より長く時間がかかります。



① 電源スイッチを『入』にします。

② 穀物量をセットします。

- 『穀物量』つまみを回して、穀物量の表示を張込まれた窓の数字に合わせます。
- 乾燥ボタンを押した後に、穀物量を変更してもかまいません。

③ 水分をセットします。

- 『水分』つまみを回して、設定水分表示と目標の水分値に合わせます。

④ 『乾燥方法』をセットします。

- 『乾燥方法』ボタンを押して、モニターに『食味』を表示するようにします。

⑤ 『乾燥』ボタンを押します。

- 食味・種子乾燥モードで乾燥が始まります。
- 以降の手順は、6.3.3.粉の連続・『標準』乾燥運転と同じです。

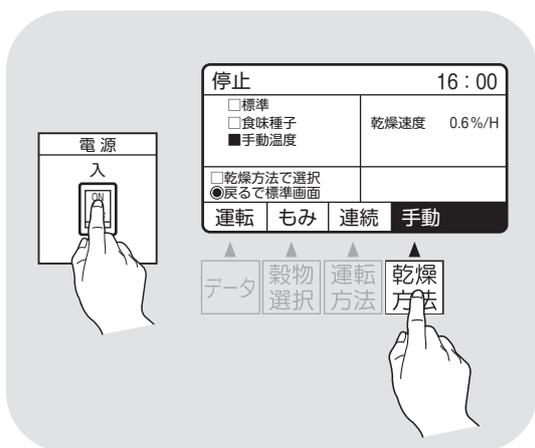
## 6.機械の運転操作

### 6.3.9. 粉の『手動温度』乾燥運転

粉の『手動温度』乾燥運転の方法を次に示します。

#### 注意

- 最初に6.3.3.粉の連続『標準』乾燥運転をお読みください。
- 電源スイッチを入れたら、穀物選択が『もみ』、運転方法選択が『連続』になっていることを確認してください。



① 電源スイッチを『入』にします。

② 乾燥方法をセットします。

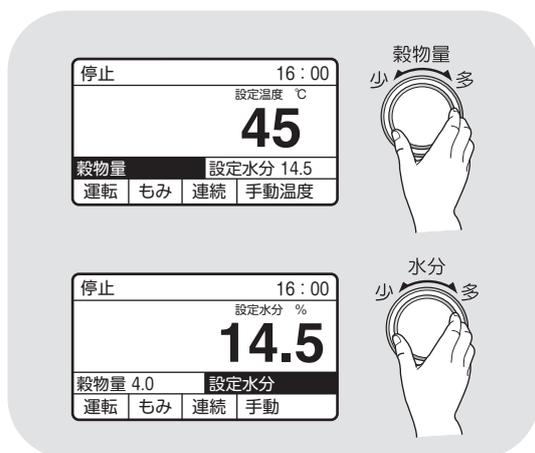
●『選択方法』ボタンを押して、モニターに『手動』を表示するようにします。

③ 熱風温度をセットします。

●『穀物量』つまみを回して、熱風温度の表示を希望の温度にセットします。1℃～65℃まで設定できます。周囲温度より低い設定はエラーE62が表示されます。

④ 水分値をセットします。

●『水分つまみ』を回して目標の水分に合わせます。



⑤ 『乾燥』ボタンを押します。

●『手動』モードで乾燥が始まります。

●以降の手順は、6.3.3粉の連続・『標準』乾燥運転と同じです。

#### 注意

- 周囲温度より低い温度での乾燥はできません。エラーE62が表示されます。
- 日中、周囲温度が上昇し、設定温度を越えるとエラーコードE62、E53で乾燥機が停止する場合があります。周囲温度の変化を考慮して設定温度を決めてください。

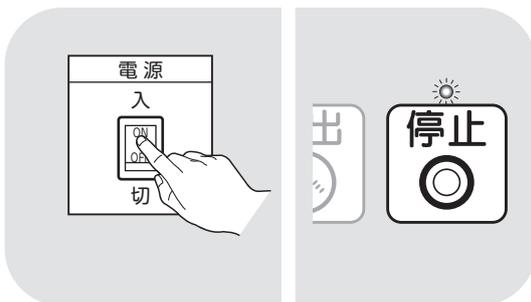
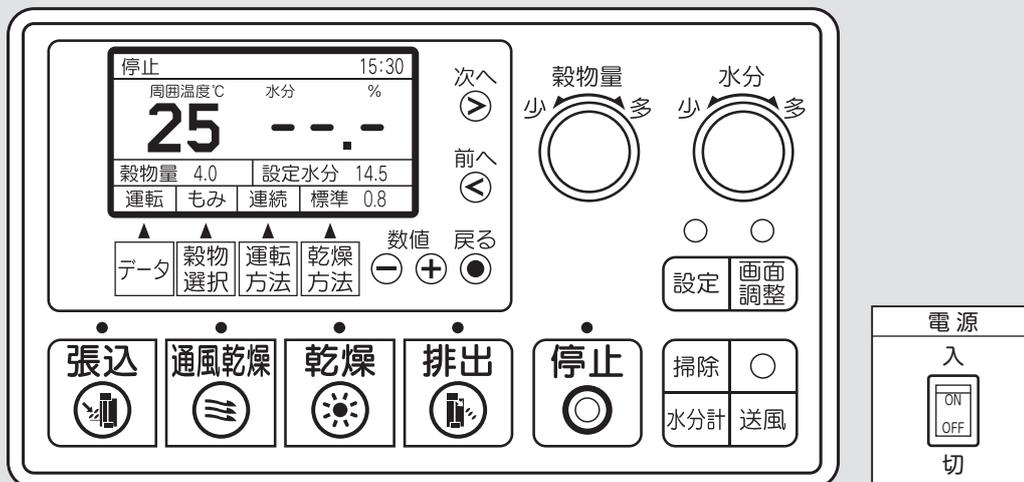
## 6.3.10.『小麦』の乾燥運転

小麦の乾燥運転の方法を次に示します。

### 注意

- 最初に6.3.3.粉の連続『標準』乾燥運転をお読みください。
- 20%以下の小麦乾燥の場合は、『最大張込量(満量)の7割程度』の張込量にしてください。

### 操作パネル



① 電源スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯し、モニターは周囲温度を表示します。



② 穀物選択をセットします。

- 『穀物選択』ボタンを押して、モニターに『小麦』を表示するようにします。

### 注意

穀物選択は正しくセットしてください。『小麦』以外にセットすると、まちがった水分値を表示し、希望の水分に仕上がりません。

## 6.機械の運転操作



③ 『運転方法』をセットします。

- 『運転方法』ボタンを押して、モニターに『連続』を表示するようにします。

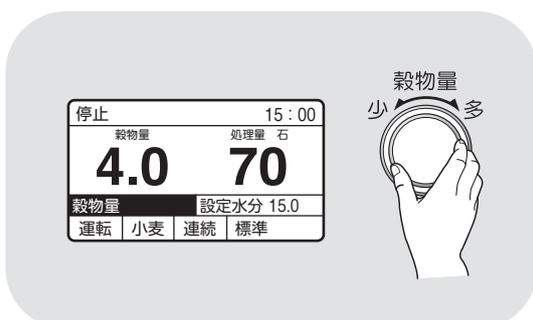


④ 『乾燥方法』をセットします。

- 『乾燥方法』ボタンを押して、モニターに『標準』を表示するようにします。

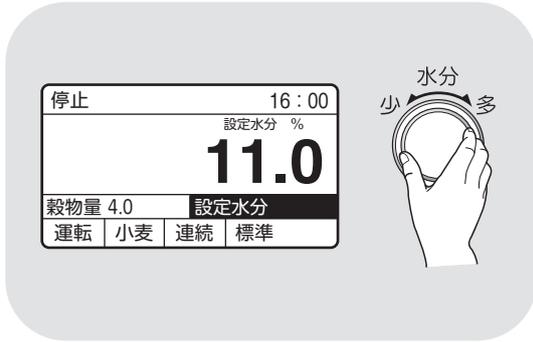
### 注意

- 乾燥方法選択は、『食味』（種子）乾燥、『手動温度』のモードも選択できます。
- 種子用小麦の場合は、発芽率の低下を防ぐため、乾燥方法選択を『食味』（種子）にして乾燥してください。種子用の乾燥運転になります。
- 水分が30%以上で、退色などの品質低下を招く恐れがある高水分小麦を乾燥する場合は、『手動』乾燥で水分18～23%位までは40℃以下で乾燥してください。
- 発育不良の小麦では、乾燥方法の工夫・操作をしても、品質低下を防止できない場合があります。
- 年度によって乾燥方法などを変えて行う場合もありますので、地域の指導機関にご相談ください。



⑤ 穀物量をセットします。

- 穀物量つまみを回して、穀物量の表示を張込まれた窓の数字に合わせます。
- 乾燥ボタンを押した後に、穀物量を変更してもかまいません。

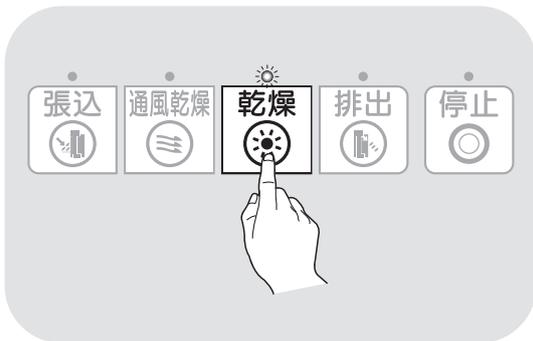


### ⑥ 水分値をセットします。

- 水分つまみを回して、設定水分の表示を目標の水分値に合わせます。

#### 注 意

- 設定水分の表示は、10.5%～17%の間は0.1%きざみです。表示を確認しながらセットしてください。
- 収穫期の初めての乾燥や、品種が変わったときは、目標水分より0.5%位高めにセットして、仕上水分を確認してください。



### ⑦ 『乾燥』ボタンを押します。

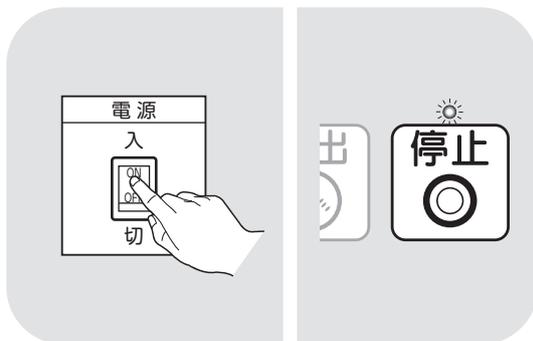
- 乾燥乾燥が始まります。
- 以降の手順は、6.3.3 粉の連続・『標準』乾燥運転と同じです。

## 6.機械の運転操作

### 6.3.11.『ビール麦』の乾燥運転

ビール麦の乾燥運転の方法を次に示します。

小麦乾燥と同じ手順で乾燥しますが、穀物選択と乾燥方法が異なります。



① 電源スイッチを『入』にします。

● 停止ランプが点灯し、モニターは周囲温度を表示します。



② 『穀物選択』をセットします。

● 『穀物選択』ボタンを押し、モニターに『ビール麦』を表示するようにします。

#### 注 意

穀物選択は正しくセットしてください。『ビール麦』以外にセットすると、まちがった水分値を表示し、希望の水分に仕上がりにません。



③ 『乾燥方法』をセットします。

● 『ビール麦』を選択すると、乾燥選択は自動的に『食味』を表示(選択)します。以降の手順は6.3.10.『小麦』の乾燥運転と同じです。

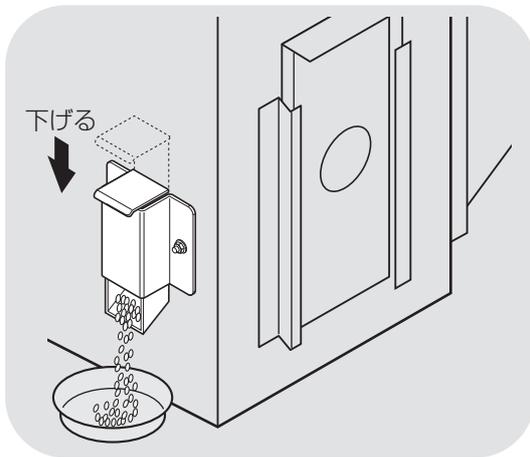
#### 注 意

ビール麦の発芽勢の低下を防止するために、必ず穀物選択『ビール麦』を選択して乾燥してください。

### 6.3.12.水分確認

乾燥運転が終了したら、穀物を排出する前に、次の手順で水分を確認してください。

追加乾燥が必要な場合は、次の追加乾燥の項を参照してください。



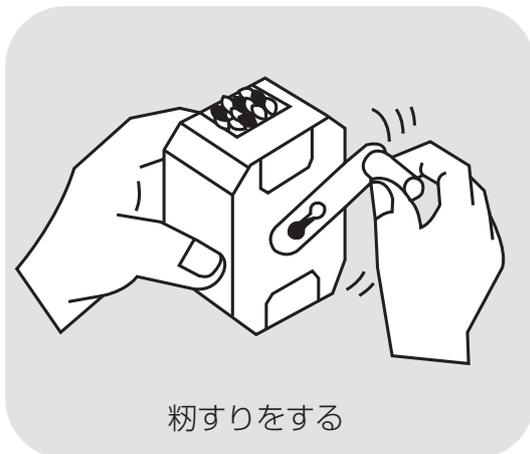
① 通風乾燥してください。

② 試料取出口からサンプルを取出してください。

● サンプルを取出したら、機械を停止します。

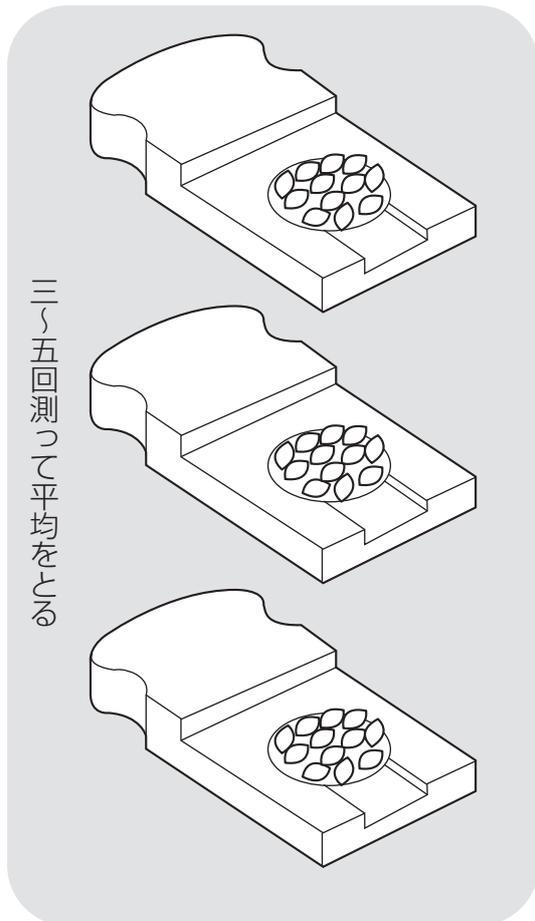


③ 取出した試料は皿などに入れ、常温まで冷やしてください。



④ 粉の場合は、サンプルを粉すりして玄米にしてください。

## 6.機械の運転操作



- ⑤ 手持ちの水分計で穀物水分を測定してください。

### 注 意

- 乾燥後の玄米水分は、バラツキがあります。3～5回測定してその平均で判断してください。
  - 玄米は整粒のみのサンプルで測定してください。未熟米が入ると、正しい水分測定ができません。
  - 水分計は毎年検査を受けたものを使用してください。  
乾電池も毎年新しいものと交換してください。
- 自動水分計の機外測定(手動測定)を用いる場合は、7.水分測定を参照してください。

### 6.3.13.追加乾燥運転

追加乾燥運転の方法を次に示します。

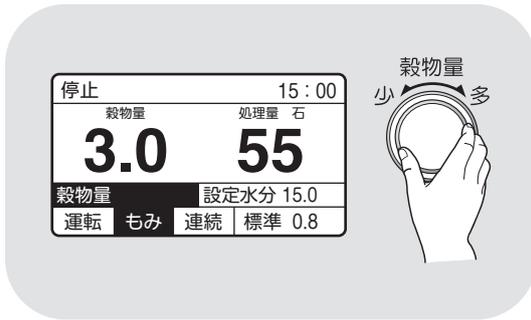
乾燥終了後の水分確認で、水分値が設定水分より高いときに、次の方法で運転します。

粳の例で示します。その他の穀物も同じ手順です。

### 注 意

- 乾燥直後の穀物水分は、常温の場合より若干高い値にある傾向があります。  
穀物を常温まで冷やしてから水分確認してください。
- 必要以上の追加乾燥で、乾燥し過ぎないようにしてください。
- 追加乾燥が終了したら、再度水分確認をしてください。

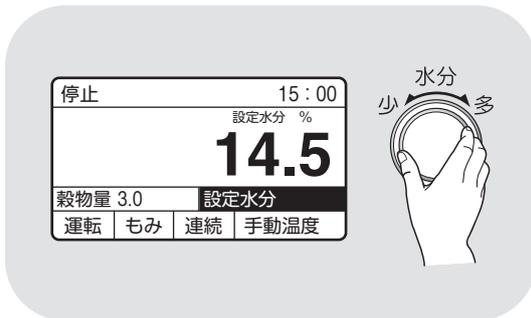
●表示例はもみの場合



① 自動水分計を用いて乾燥する方法

過乾燥防止のため、タイマーを用いて乾燥する方法と併用して使います

●**穀物量**を窓数字より1つ分下げます。



●**設定水分**を停止した水分の値よりも下げます。



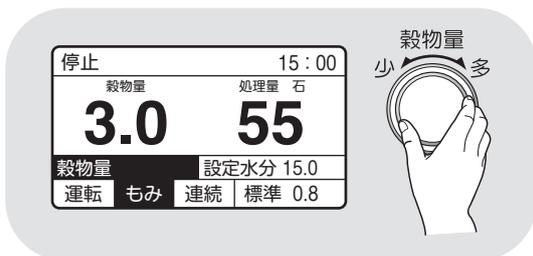
●『**乾燥**』ボタンを押します。  
追加乾燥が終了したら自動停止します。



●『**停止**』ボタンを押します。

## 6.機械の運転操作

### ●表示例はもみの場合



### ●水分計切りの表示例



### ②タイマーを用いて乾燥する方法

●穀物量を窓数字より1つ分下げます。

●タイマーの時間を計算します。

1時間当たりの乾燥を0.7%として計算します。(乾いた小麦は0.4%位)

例) 1%乾燥したい場合

$$1 \div 0.7 = 1.4 \text{時間}$$

1.5時間弱のタイマー設定

●運転方法を『タイマー』にセットします。

●⊖、⊕ボタンで希望する時間にセットします。

●『乾燥』ボタンを押します。

乾燥が始まります。

●タイマーのセット時間が経過すると、機械が停止します。

乾燥ランプは点灯したままです。

### 注意

水分計と併用している場合は、どちらか早い方で停止します。

●停止ボタンを押します。

## 6.4.排出運転

穀物を排出する場合は、次の運転操作を行ってください。

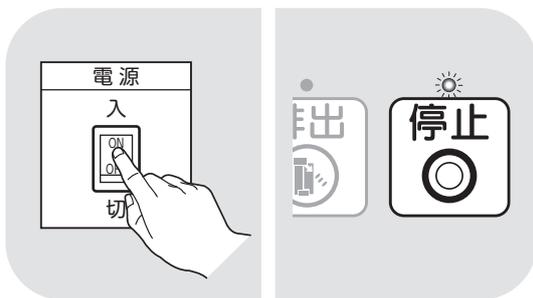


**注意**

- ほこりの多い作業場ではマスクなど防塵用具を付けて作業してください。

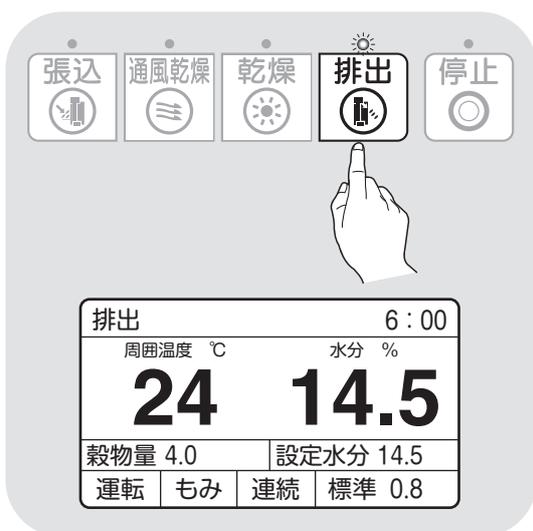
**注意**

- 排出の前に手持ちの水分計で穀物の水分を確認してください。  
確認方法は6.3.12.水分確認を参照してください。
- 排出しながら送風したい場合や排出自動停止を行ないたい場合は、設定の変更が必要です。事前に購入先に連絡してください。



① 電源スイッチを『入』にします。

- 停止ランプが点灯し、モニターに周囲温度を表示します。



② 『排出』ボタンを押します。

- 排出ランプが点灯し、警告音が鳴ります。
- 排出運転が始まります。
- モニターには周囲温度を表示します。

③ 排出後、『停止』ボタンを押します。

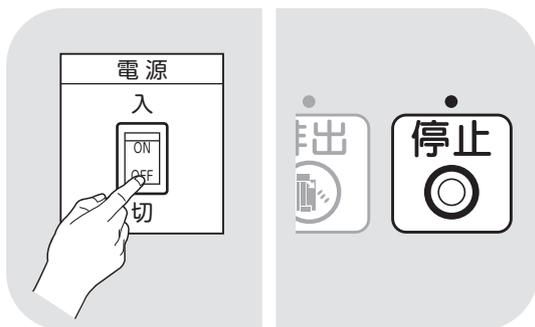
- 機械が停止し、停止ランプが点灯します。

## 6.機械の運転操作



### 注 意

- 付属の自在排出ホースを使用する場合、排出パイプの角度が緩いと排出時間が多くかかる場合があります。粉すり機直結などの排出では気を付けてください。



### ④ 電源スイッチを『切』にします。

- 停止ランプとモニター表示が消えます。

## 6.5.緊急時の停止方法・停電時の復帰方法

- 緊急時の機械の停止方法は、電源スイッチを『切』の状態にしてください。
- 停電時は機械が全停止します。  
復帰させるには、リセットのため、必ず電源スイッチを一旦『切』の状態にしてから『入』にしてください。

# 7 水分測定

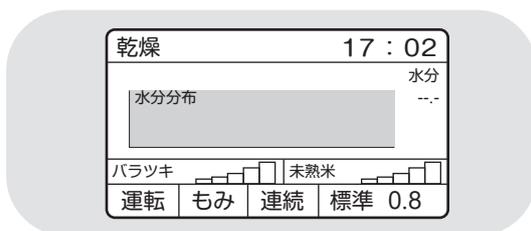
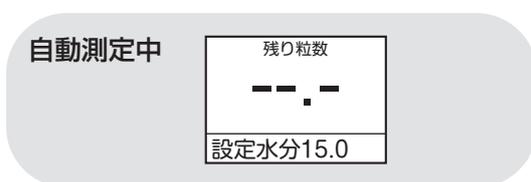
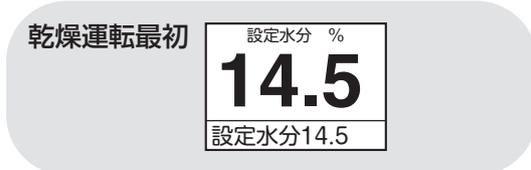
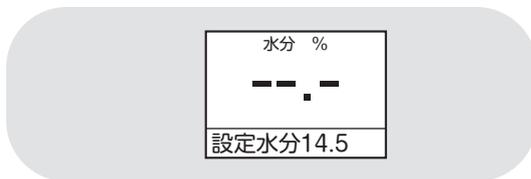
この章では、自動水分計の構成、仕様、自動測定動作、手動測定、保管方法についての説明と、粉の水分変化について説明しています。

- 7.1.自動水分計の動作と乾燥制御
- 7.2.手動測定のしかた
- 7.3.粉の水分変化について
- 7.4.保管上の注意
- 7.5.点検
- 7.6.水分の微調整の方法について

## 7.水分測定

### 7.1.自動水分計の動作と乾燥制御

乾燥運転中の自動水分計の動作について説明します。

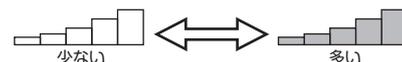


① コントロールボックスの電源スイッチを『入』にすると、自動水分計が約7秒間動きます。

- ホッパー内に残っている粉(麦)を排出し、所定の位置で停止します。
- 設定水分は、停止目標の『水分値』です。

② 乾燥運転を始めると、連動して自動水分計の**自動測定**が始まります。

- モニターは最初に設定水分を表示します。
- モニターに残り粒数が表示されます。
- 50粒ごとに参考値として、平均水分値と水分バラツキ、未熟米(粉のみ)を表示します。(初回水分測定時のみ)
- 200粒の水分測定が終了すると、平均水分値と水分バラツキ、未熟米(粉のみ)を表示します。



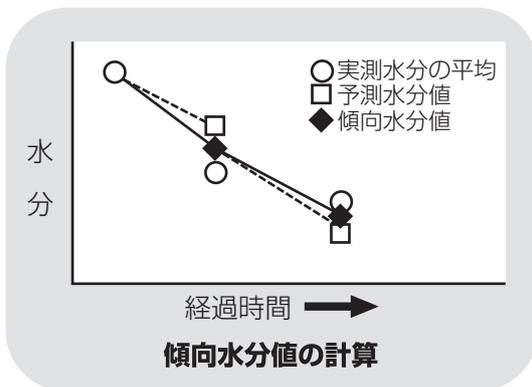
- 水分分布グラフが表示されます。

#### 注 意

- 測定時間は**通常5～10分**です。**最長で18分**です。
- 粉(麦)のホッパーへの取込みが少ないと、途中でホッパーが停止して粉(麦)を取込みます。  
100粒以上測定できると乾燥を継続しますが、100粒未満の場合は取込不良異常(E35表示)になります。  
9-7ページを参照して点検してください。
- 品種(シコウが長い場合など)により、ホッパーから穀物を取込めない場合があります。この場合は、乾燥初期(3時間程度)水分計を使わない設定で乾燥してください。(設定水分を『 --.- 』にする。)その後、希望の水分に設定し、乾燥してください。

## 注意

- 穀物選択が『小麦』、『大麦』の場合は、自動的に水分補正します。従って、水分換算する必要はありません。
- 未熟米表示は、水分が25%以下になったら再確認してください。高水分では、未熟米が多くても多いを表示しない場合があります。



③ 乾燥運転中は、30分間隔で自動測定します。

- 測定が終了すると、新しい水分値表示に切り替わります。
- 2回目の自動測定以後の水分表示は、測定した『平均水分値』と、前回の水分値から乾燥度合を予測して計算した『予測水分値』の平均値です。これを『傾向水分値』といいます。

### ●自動停止後の表示例

乾燥終了 4:11	
熱風温度 °C	水分 %
<b>50</b>	<b>14.5</b>
穀物量 4.0	設定水分 14.5
運転	もみ 連続 標準 0.8

乾燥終了 4:11	
終了時間	
<b>4:06</b>	
穀物量 4.0	設定水分 14.5
運転	もみ 連続 標準 0.8

乾燥終了 4:11	
水分分布	
水分 14.5	
運転	もみ 連続 標準 0.8

繰返し表示

④ 傾向水分値(表示水分値)が設定水分値になると、自動停止します。

- 最初にバーナーが停止し、5分後にモーターが停止します。
- 水分表示は『設定水分値』です。
- 水分分布には停止したときの『傾向水分値』を表示します。
- 自動停止は粉の性状を加味して停止します。

未熟米が少ないとき……

0.5%位高めに停止します。  
余熱乾燥を想定しています。

未熟米がふつうのとき……

ほぼ同じ

未熟米が多いとき……

0.5~1%乾き気味に停止します。  
水分の戻りを加味しています。

### 設定水分の目安

未熟米表示	初すり作業	
	当日	翌日以降
未熟米	0.5%上げる	—

## 注意

未熟米が多い粉を乾燥終了当日に初すりする場合は、『設定水分』つまみを0.5%位高く設定してください。

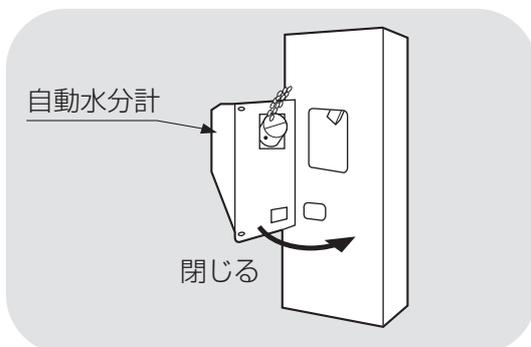
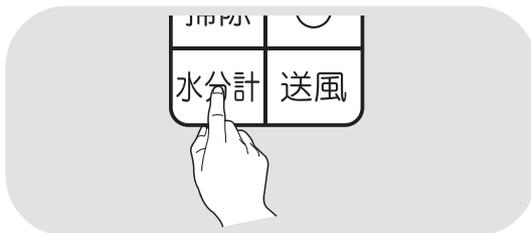
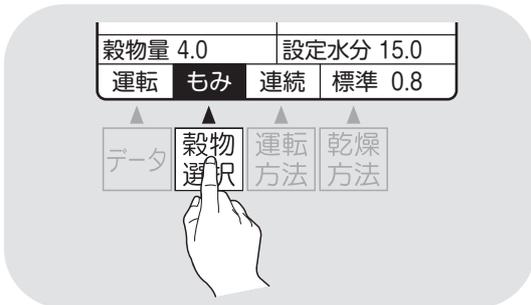
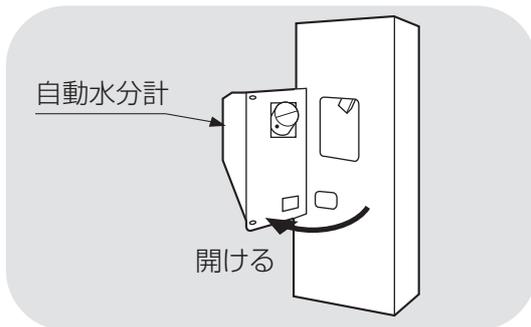
## 7.水分測定

### 7.2.手動測定のかた

停止中に、自動水分計を用いて手動測定する方法を次に示します。

#### 注 意

- 張込中、乾燥中は、手動測定できません。
- 排出中に乾燥機内の粉(麦)の水分測定をする場合も、水分計ボタンを押してください。5～10分後に水分値と水分バラツキ、未熟米(粉のみ)、水分分布グラフの表示をします。



- ① 水分計を開きます。
- ② 穀物選択を測定する穀物に合わせます。
  - 選択ボタンを押して測定する穀物にランプがつくようにします。

#### 警告

水分計のホッパーには直接指を入れてください。ホッパーが回転してケガをします。

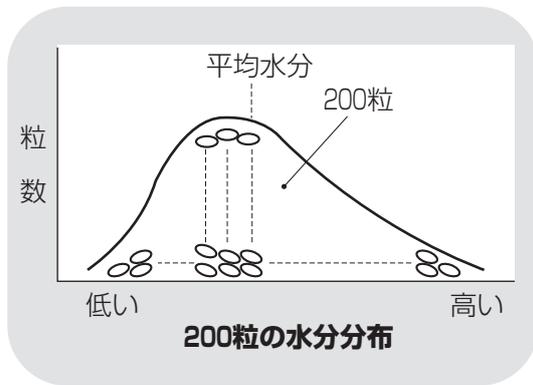
- ③ 水分計ボタンを押します。
  - 自動水分計のホッパーが回転します。(約10～13秒間)
- ④ 自動水分計のホッパーが停止したら、測定する穀物を20粒以上水分計ホッパーに直接入れて、水分計を元通り閉じます。
- ⑤ 2～3分後に水分値と水分バラツキ、未熟米(粉のみ)水分分布グラフが表示されます。
  - 測定中はモニターに測定粒数を表示します。
  - 停止ボタンを押すと表示が消えます。

#### 注 意

20粒以上測定しないと、水分表示しません。最高で200粒です。

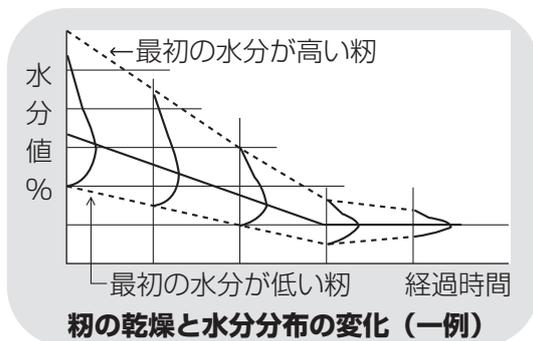
### 7.3. 粉の水分変化について

乾燥中の粉の水分変化と、乾燥終了後の玄米の水分変化について説明します。この内容をご理解頂き、乾き過ぎや乾燥不足を防止してください。



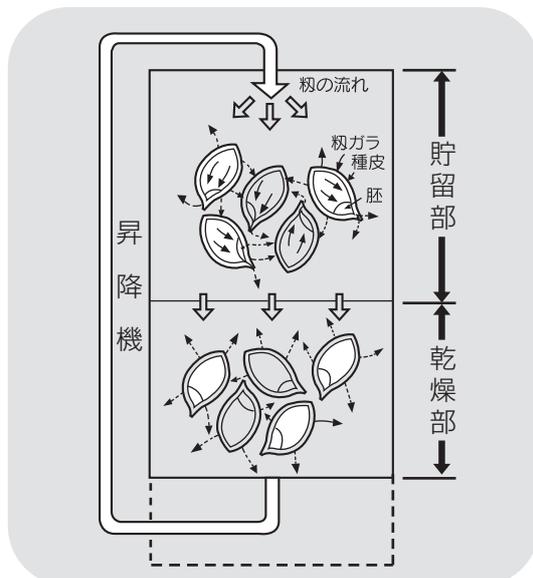
#### ① 粉の水分

- 刈取り直後の粉の水分のバラツキは大きく、その巾は10%以上あります。特に早生種にその傾向が強く、また、倒伏した稲は特に水分のバラツキが多くなります。
- 一般に、一粒一粒測定した水分の全体の分布は左図のようになります。



#### ② 乾燥中の粉の水分変化

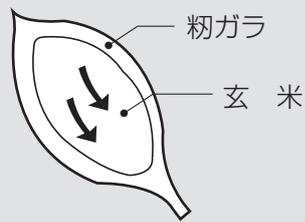
- 乾燥中に粉の循環が繰返されることによって、張込時にあった各粉の水分のバラツキは、徐々に減少します。二段乾燥すると、更に水分のバラツキが減少します。



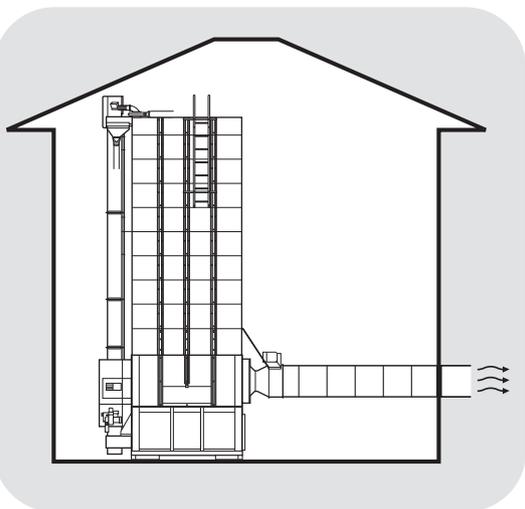
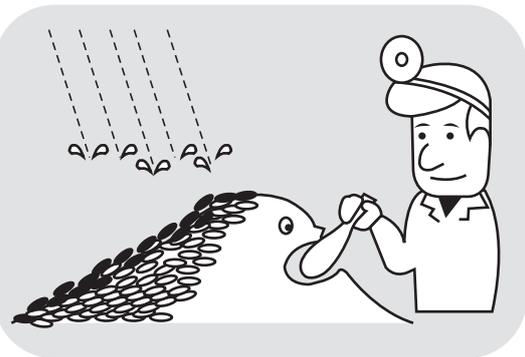
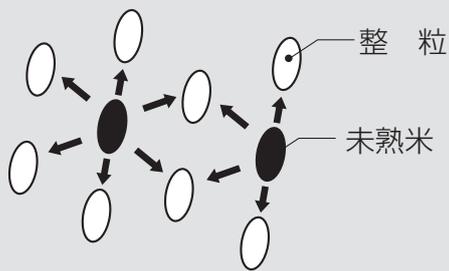
- 粉が乾燥部を通過するときは、主に表面の粉ガラが乾燥します。貯留部では、玄米から粉ガラに水分が移ります。また、隣合った粉間でも少し水分が移ります。これを調質作用といいます。

玄米から粉ガラへの水分移行は、玄米を覆う種皮部が水分を通しにくい口ウ質なので、胚部を通って行われると考えられています。

玄米から米粉への水分移行



整粒と未熟米の水分移行



### ③ 乾燥終了後の玄米水分の変化

#### ●余熱乾燥

乾燥終了後、数時間は玄米から米粉に水分が移り、玄米が0.3～0.7%乾きます。乾燥が早いと変化が大きくなります。米粉全体の水分は変わりませんが、玄米が乾きます。これを余熱乾燥といいます。

#### ●未熟米による水分の戻り

未熟米の多い粉では、乾燥終了後数日間に未熟米から整粒に水分が移り、整粒の水分が乾燥終了時より0.5～1.0%高くなります。

#### ●天候による水分の戻り

保管中に雨天が続くと、表面の粉(5cm位)の水分が高くなります。

#### 注 意

- 保管中の粉の水分確認のときは、表面から10cm以上中の粉を採取してください。
- 水分の低い粉を保管すると、水分が戻ります。必要に応じて、仕上乾燥をしてください。

#### ●乾燥機の排風が、室内にこもった場合も粉の水分が戻ります。

排風が室内にこもらないようにしてください。

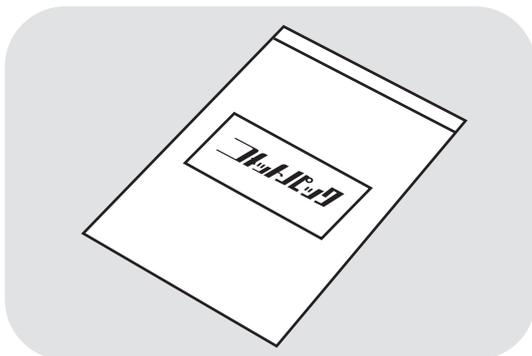
### 7.4.保管上の注意

自動水分計は電子部品、精密機構部などで構成されています。  
次のような場所での保管をしないでください。故障の原因になります。

- 湿気の多い所。
- 温度の高い所。
- 直射日光の当たる所。
- 雨が降り込む所。
- 家畜を飼っている建物(堆肥も同様)。
- 肥料、農薬が保管されている所。

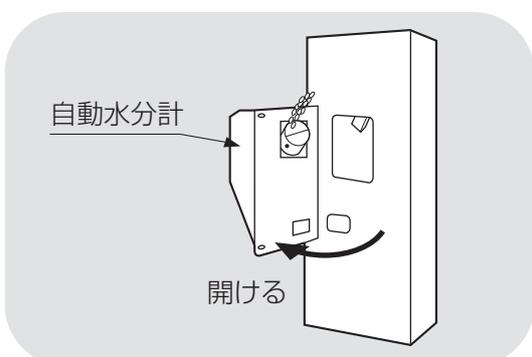
### 7.5.点検

自動水分計の点検方法を次に示します。毎年、ご使用前に点検してください。



- ① 水分が分かっている玄米を用意します。

- 点検用玄米がない場合は、購入先に『コメットパック』を注文してください。『コメットパック』は、検査用玄米の弊社商品名です。



- ② 手動測定と同じ手順で操作します。

#### 注 意

水分が0.6%以上異なる場合は、購入先に点検を依頼してください。

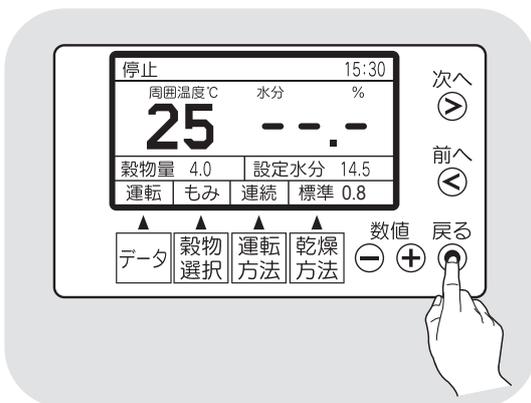
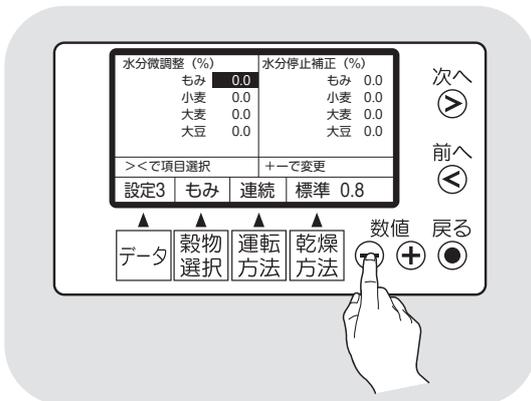
## 7.水分測定

### 7.6.水分の微調整の方法について

点検用玄米と水分値に差が生じた場合、水分微調整の方法を示します。



水分微調整 (%)		水分停止補正 (%)	
もみ	0.0	もみ	0.0
小麦	0.0	小麦	0.0
大麦	0.0	大麦	0.0
大豆	0.0	大豆	0.0
		そば	0.0
><で項目選択		+で変更	
設定3	もみ	連続	標準 0.8



① 設定ボタンを『3回』押します。

- 水分微調整は、点検用玄米と水分値に差が生じた場合に設定します。
- 水分停止補正は、設定水分と仕上り水分に差が生じた場合に設定します。

② ⊕⊖ボタンで穀物を選択します。  
⊕⊖ボタンで設定値を変えます。

- 水分値が、点検用玄米より高く表示された場合(乾きすぎ)、『-』の値にします。
- 水分値が、点検用玄米より低く表示された場合(乾燥不足)、『+』の値にします。

③ 戻るボタンを押します。

- 設定後、戻るボタンを押します。または、60秒後に自動的にセットされます。

# 8 収穫期後の掃除、点検・保管

この章では、収穫期後の掃除、点検・保管方法について説明しています。

- 8.1 残留穀物の取出しと掃除
- 8.2 各部の掃除
- 8.3 ネズミの侵入防止
- 8.4 電気部品の保管

## 8.収穫期後の掃除、点検・保管

### 8.1.残留穀物の取出しと掃除

残留穀物の取出しと掃除の方法を次に示します。  
品種が変わった場合も、同様の手順で作業してください。



**危険**

高所作業は、必ず購入先に依頼してください。



**警告**

作業前に必ず元電源のコネクターを抜いてください。

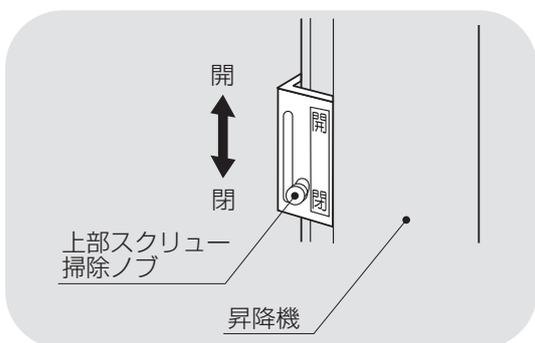


**注意**

はずしたカバー、点検フタは、必ず元どおりに取付けてください。

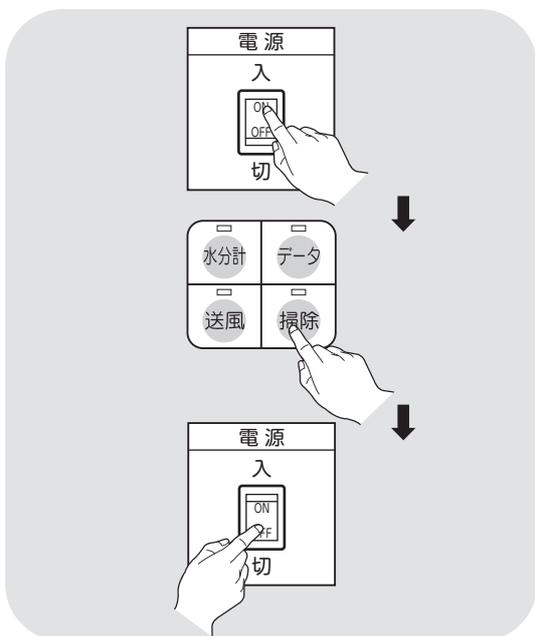
**注意**

ネジがしっかり締付けてあることを確認してください。



#### ① 上部スクリュー

- ① 上部スクリュー掃除ノブをゆるめ、左側へ移動して押し上げます。
- ② 上部スクリュー掃除ノブを押し下げ、右側へ移動して締め付けます。



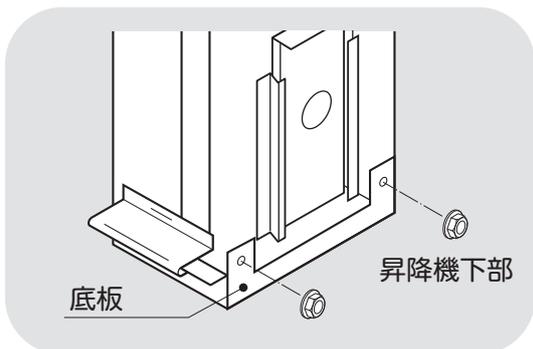
#### ② バルブ部

- ① 電源を入れ、5～10秒間掃除ボタンを押します。
- ② 押ししている間だけ、ロータリーバルブが回り掃除をします。
- ③ 作業後電源スイッチを切ります。
- ④ 元電源のコネクターを抜きます

**注意**

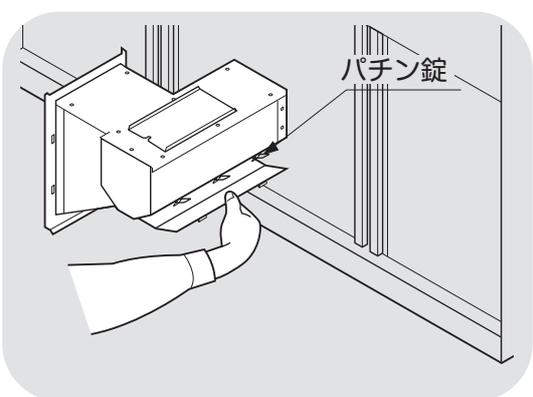
機械の中に穀物が入っている時は、絶対に操作しないでください。

## 8.収穫期後の掃除、点検・保管



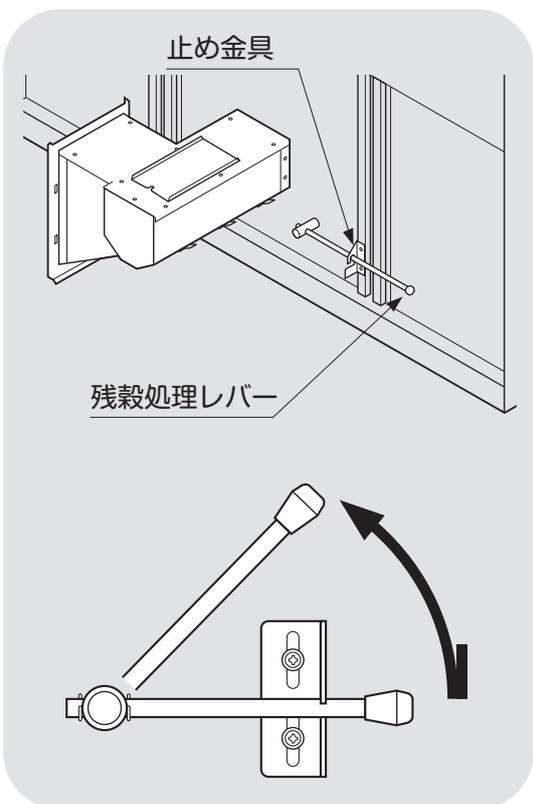
### ③ 昇降機

- ①底板六角ナットをとります。
- ②底板を引出し清掃します。
- ③底板を元に戻し、六角ナットでしっかり固定します。
- ④昇降機下カバーを取付けます。



### ④ 流穀筒

- ①流穀筒底板のパチン錠をはずし、残留穀物を取り出します。
- ②パチン錠で元のように固定します。



### ⑤ 下部スクリュー

- ①残穀処理レバーを押下げて、止め金具からはずします。
- ②レバーを2～3回動かし、残留穀物を取り出します。
- ③レバーを元の位置に戻します。

**注意**

機械を運転する場合は、必ずはずしたカバーを取付けてください。

## 8.収穫期後の掃除、点検・保管

### 8.2.各部の掃除

機械各部の掃除方法を次に示します。



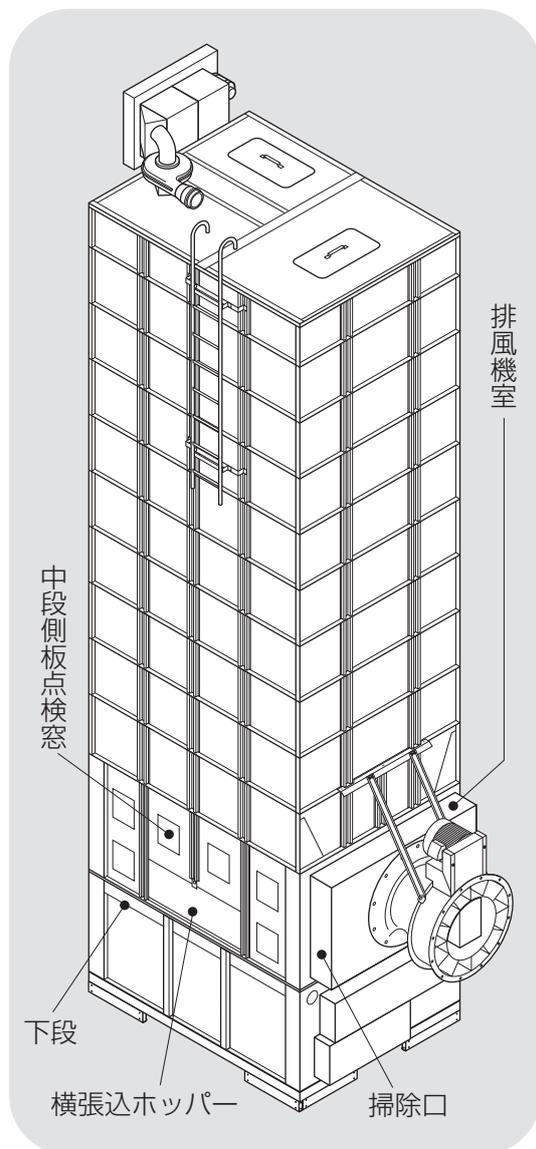
**危険**

高所作業は、必ず購入先に依頼してください。



**警告**

作業前に必ず元電源のコネクターを抜いてください。



#### ① 機械内部の掃除

●この作業は高所作業につき、必ず購入先に依頼してください。

#### ② 排風機室の掃除

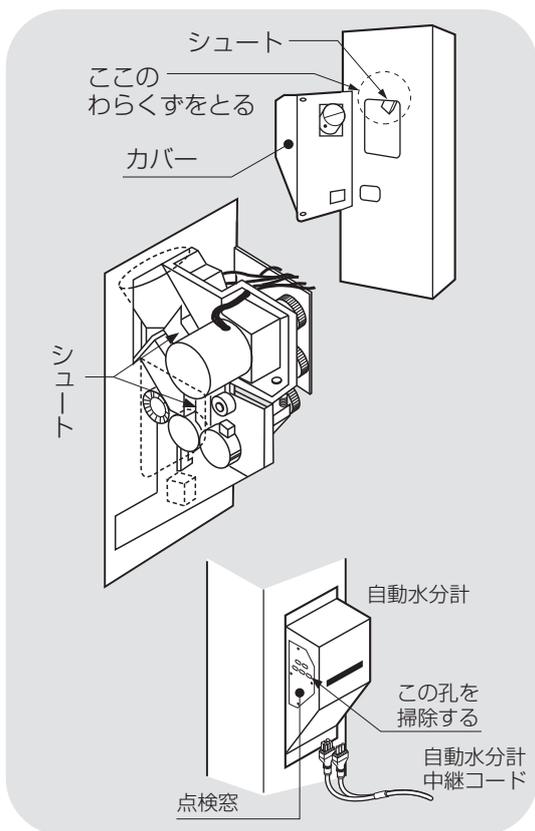
- ① 掃除口をはずして、排風機室内部を掃除します。
- ② 掃除口を取付けます。

#### ③ 中段排風路の掃除

- ① 中段側板点検窓をはずし、内部を掃除します。
- ② 反対側の点検窓をはずし、同様に掃除します。
- ③ 元通りに取付けます。

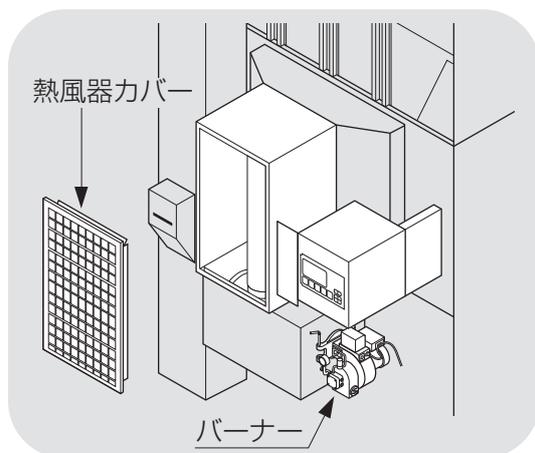
#### ④ 横張込ホッパー部の掃除

- ① 横張込ホッパーを開き、下段内部を掃除します。掃除後、横張込ホッパーを閉めます。
- ② 反対側の塞ぎ板をはずし、同様に掃除します。
- ③ 塞ぎ板を取付けます。



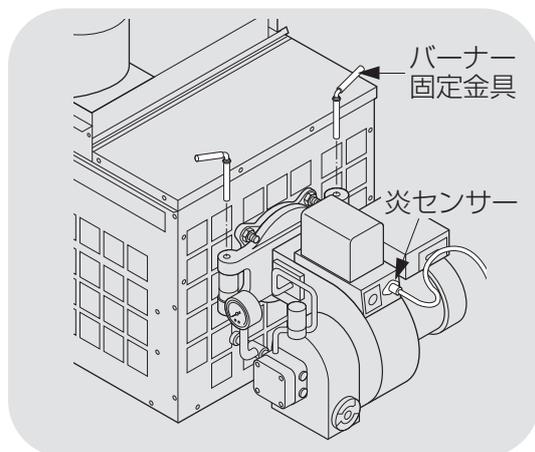
### ⑤ 自動水分計の掃除

- ① 自動水分計を開けて、昇降機内部のシュートを掃除します。
- ② 配線を外し、自動水分計のカバーを外し、自動水分計内のシュート及びカバーの点検窓の孔を掃除します。
- ③ 水分計のカバーを元に戻し、昇降機に組付けます。
- ④ 配線を接続します。



### ⑥ バルナー部の掃除

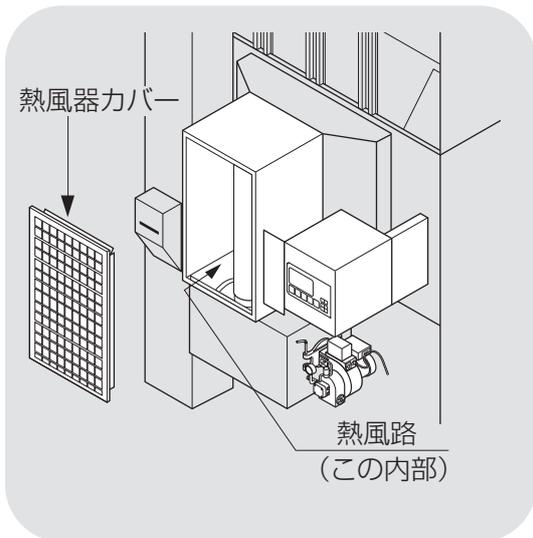
- ① 炎センサーをはずし、先端のほこりをふき取ります。
- ② 炎センサーを取付けます。



**警告**

バルナーの周囲にカーボンが飛散していたり、油がしみた跡がある場合は、購入先に点検を依頼してください。

## 8.収穫期後の掃除、点検・保管

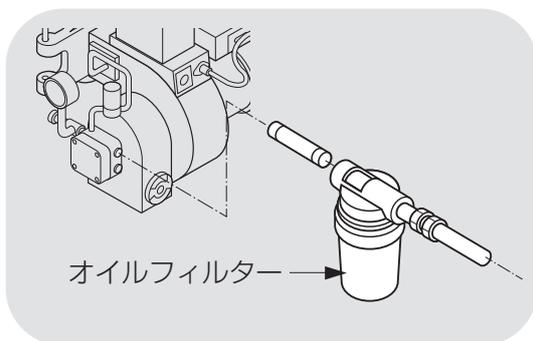


### ⑦ 熱風路の点検

- ① 熱風器カバーをはずします。
- ② 熱風路内にほこりが堆積していないか確認します。
- ③ 熱風器カバーを取付けます。

#### ⚠ 危険

- バーナーに異常があったり、熱風路内にほこりが堆積している場合は、購入先に点検・掃除を依頼してください。
- 1年に1度、あるいは500時間毎に、熱風路内の掃除、バーナーの点検・掃除を購入先に依頼してください。



### ⑧ オイルフィルターの掃除

- この作業は購入先にご依頼ください。
- 掃除の目安は3～5年です。

### ⑨ 燃料の抜取り

- 燃料タンクに残った灯油を抜いて、容器などに回収し、適切に処理してください。

#### 注意

##### 廃油の処理の扱い

- 抜取った燃料は、購入先又は産業廃棄物処理業者へ処理を依頼してください。
- 地面や川・沼への廃棄は絶対にしないでください。

#### ⚠ 警告

こぼれた燃料は、必ずふき取ってください。

### 8.3.ネズミの侵入防止

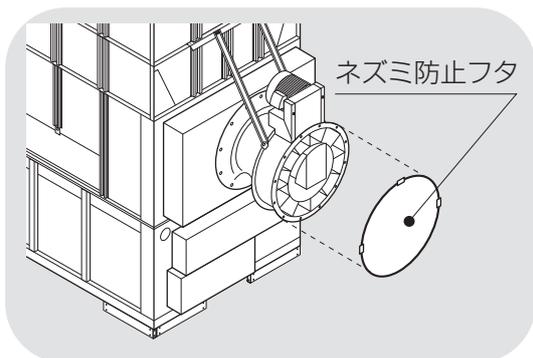
機械各部のネズミ侵入防止方法を次に示します。  
ネズミが機械内部に侵入すると、ベルトや配線コードをかじり、機械の正常な運転ができなくなります。下記の方法でネズミの侵入防止をしてください。



高所作業は、必ず購入先に依頼してください。

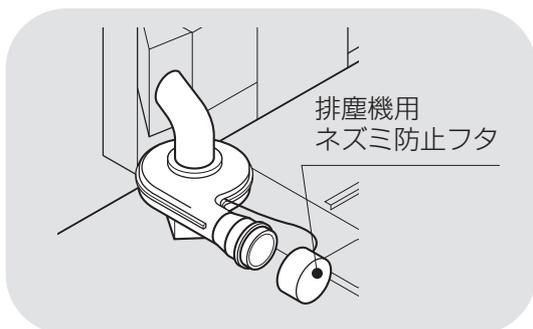


作業前に必ず元電源のコネクターを抜いてください。

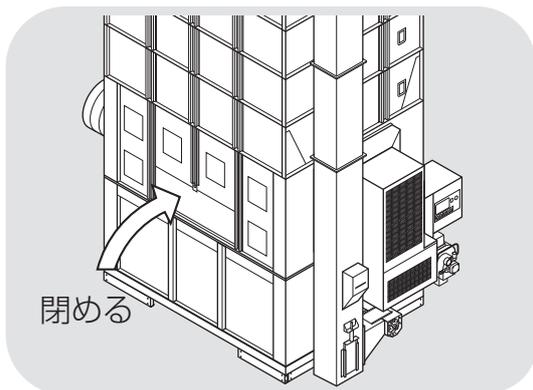


① 排風ダクトを取りはずし、ネズミにかじられないように保管します。ダクト内部のほこりを取除いて下さい。

② 送風機用ネズミ防止フタを送風機に取付けます。



③ 排塵筒を取り外し、ネズミにかじられないように保管します。排塵筒内部のほこりを取り除いてください。排塵機用ネズミ防止フタを取付けます。  
**高所作業ですので、購入先に依頼してください。**

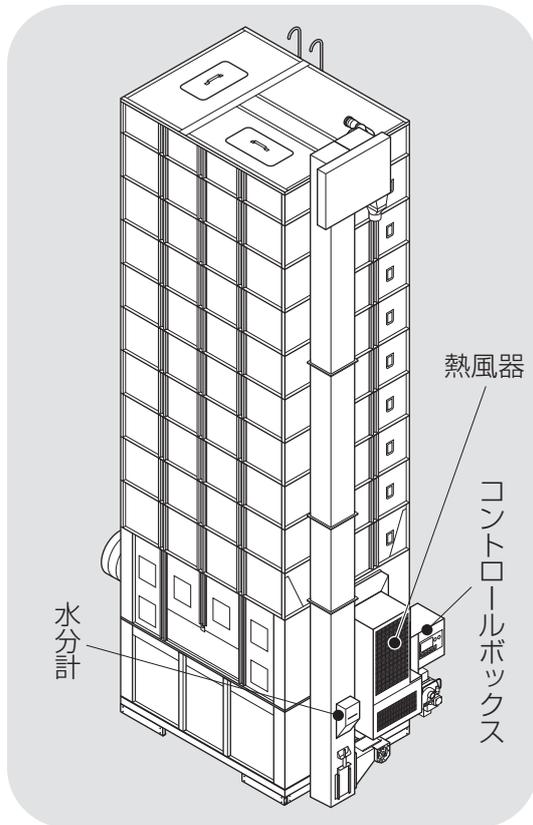


④ 張込ホッパー、点検フタ、掃除口などは全て閉めます。

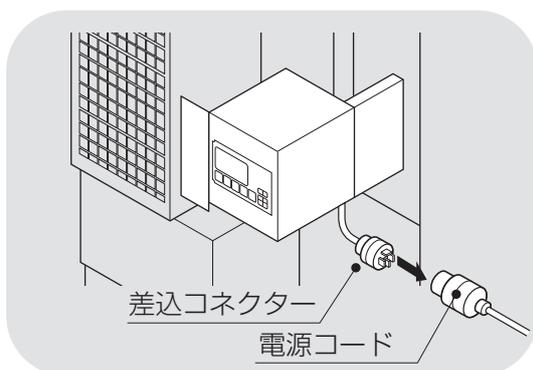
## 8.収穫期後の掃除、点検・保管

### 8.4.電気部品の保管

電気部品の保管方法を次に示します。



- ① コントロールボックス、水分計、熱風器は雨水やほこりが入らないようにしてください。



- ② 元電源の差込コネクタを抜いてください。  
差し込んだままにしておくと落雷等により、コントロールボックスや水分計が故障する場合があります。

# 9 異常・故障の原因とその処置

この章では、機械に不具合が発生した場合の処置の方法について説明しています。

- 9.1.異常コードを表示する場合
- 9.2.異常コードを表示しない場合
  - 9.2.1.停止中
  - 9.2.2.張込運転のとき
  - 9.2.3.乾燥運転のとき
  - 9.2.4.排出運転のとき
  - 9.2.5.乾燥仕上り後

## 9.異常・故障の原因とその処置



**警告**

異常の処置をする場合は、必ず元電源のコネクターを抜いてください。



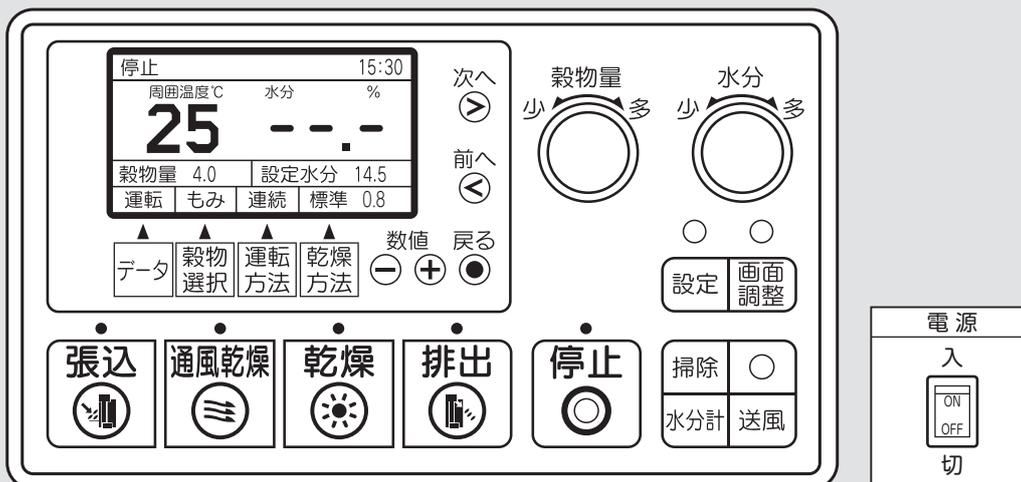
**注意**

バーナーの点検は、高温の場合がありますので、5分以上通風乾燥してから行ってください。

### 9.1.異常コードを表示する場合

異常コードを確認したら、停止ボタンを押してください。

#### 操作パネル



異常コード	異常内容	点検箇所
E01	100Vヒューズ切れ	100Vヒューズ
E02	時計リセット	電池切れ
E11	搬送モーター過負荷	搬送系のホリ、ショートコネクター
E12	送風機モーター過負荷	送風機
E13	循環モーター過熱	ロータリーバルブ
E14	緊急停止スイッチ	ショートコネクター
E15	排塵機モーター過負荷	排塵機、わらくず
E16	下部スクリュー過負荷	下部スクリューのつまり
E17	回転検出センサー	搬送系のつまり
E19	循環モーター異常	ロータリーバルブ
E22	失火回路異常	失火回路

異常コード	異常内容	点検箇所
E23	初回失火	燃料系
E24	運転中失火	燃料切れ、燃料タンク
E25	着火遅れ	ノズルにカーボン付着
E26	バーナーファン過負荷	バーナーファン
E31	水分計制御異常	メイン基板
E32	水分計コード不良	コネクター抜け、断線、水分計回路基板
E33	水分計データ通信異常	水分計回路基板
E34	水分計メカ異常	ホッパー、電極の異物
E35	水分計取込不良	取付、シユート
E37	水分計測定回路異常	電極筒のリーク、水分計回路基板
E41	熱風温度センサー(右)	コネクター抜け、断線

異常コード	異常内容	点検箇所
E42	熱風温度センサー(左)	コネクター抜け、断線
E43	周囲温度センサー	コネクター抜け、断線
E44	穀温センサー	コネクター抜け、断線
E51	風圧スイッチ作動	送風機、排風ダクト
E53	異常高温	送風機、排風ダクト、ネズミ防止ワ
E55	サーモスタット作動	送風機、排風ダクト、ネズミ防止ワ
E57	循環モーター断線	コネクター抜け、断線
E58	感震器作動	地震、振動
E62	穀物量設定不具合	設定低い
E64	機種設定不良	メイン基板
E65	操作パネル	操作パネル

## 9.異常・故障の原因とその処置

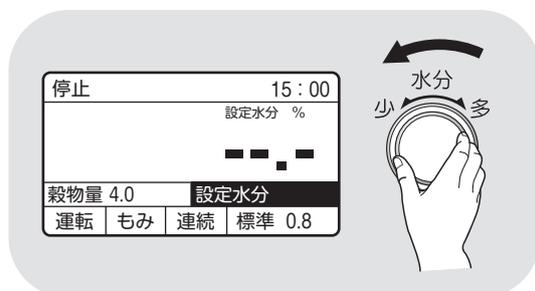


- 異常コードは、異常表示画面と温度・水分の画面を20秒と5秒で交互表示します。

### ●異常時の運転状態

異常コード	運転状態	ブザー	備考
E01～E19	全停止	鳴る	バーナーとモーターが同時に停止します。
E22～E37 E51～E58	燃料停止	鳴る	水分が17%未満の場合は5分後に全停止します。
E41～E44 E62 E25	運転継続	鳴らない	乾燥中は安全な温度で乾燥を継続します。
E64、E65	全停止	鳴る	運転できない。
E02	運転継続	鳴らない	運転しますが、間違った時刻表示をします。

- 異常時の停止制御は、全停止、燃料停止、運転継続の3種類あります。



- 自動水分計の異常E31～E37が発生して自動運転できない場合、次の手動操作で応急運転ができます。水分つまみで設定水分を「--.-」にすると再運転できます。この場合、水分設定できませんが、熱風温度は自動コントロールして運転します。

## 9.異常・故障の原因とその処置

### ●E02:時計

症 状	原 因	処 置
時計が狂う	リチウム電池切れ	*購入先に依頼してください。 なお時計の校正方法は、1-3を参照してください。

### ●E11:搬送関係

症 状	原 因	処 置
搬送モーター が回らない 昇降機が動かない	張込み過ぎで粉(麦) が詰まった	*購入先に依頼してください。 サーマルリレー(OL2)は1~2分で自動復帰します。
	ベアリングの焼付き	*購入先に依頼してください。
モーターがうなる 途中で停止する	電源電圧異常(欠相、 電圧が低い)	*購入先に依頼してください。
	コネクター接続不良	*購入先に依頼してください。
運転途中で停 止する	ベルトがゆるんだ	ベルトの点検・交換をします。 参照:10.2.Vベルトの張り調整と点検(10-2)
	ベルトが切れた	
	バケットが摩耗した	*購入先に依頼してください。



#### 警告

- サーマルリレーが自動復帰した後運転しても、また作動する場合は、購入先に連絡してください。何度も繰返すと、モーターが焼損し大変危険です。
- サーマルリレーの調節は、購入先に依頼してください。  
設定値を上げ過ぎると、モーターが焼損し大変危険です。

### ●E12:送風関係

症 状	原 因	処 置
モーターがう なる途中で停 止する	電源電圧異常(欠相、 電圧が低い)	*購入先に依頼してください。
	端子の接続不良	*購入先に依頼してください。
送風機が回らない	羽根に異物がからんだ	*購入先に依頼してください。



#### 警告

- 再運転後も、また作動する場合は購入先に連絡してください。何度も繰り返すとモーターが焼損し、大変危険です。

## 9.異常・故障の原因とその処置

### ●E13・E19:循環モータ関係

症 状	原 因	処 置
ロータリーバルブが回らない	循環機構部(ロータリーバルブ)に異物がかんだ	*購入先に依頼してください。
運転途中で停止する	チェーンの張り過ぎ ガイドsproケットの油切れ	チェーンの張り調整と注油します。 参照:10.3.チェーンの張り調整と注油(10-3)
	制御基板の故障	*購入先に依頼してください。

### ●E14:緊急停止スイッチ(オプション)

症 状	原 因	処 置
途中で停止する	緊急停止スイッチ	緊急停止スイッチを押したか確認する。

### ●E15:排塵機関係

症 状	原 因	処 置
モーターがうなる 途中で停止する	電源電圧異常(欠相、電圧が低い)	*購入先に依頼してください。 サーマルリレー(OL3)は1~2分で自動復帰します。
	コネクター接続不良	*購入先に依頼してください。
排塵機が回らない	羽根に異物がからんだ	*購入先に依頼してください。

### ●E16:下部スクリュウ過負荷

症 状	原 因	処 置
下部スクリュウモーターが回らない	張込み過ぎで粉(麦)が詰まった	*購入先に依頼してください。 サーマルリレー(OL9)は1~2分で自動復帰します。
下部スクリュウが動かない	ベアリングの焼付き	*購入先に依頼してください。
モーターがうなる 途中で停止する	電源電圧異常(欠相、電圧が低い)	*購入先に依頼してください。
	コネクター接続不良	*購入先に依頼してください。
回らない	ベルトがゆるんだ ベルトが切れた	ベルトの点検・交換をします。 参照:10.2.Vベルトの張り調整と点検(10-2)

## 9.異常・故障の原因とその処置

### ●E17:回転センサー

症 状	原 因	処 置
下部スクリュ ーが動かない	張込み過ぎで粉(麦) が詰まった	*購入先に依頼してください。
途中で停止す る	ベルトがゆるんだ ベルトが切れた	ベルトの点検・交換をします。 参照:10.2.Vベルトの張り調整と点検(10-2)
	コネクター接触不良	*購入先に依頼してください。
	センサーの間隔不適	*購入先に依頼してください。

### ●E22～E26:バーナー関係

異常 コード	症 状	原 因	処 置
E22	点火しない	炎センサーの異常 炎センサーに光が入っている	*購入先に依頼してください。 日光が入らないようにします。
E23	点火しない	最初から燃料切れ	給油します。
		燃料コックが閉じている	燃料コックを開きます。
		スパークしない	*購入先に依頼してください。
		油が送られてこない	
E24	途中で失火 する	炎センサーにほこり が付着した	ほこりをふき取ります。(8-5)
		乾燥中に燃料切れ	給油します。
		送油ホースがゆるんだ	接続部を締めます。
		バーナーにカーボンが堆積	*購入先に依頼してください。
E25	着火遅れす る	フィルターのゴミつまり	フィルター掃除
		ポンプの圧力低下	*購入先に依頼してください。
		バーナーにカーボンが付着	注)乾燥は継続しますが、2時間以上異常コ ードが表示している場合は、購入先に依頼し てください。
E26	点火しない	バーナーファンが回 っていない	*購入先に依頼してください。

## 9.異常・故障の原因とその処置

### ●E31～E37:自動水分計関係

異常コード	症状	原因	処置
E31	水分測定しない	制御異常	*購入先に依頼してください。
E32		コネクター抜け	自動水分計中継コードをしっかりと接続します。
E33		制御異常	*購入先に依頼してください。
E34		自動水分計の機構が故障した	*購入先に依頼してください。
E35	水分表示しない	取込み不良	自動水分計内のシュートおよび点検窓の孔を掃除します。 昇降機内のシュートを掃除します。
E37		電極のリーク 制御異常	自動水分計内の電極を掃除します。 *購入先に依頼してください。

### ●E41～E43:温度センサー関係

異常コード	症状	原因	処置
E41	最低燃焼で運転している	熱風温度センサーのコードが抜けた	*購入先に依頼してください。
E42		熱風温度センサーが故障した	*購入先に依頼してください。
E43	最低燃焼で運転している	周囲温度センサーのコードが抜けた	*購入先に依頼してください。
		周囲温度センサーが故障した	*購入先に依頼してください。
E44	水分が合わない	穀温センサーのコードが抜けた	*購入先に依頼してください。
		穀温センサーが故障した	*購入先に依頼してください。

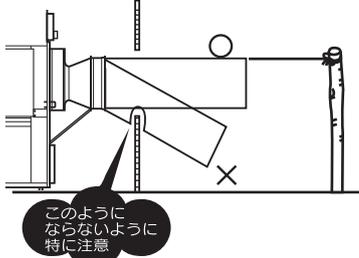
注意：乾燥機の前側から見てE41は右側、E42は左側のセンサーです。

## 9.異常・故障の原因とその処置

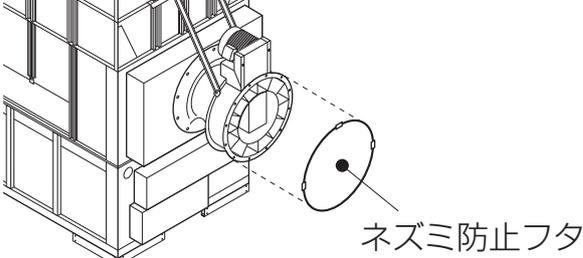
### ●E51～E55:風圧スイッチ、サーモスタット他

異常コード	症状	原因	処置
E51 E53	乾燥風量が少ない バーナーが失火する	排風ダクトの折れ曲がり	排風ダクトをまっすぐに張ります。
		ネズミ防止フタが付いている	送風機のネズミ防止フタをはずします。
		張込ホッパー、掃除口などが開いている	張込ホッパー、各掃除口、点検窓を閉めます。
		送風機が回転していない	送風機のコードを点検します。
E55	乾燥風量が少ない	排風ダクトの折れ曲がり	排風ダクトをまっすぐに張ります。



このようにならないように特に注意



ネズミ防止フタ

### ●E57:循環モーター断線

異常コード	症状	原因	処置
E57	運転できない	コネクター抜け コード不良	*購入先に依頼してください。

### ●E58:感震器

異常コード	症状	原因	処置
E58	途中で停止する	異常な振動で感震器が作動した	振動の原因を取り除いてください。

### ●E62:穀物量ツマミの設定

症状	原因	処置
点火しない	穀物量の設定が低い	穀物量ツマミを1目盛り上げます。

### ●E64:機種設定不良

症状	原因	処置
運転できない	機種設定の不良	*購入先に依頼してください。

### ●E65:操作パネル

症状	原因	処置
運転できない	操作パネルのボタン異常 ボタンを長押しした	*購入先に依頼してください。 電源スイッチを一度「切」にして再運転してください。

## 9.異常・故障の原因とその処置

### 9.2.異常コードを表示しない場合

#### 9.2.1.停止中

故障のようす	原因	確認・処置	参照ページ
元電源のブレーカーが切れる(とび)	●電源誤配線	*購入先に依頼してください。	2-3
	●センサー、モーターの誤配線	*購入先に依頼してください。	
	●漏電ブレーカーの高調波対応品	●電気工事店へ依頼してください。	
モニター表示しない	●電源スイッチ「切」位置	●電源スイッチを「入」にします。	6-4
	●200Vヒューズ切れ	*購入先に依頼してください。	
運転ボタンを押しても運転できない	●乾燥運転時、自動水分計で停止したため	●一旦停止ボタンを押して再運転します。	
	●元電源の低下	●電気工事店へ依頼してください。	
さわると電気でしびれる	●アースがとれていない	*購入先に依頼してください。	
	●誤配線	●電気工事店へ依頼してください。	
メンテナンス情報画面	●1000時間ごとに表示	*購入先に依頼してください。	6-3

#### 9.2.2.張込運転のとき

故障のようす	原因	確認・処置	参照ページ
元電源のブレーカーが切れる(とび)	●ブレーカーの容量不足	●電気工事店へ依頼してください。	2-3
	●コード接続不良	*購入先に依頼してください。	
	●漏電ブレーカーの高調波対応品	●電気工事店へ依頼してください。	
搬送系駆動部が回転しない	●モーター接続コネクタ抜け	*購入先に依頼してください。	10-2
	●Vベルト切れ	*購入先に依頼してください。	
	●Vベルトゆるみ	●Vベルトの張りを調整します。	
張込みしてないのにブザー鳴る	●接続コネクタの抜け	●しっかり差し込みます。	
	●満量センサーに異物がある	*購入先に依頼してください。	
張込みに時間がかかる	●Vベルトのゆるみ	●ベルトの張りを調整します。	10-2
	●バケットベルトゆるみ	●バケットベルトの張りを調整します。	
	●バケットの磨耗	*購入先に依頼してください。	
満量になってもブザーが鳴らない	●センサー位置ずれ	*購入先に依頼してください。	

#### 9.2.3.乾燥運転のとき

故障のようす	原因	確認・処置	参照ページ
元電源のブレーカーが切れる(とび)	●ブレーカー容量不足 ●漏電ブレーカーの高調波対応品	●電気工事店へ依頼してください。	2-3

## 9.異常・故障の原因とその処置

故障のようす	原因	確認・処置	参照ページ
点火しない	●通風乾燥になっている	●停止ボタンを押し、乾燥運転にします。	
カーボンが付着する	●バーナーファンの風量が少ない	*購入先に依頼してください。	
異臭がする	●バーナーファンの風量が多い	*購入先に依頼してください。	
	●ノズルのつまり	*購入先に依頼してください。	
穀物が循環しない	●モーター接続コネクタ抜け	*購入先に依頼してください。	
	●異物がかんでいる	*購入先に依頼してください。	
水分測定しない	●設定水分つまみが「OFF」になっている	●仕上り水分に合わせます。	6-15
	●昇降機内シュートが詰まっている	●わらくず、ごみを掃除します。	8-5
	●自動水分計内シュートの詰まり	●ごみ、ほこりを掃除します。	
乾燥時間が長い	●排風ダクト折れ	●排風ダクトをまっすぐにします。	2-8
	●熱風温度が低い	●穀物量つまみを張込量の窓に合わせます。	6-14
	●初期水分が高い	●適期刈取りします。	8-4
	●掃除口フタはずれ	●掃除口フタをつけます。	
	●夜間乾燥	●夜間の乾燥は時間がかかります。	
自動停止しない	●設定水分つまみが「- - -」になっている	●仕上り水分に合わせます。	6-15
	●設定水分が低すぎる	●仕上り水分に合わせます。	

### 9.2.4.排出運転のとき

故障のようす	原因	確認・処置	参照ページ
元電源のブレーカーが切れる(とび)	●ブレーカー容量不足 ●漏電ブレーカーの高調波対応品	●電気工事店へ依頼してください。 ●電気工事店へ依頼してください。	2-3
排出できない	●排出ユニットのダンパーが切換わらない	*購入先に依頼してください。	
	●接続コネクタ抜け	*購入先に依頼してください。	

## 9.異常・故障の原因とその処置

### 9.2.5.乾燥仕上り後

故障のようす	原因	確認・処置	参照ページ
ムラ乾燥になる	●水分が高く乾燥機内部にはりつく	●極端に水分が高い場合は少量の張込みにしてください。容量表示窓1～2の範囲です。	2-9 10-3
	●わらくず、ごみが多く詰まる	●張込前にわらくずを取ります。	
	●ローターバルブが回らない	*購入先に依頼してください。	
	●乾燥前の水分バラツキが大きい	●初期水分の差が大きいものは一緒に張込みしないで分けて乾燥します。 ●水分差があまり大きくない場合は通風乾燥してから乾燥します。	
過乾燥になる	●乾燥前の水分バラツキが大きい	●通風乾燥した後乾燥します。 ●水分差が大きいものを一緒に乾燥しないでください。	6-18
	●青米や未熟米が多い	●適期刈取りします。 ●二段乾燥します。	
乾燥不足になる	●乾燥前の水分バラツキが大きい	●適期刈取りします。 ●二段乾燥します。	6-18
	●未熟米が多く、乾燥後水分が戻った	●二段乾燥します。	6-18
	●わらくずなどでバルブが回っていない	*購入先に依頼してください。	
水分が合わない	●穀物特性による差	●設定水分ツマミを調整します。	6-18 7-7
	●異常天候による性状変化	●二段乾燥します。	
	●検査の水分計と合わない	●コメントバックで調べて差が認められれば購入先に点検を依頼してください。	
胴割・碎米が多い	●乾燥前に胴割れしている	●適期刈取りします。	6-12
	●乾燥前の粉が脱ぶ(カラがむけている)している	●脱穀時の回転に注意します。 ●乾燥温度を通常より下げます。	
	●熱風温度が高い	●穀物量ツマミを張込量に合わせます。	6-14
	●乾燥後の保存	●乾燥終了後の急冷・吸湿に注意します。	
	●過乾燥(乾燥し過ぎ)	●地域の推奨水分以下にしないでください。	
	●少量の粉を長時間乾燥した	●最少張込量を2500kg(粉)以上にします。	
	●収穫時期が遅れた過熟粉	●温度を下げゆっくり乾燥します。	6-12
	●残留穀物がある	●乾燥後は昇降機、下部スクリー部の残留穀物を掃除します。	8-3
●昇降機バケット摩耗	*購入先に依頼してください。	5-3	



# 10 各部の調整方法

この章では、点検や異常時の処置などに必要な各部の調整方法について説明しています。

10.1.バケットベルトの張り調整

10.2.Vベルトの張り調整と点検

10.3.チェーンの張り調整と注油

## 10.各部の調整方法



**危険**

高所作業は、必ず購入先に依頼してください。



**警告**

作業前に必ず元電源のコネクターを抜いてください。



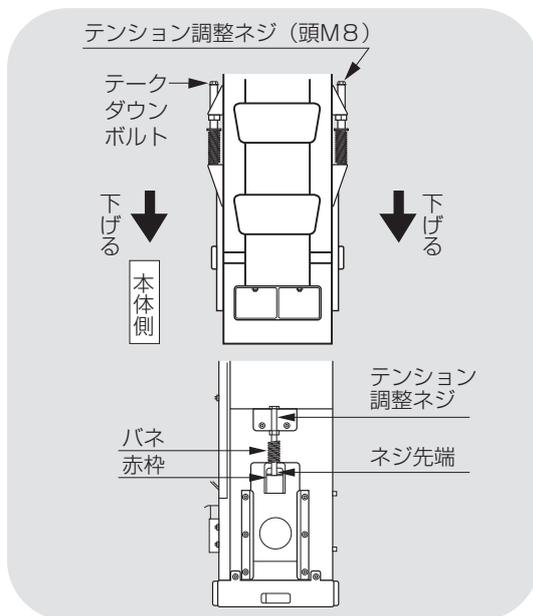
**注意**

はずしたカバー、点検窓は、必ず元どおりに取付けてください。

**注意**

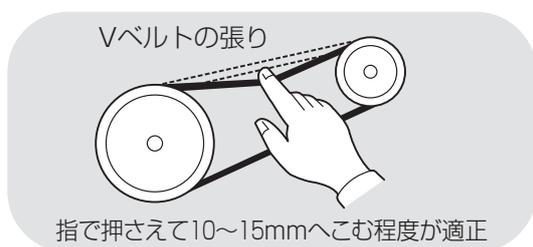
ネジがしっかり締付てあることを確認してください。

### 10.1.バケットベルトの張り調整

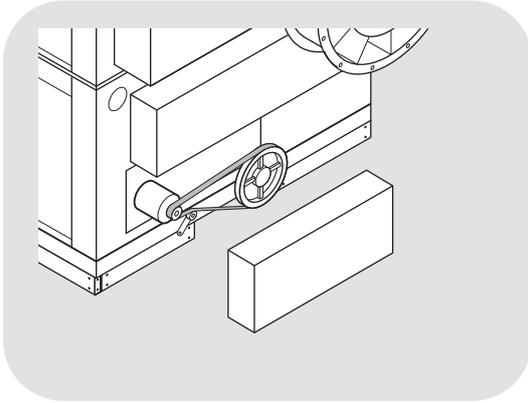


- ①昇降機下カバーをはずします。
- ②下部スクリュウ駆動Vベルトをはずします。
- ③左右のテークダウンボルトのテンション調整ネジを均等に回してベルトを張ります。
- ④張り具合はテンション調整ネジの先端がシールの赤枠に収まるようにします。
- ⑤下部スクリュウ駆動Vベルトをはめます。
- ⑥昇降機下カバーを取付けます。

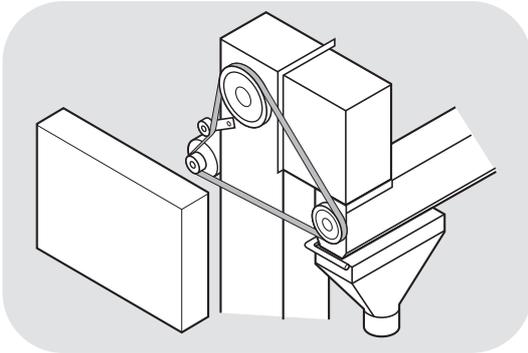
### 10.2.Vベルトの張り調整と点検



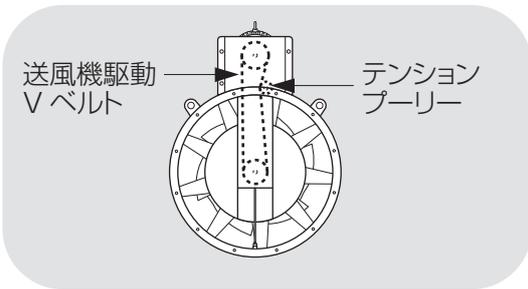
- Vベルトの張り具合は左図のとおりです。



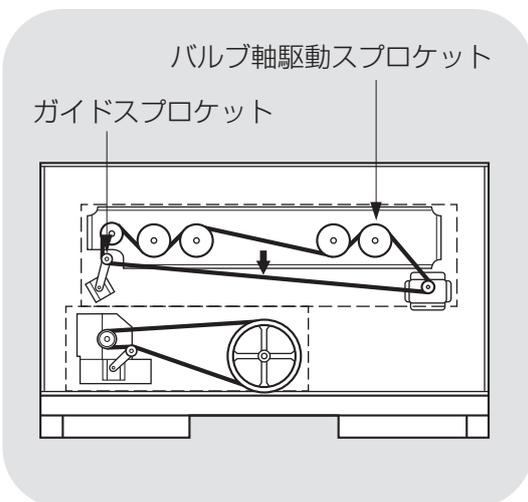
- 下部スクリュー駆動Vベルトの点検は、後側の後下カバーをはずして行います。
- Vベルトが損傷していたり、伸びて自動テンションが効かない場合は、購入先に交換を依頼してください。
- 点検後、後下カバーを取付けます。



- 昇降機駆動Vベルトと送風機駆動Vベルトの点検は、**高所作業につき必ず購入先に依頼してください。**



## 10.3.チェーンの張り調整と注油



- ①後カバーをはずします。
- ②チェーンの適正な張りは図の↓箇所を指で押さえ約1~3センチ程度へこむ位です。
- ③ゆるい場合は循環モーター固定ボルト4本をゆるめ、右に押して、ボルトを締めます。
- ④チェーンには潤滑オイルを注油します。
- ⑤ガイドスプロケットの軸部に注油します。
- ⑥スプロケットの歯が欠けたり摩耗が激しい時は、購入先へ連絡してください。
- ⑦後カバーを取付けます。

**MEMO**

A series of horizontal dashed lines for writing.

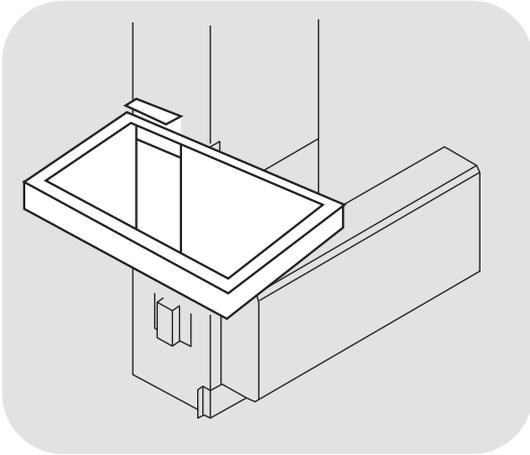
# 11 オプション部品

この章では、機械のオプション部品について説明しています。

## 11.オプション部品

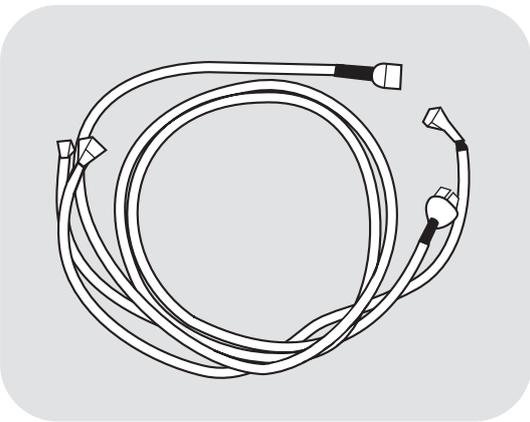
### 注 意

- 取付方法、注意事項、使用方法については、オプション部品梱包に入っている組立・取扱説明書をお読みください。
- その組立・取扱説明書はこの取扱説明書と一緒に保管してください。



### ① 昇降機ホッパー (YY-05(X)、YY-10S)

昇降機から張込みたいときに利用してください。



### ② 昇降機後組付用延長コード(EC-A8)

昇降機後組取付けの場合に使用してください。

# 12 保守部品表

この章では、主な保守部品について説明しています。

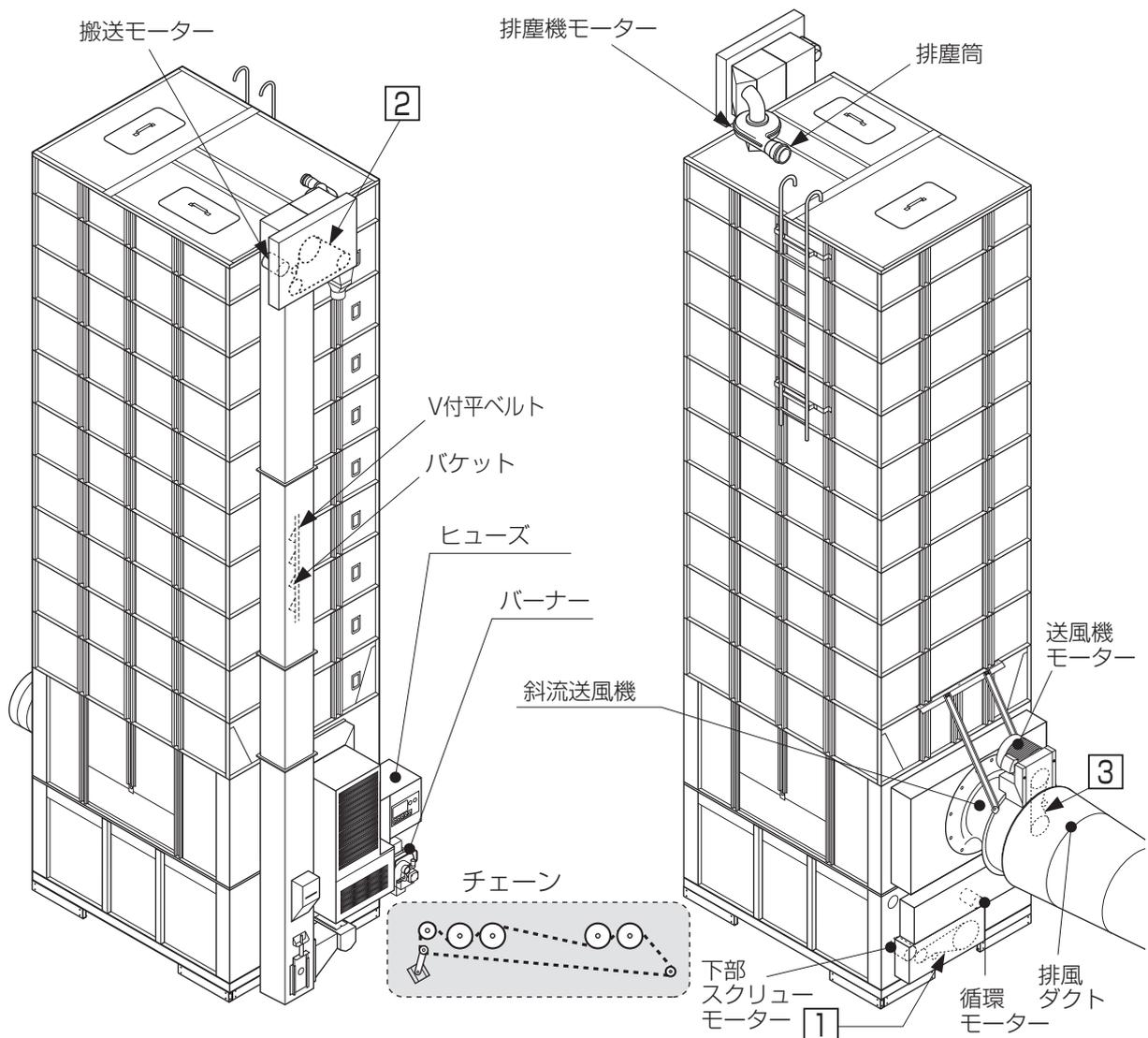
## 12.保守部品

### 注 意

- 収穫期が始まる前に各部を点検し、摩耗したり損傷している部品は、早めに購入先に注文し、交換してください。
- 部品供給年限は、この機械の製造終了後12年間です。

品 名	品 番	仕 様	備 考
下部スクリー駆動Vベルト	90051-020078	50Hz:LA-78	図示①
	90051-020077	60Hz:LA-77	
昇降機駆動Vベルト*	90051-020098	LA-98(2本)	図示②
送風機駆動Vベルト	90051-020057	50Hz:LA-57(2本)	図示③
	90051-020056	60Hz:LA-56(2本)	

\*印の部品交換は購入先にご依頼ください。



# 13 索引

各部の名称は3.2.機械の構成、4.操作部の説明と安全装置のはたらきを参照してください。

<b>あ</b>	
アース	2-3
安全装置	4-12
安全に作業を行う	2-3
異常の処置	9-1
異常コード	9-2
運転操作	6-1
オイルフィルター	8-6
<b>か</b>	
回転方向	6-4
火災を防ぐ	2-5
各部の掃除	8-4
各部の調整	10-1
乾燥運転	6-10
乾燥部	7-5
乾燥を上手に行う	2-8
給油	2-6
傾向水分値	7-3
警告表示ラベル	2-10
小麦の乾燥運転	6-27
小麦の退色	6-28
コメットパック	7-7
<b>さ</b>	
酒米の乾燥	6-13
残留穀物の掃除	8-2
JIS1号灯油	2-6
自動水分計	7-2
自動測定	7-2
手動測定	7-4
種子用小麦	6-28
主要諸元	3-2
食味・種子乾燥	6-25
水分確認	6-31
水分計の測定間隔	7-3
水分の戻り	7-6
水分変化	7-6
据付寸法	3-3
整粒	7-6
設定水分値	7-3
操作パネル	4-2

# 13.索引

---

## た

タイマー乾燥	6-11
種籾の乾燥	6-13
注油	10-3
調質作用	7-5
貯留部	7-5
追加乾燥運転	6-34
通風乾燥	6-17
点火確認	6-5
電源コード	2-3
胴割れ	6-12

## な

二段乾燥	6-18
ネズミの侵入防止	8-7
燃料	2-6

## は

バケット	5-3
発芽率	6-13
張込運転	6-6
張込量	6-6
標準乾燥	6-14
ビール麦の乾燥	6-30
Vベルト	5-2
負荷定格	3-3
部品の供給年限	ii
平均水分値	7-3
保守部品	12-1
保証	ii

## ま

未熟米	6-12
銘板	i
もち米の乾燥	6-13

## や

予測水分値	7-3
余熱乾燥	7-6

## ら

漏電ブレーカー	2-3
---------	-----

# 安全チェック事項

## 作業一般について

チェック欄		チェック欄	
1	過労や病気、酒気帯びの状態で作業しないこと。	3	機械の周辺は整理整頓されていること。
2	作業に適した服装であること。	4	取扱説明書をよく読み、理解していること。

## 乾燥機の運転について

チェック欄		チェック欄	
1	警告表示ラベル ●機体に貼ってある警告表示ラベルの内容を守ること。	6	点火順序 ●点火順序は正しく行い、正常に燃焼しているか確かめること。
2	漏電ブレーカー ●高調波(インバーター)対応品を使用のこと。(インバーター搭載機種) ●機械の電源は感電事故防止のために、漏電ブレーカーのあるコンセントから配線のこと。	7	熱風温度 ●熱風温度が正常であることを確認する。
3	無人運転 ●無人運転は避けること。点火後、燃焼が安定状態になるまでは必ず見ていること。	8	消火 ●乾燥停止した場合、すぐ機械から離れずに消火を確認すること。
4	燃焼 ●JIS 1号灯油(白灯油)を使用すること。古いJIS 1号灯油(白灯油)は使用しないこと。	9	作業場の換気 ●酸欠防止のため、窓や戸を開けて換気を良くすること。
5	給油 ●給油は機械の停止中に行うこと。	10	交替作業 ●交替の作業者には、安全に関する説明と機械の状態等を申し送ること。

## 乾燥機の掃除、点検、保管について

チェック欄		チェック欄	
1	事前点検 ●使用者はシーズン前に事前点検をすること。また、出来る限り有償点検を受けること。	5	電気系統 ●運転前に元電源、モーター、コード類の損傷をチェックすること。
2	バーナー ●バーナーは必ず決められた掃除をすること。 ●バーナー付近は掃除し、可燃性のものは置かないこと。 ●運転前にバーナーのカーボンの付着等を点検すること。	6	点検後の試運転 ●点検終了後は試運転をして異常が無いことを確認すること。
3	燃料配管 ●各部の油もれを点検すること。	7	乾燥機の保管 ●ネズミ侵入防止のために、カバー・シャッター・フタ等を正しく付けること。 ●長期格納するときは、元電源を切っておくこと。 ●取扱説明書の記載の各種の措置をしてから保管すること。
4	熱風路、放射体(遠赤外線乾燥機のみ該当)の点検 ●放射体にゴミの堆積、変形等の異常が無いことを確認すること。 ●熱風路内にわらくず、ゴミ等が堆積していないことを確認する。		

**MEMO**

A series of horizontal dashed lines for writing.

◎製品の修理・お取扱い・お手入れについてのご相談ならびにご依頼は、  
お買い上げの販売店もしくは最寄りの弊社営業所にお申し付けください。

## 静岡製機株式会社

営業本部	〒437-1121 静岡県袋井市諸井1300	TEL.(0538) 23-2822	FAX.(0538) 23-2890
北海道営業所	〒007-0804 札幌市東区東苗穂4条3丁目4番12号	TEL.(011) 781-2234	FAX.(011) 780-2273
東北営業所	〒989-6136 宮城県大崎市古川穂波3丁目1番14号	TEL.(0229) 23-7210	FAX.(0229) 21-1330
新潟営業所	〒950-0923 新潟県新潟市中央区姥ヶ山1丁目5番30号	TEL.(025) 287-1110	FAX.(025) 257-1197
関東営業所	〒302-0017 茨城県取手市桑原1424-1	TEL.(0297) 73-3530	FAX.(0297) 70-1137
中部営業所	〒437-8601 静岡県袋井市山名町4-1	TEL.(0538) 43-2251	FAX.(0538) 45-0310
北陸営業所	〒920-0365 石川県金沢市神野町東52	TEL.(076) 249-6177	FAX.(076) 240-9333
関西営業所	〒661-0032 兵庫県尼崎市武庫之荘東2丁目10-8	TEL.(06) 6432-7890	FAX.(06) 6434-2184
中四国営業所	〒700-0975 岡山県岡山市北区今2丁目8-12	TEL.(086) 244-4123	FAX.(086) 244-9300
九州営業所	〒835-0004 福岡県みやま市瀬高町山門1841-1	TEL.(0944) 88-9793	FAX.(0944) 88-9794

ホームページアドレス <http://www.shizuoka-seiki.co.jp/>

01257-218101  
Y1804